

03



SOLGA
DIAMANT

DISCOS DE CORTE MURAL





DISCOS DE CORTE MURAL

SOLGA DIAMANT

Fabrica toda una gama completa de discos de corte mural, para adaptarse a las diferentes máquinas del mercado. Tanto de funcionamiento eléctrico como hidráulico y tiene soluciones para el corte de hormigón con todo tipo de carga de armadura. Segmentos de diamante reforzado, para evitar su fisuración o rotura en caso de trabajos extremos de máxima exigencia.



Con su diseño avanzado, los discos Solga Diamant para cortadoras de muro garantizan un rendimiento superior en términos de vida útil y propiedades de corte. Disponemos una amplia gama de aleaciones para ofrecer la mejor solución, adaptándonos a la tipología de máquina y a la calidad del hormigón.

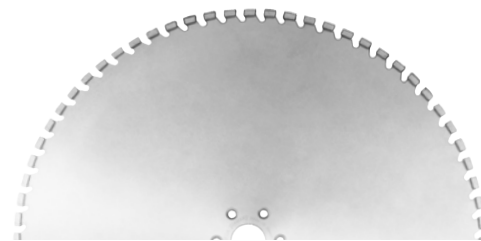
GEOMETRIAS:



SEGMENTO U

Evita los enganches:

Entalla de 50 mm, que nos da mayor seguridad de soldadura. Alta velocidad de corte



ENTALLA BLZ

Facilita la evacuación del sedimento:

Evita su fisuración por recalentamiento fabricado para conseguir un alto rendimiento

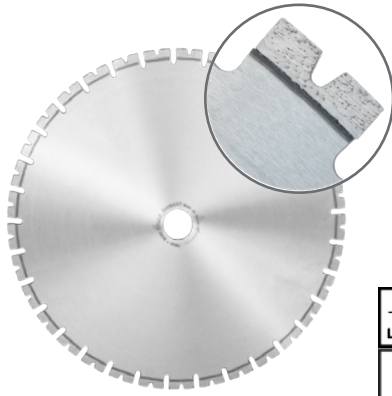


CORTE EN SECO:

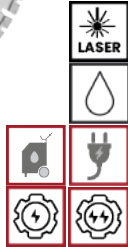
Solga Diamant en su constante evolución, y dando soluciones a las necesidades de nuestros clientes, a desarrollada una gama de discos murales que permite cortar sin agua, para cortes donde el uso del agua no permitido.

Los segmentos se han desarrollado utilizando aditivos que facilitan la evacuación del calor para garantizar discos seguros con altas prestaciones de corte. Es necesario adaptar la máquina con carcasa de aspiración para evitar zonas con gran cantidad de polvo durante el corte. Consulte con nuestro equipo técnica/comercial por nuestra gama de corte en seco.

ALTA VELOCIDAD DE CORTE



Velocidad ●●●●●●●●
Vida ●●●●●●●○



MODELO CON ENTALLA TIPO U

Disco E-KAPPA se suministra con segmento tipo U que reduce las enganchas y evita fisuras en el cuerpo metálico. Otras configuraciones de entallas bajo pedido

Segmento de altura 15mm para un mayor rendimiento, garantizando una soldadura reforzada gracias al segmento en forma de U de longitud 50 mm

CÓDIGO	Ø	ANCHO	NºSEG.	Altura
341K760310	600	4,8	30	15
341K765310	650	4,8	33	15
341K780310	800	4,8	40	15
341K790310	900	4,8	45	15
341K7103	1000	4,8	50	15
341K7123	1200	4,5	60	15
341K7140	1400	4,5	70	15
341K7150	1500	4,5	75	15
341K7160	1600	4,5	80	15
341K7180	1800	4,5	92	15
341K7200	2000	4,5	100	15

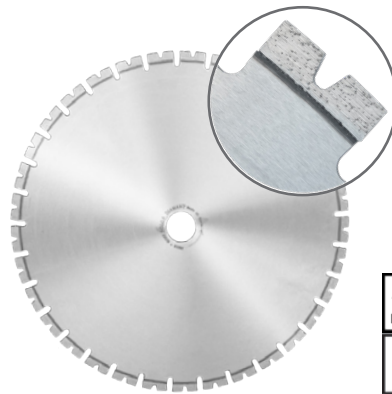
SERIE E-KAPPA

SERIE POLIVALENTE QUE SE ADAPTA A TODO TIPO DE MÁQUINAS DEL MERCADO DE HASTA 25KW.

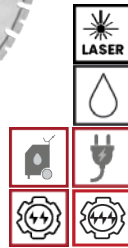
Diseñando para trabajar de forma optimizada en máquinas eléctricas de última generación, facilitando que las máquinas se ajusten automáticamente los parámetros de trabajo para ofrecer altas velocidades de corte y rendimientos de hasta 30 m².

Válidos para máquina hidráulicas. Aptos para todo tipo de hormigones.

ALTO RENDIMIENTO



Velocidad ●●●●●●●○
Vida ●●●●●●●○



MODELO CON ENTALLA TIPO U

Disco S-8019 se suministra con segmento tipo U que reduce las enganchas y evita fisuras en el cuerpo metálico. Otras configuraciones de entallas bajo pedido

Segmento de altura 15mm para un mayor rendimiento, garantizando una soldadura reforzada gracias al segmento en forma de U de longitud 50 mm

CÓDIGO	Ø	ANCHO	NºSEG.	Altura
341I760310	600	4,8	30	15
341I765310	650	4,8	33	15
341I780310	800	4,8	40	15
341I790310	900	4,8	45	15
341I7103	1000	4,8	50	15
341I7123	1200	4,5	60	15
341I7140	1400	4,5	70	15
341I7150	1500	4,5	75	15
341I7160	1600	4,5	80	15
341I7180	1800	4,5	92	15
341I7200	2000	4,5	100	15

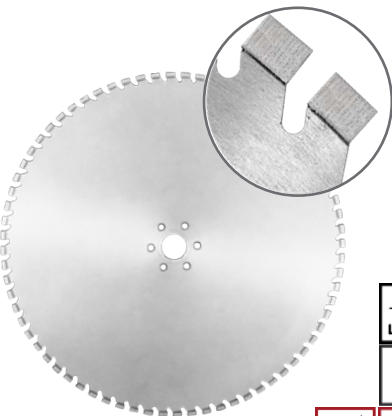
SERIE S-8019

SERIE DISEÑADA PARA MÁQUINAS DE ALTA POTENCIA HASTA 30 KW

Destaca por una aleación muy resistentes que permite trabajar en máquina robustas de alta potencia hidráulicas, ofreciendo altos rendimientos donde el control de los parámetros de corte está limitado.

Para todo tipo de hormigones, armados y altamente reforzados ofreciendo altos rendimientos en hormigones abrasivos (base silicia)

DIAMANTE POSICIONADO



Velocidad ●●●●●●●○
Vida ●●●●●●●○



MODELO CON ENTALLA TIPO BLZ

Disco S-MATRIX se suministra con segmento ordenado de longitud 20 mm aumentando el número de entallas, facilitando corte constante aumentando el rendimiento.

Segmento de altura 12 mm para un mayor rendimiento.

CÓDIGO	Ø	ANCHO	NºSEG.	Altura
341O760310	600	4,7	62	12
341O770310	700	4,7	72	12
341O780310	800	4,7	82	12
341O790310	900	4,7	92	12
341O7103	1000	4,7	102	12
341O7123	1200	4,7	122	12

SERIE MATRIX

DISCOS CON DIAMANTE POSICIONADO. LA COLOCACIÓN DE LOS DIAMANTES SEGÚN UN PATRÓN PROPORCIONAN UN MAYOR RENDIMIENTO CON UNA MAYOR VELOCIDAD DE CORTE. MANTENIÉNDOSE CONSTANTE

La combinación de aleaciones de última generación con la tecnología de posicionamiento de diamante, ofrece discos rápidos ofreciendo altos rendimientos en todo tipo de hormigones, tanto calcáreos y silicios, con alta carga de acero.

HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



1. BROCAS PERFORACIÓN



5. DISCOS PIEDRA NATURAL



10 TRATAMIENTO DE SUPERFICIE



2 DISCOS MÁQUINAS DE JUNTAS



6. HILO PIEDRA NATURAL



11. DISCOS CORTE EN SECO



3. DISCOS DE CORTE MURAL



7. HERRAMIENTAS PULIDO PARA PIEDRA NATURAL



12. DISCOS MESA PARA CORTE CON AGUA



4. HILO DE CONSTRUCCIÓN



8. FRESAS DE ACANALAR PARA MÁRMOL Y GRANITO



13 . CORONAS DE EQUILIBRADO



9. FLEJES MÁRMOL Y ARENISCAS



14 . DISCOS PARA PREFABRICADOS



PUNTO DE VENTA AUTORIZADO



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com