

DISCOS PARA PIEDRA NATURAL Y ARTIFICIAL Y PARA MÁQUINAS FIJAS





DISCOS DIAMANTADOS

INTRODUCCIÓN

A partir de la obtención de las características de las máquinas de corte y los requisitos de los clientes, diseñamos y fabricamos nuestros discos. De esta forma nos aseguramos que los resultados de corte y el rendimiento sean óptimos.



DISEÑO Y FABRICACIÓN EUROPEA DE HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

Desde hace más de 60 años, en SOLGA DIAMANT ponemos a disposición de nuestros clientes nuestra experiencia y tecnología en la fabricación de discos diamantados para el corte húmedo en instalaciones fijas.

La experiencia adquirida a lo largo de estos años, desarrollando nuevas aleaciones conjuntamente con nuestros clientes, nos asegura un alto grado de competitividad, con discos optimizados a los requisitos de cada trabajo.

Fabricamos discos para corte de todo tipo de piedras naturales, granitos, mármoles, areniscas, basalto, pizarras y también para materiales artificiales como terrazo, vidrio, etc.

Nuestra gama comprende desde discos de diámetro 300 mm hasta 3.000 mm, tanto para su uso individual como para trabajos en multidisco o cortes horizontales, adaptando los discos a las distintas fijaciones de las máquinas.

Use el código QR para acceder directamente a los catálogos de SOLGA DIAMANT y ver en detalle nuestros productos.



CONFIGURACIÓN DE LOS DISCOS

Disponemos de discos en diferentes geometrías que se adaptan a cada necesidad:

- Geometría de la entalla: Entalla abierta, cerrada, cerrada reforzada y cerrada con segmento partido.
- Tipo de centro: Centro estándar o insonoros tipo sándwich o insonorizados mediante cortes al laser
- Geometría del segmento: Distintas alturas del segmento (desde 7 hasta 30 mm. en función del material a cortar), anchos y longitudes





VELOCIDADES

Para el correcto funcionamiento de los discos es importante establecer los distintos parámetros de la máquina que intervienen durante el corte. Un parámetro importante que incide directamente en el resultado de los discos es la velocidad periférica, la cual se ajustará, si es posible, en función del material a cortar, ya que las aleaciones y el tipo de diamante han sido diseñados según estas variables.

VELOCIDADES PERIFÉRICAS DE CORTE ACONSEJADAS SEGÚN EL TIPO DE MATERIAL

MÁRMOLES	Alto rendimiento	60 a 70 mts.
	Cristales gruesos	50 a 60 mts.
	Media dureza	40 a 50 mts.
	Duros y compactos	40 a 45 mts.
	Muy duros o con cuarzo	35 a 40 mts.

PIZARRA	Dura	30 a 35 mts.
	Media	35 a 40 mts.
	Blanda	45 a 55 mts.

TERRAZOS	Calcáreos	50 a 60 mts.
	Medios	40 a 50 mts.
	Silíceos	30 a 40 mts.

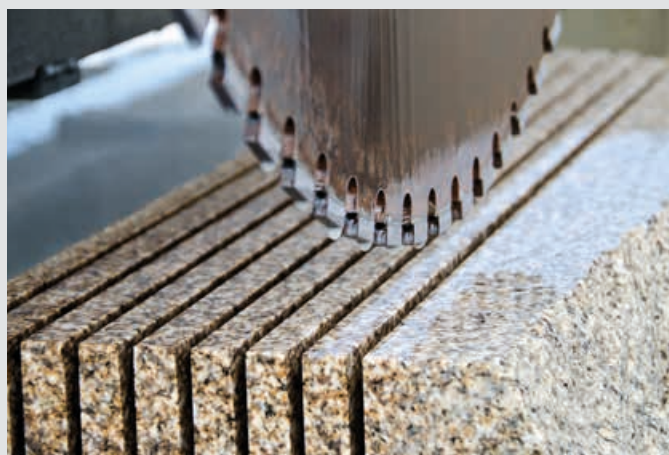
ARENISCA	Dura	35 a 40 mts.
	Media	40 a 45 mts.
	Blanda	45 a 50 mts.

GRANITOS	Bajo contenido en cuarzo	35 a 40 mts.
	Alto contenido en cuarzo	25 a 30 mts.

BASALTO	Duro	30 a 35 mts.
	Medio	35 a 40 mts.

REFRACTARIOS		40 a 50 mts.
--------------	--	--------------

CALIZAS	Dura	35 a 40 mts.
	Media	40 a 50 mts.
	Blanda	50 a 60 mts.



VELOCIDADES PDE ROTACIÓN (R.P.M.) EN FUNCIÓN DE LA VELOCIDAD PERIFÉRICA Y Ø DEL DISCO

VEL. ROTAC.	Ø300	Ø350	Ø400	Ø450	Ø500	Ø550	Ø600	Ø625	Ø700	Ø725	Ø800	Ø900	Ø1000	Ø1100	Ø1200	Ø1300	Ø1400	Ø1500	Ø1600	Ø1800	Ø2000	Ø2500	Ø2700	Ø3000
25 m/s	1600	1400	1200	1100	950	870	800	760	680	660	600	530	480	430	400	370	340	320	300	270	240	190	180	160
30 m/s	1900	1600	1400	1300	1100	1000	950	920	820	790	720	640	570	520	480	440	410	380	360	320	290	230	210	190
35 m/s	2200	1900	1700	1500	1300	1200	1100	1100	950	920	840	740	670	610	560	510	480	450	420	370	330	270	250	220
40 m/s	2500	2200	1900	1700	1500	1400	1300	1200	1100	1100	950	850	760	690	640	590	550	510	480	420	380	310	280	250
45 m/s	2900	2500	2100	1900	1700	1600	1400	1400	1200	1200	1100	950	860	780	720	660	610	570	540	480	430	340	320	290
50 m/s	3200	2700	2400	2100	1900	1700	1600	1500	1400	1300	1200	1100	950	870	800	730	680	640	600	530	480	380	350	320
55 m/s	3500	3000	2600	2300	2100	1900	1800	1700	1500	1400	1300	1200	1100	950	880	810	750	700	660	580	530	420	390	350
60 m/s	3800	3300	2900	2500	2300	2100	1900	1800	1600	1600	1400	1300	1100	1000	950	880	820	760	720	640	570	460	420	380

HERRAMIENTAS



1. BROCAS DE PERFORACIÓN



5. DISCOS PARA PIEDRA NATURAL Y ARTIFICIAL Y PARA MÁQUINAS FIJAS



10. TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



2. DISCOS PARA MÁQUINAS DE JUNTAS



6. HILO PARA PIEDRA NATURAL



11. DISCOS DE CORTE EN SECO



3. DISCOS PARA CORTE MURAL Y PREFABRICADOS



7. HERRAMIENTAS DE PULIDO PARA PIEDRA NATURAL



12. DISCO DE MESA PARA CORTE CON AGUA



4. HILO PARA CONSTRUCCIÓN



8. FRESAS DE ACANALAR PARA MÁRMOL Y GRANITO



13. CORONAS DE EQUILIBRADO



9. FLEJES PARA MÁRMOL Y ARENISCAS

PUNTO DE VENTA AUTORIZADO



FABRICACIÓN / ADMINISTRACIÓN
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - España
Tel: +34 (93) - 588 46 26

FABRICACIÓN/ALMACÉN CENTRAL/COMERCIAL
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48 08191
Rubí - Barcelona - España
Tel: +34 (93) - 588 44 00
Fax: +34 (93) - 697 24 42
info@solgadiamant.com

MEXICO, ALMACÉN/COMERCIAL
Solgamex, S. de R.L. de C.V.
Tel: +52 (55) 3420-1611
mexico@solgadiamant.com

www.solgadiamant.com

