

02



SOLGA

DISQUES

POUR SCIAGE AU SOL





DISQUES DIAMANTÉS

DISQUES JOINTS

Classification par matériaux

SOLGA DIAMANT vous propose un code couleurs selon le type de matériau à découper, ce qui vous permettra d'identifier rapidement pour quel type de matériau chaque outil a été conçu.

**Béton durci**

pag.4

Gamme béton durci conçu pour la découpe des sols en béton durci à haute résistance et le béton armé. Avec un alliage mou qui permet un bon renouvellement du diamant, offrant une facilité de coupe des matériaux durs.

**Asphalte + Béton**

pag.5

Gamme asphalte + béton conçu pour couper alternativement le béton et l'asphalte ou l'asphalte sur le béton. Ces disques sont de dureté moyenne, ce qui permet une découpe facile et un maintien de la durabilité sur asphalte.

**Asphalte**

pag.6

Gamme asphalte conçu pour couper l'asphalte, l'asphalte sur béton et l'asphalte sur des surfaces molles. Gamme avec différentes duretés du disque pour pouvoir travailler sur des différentes abrasions ou duretés quels que soient les granulats. Disques avec alliages durs pour résister à l'abrasion.

**Béton frais**

pag.7

Gamme béton frais conçu pour couper des matériaux très abrasifs, tel que le béton frais. Son abrasion est liée au temps de durcissement et aux agrégats qui le composent. Disques à haute dureté pour résister à la forte abrasion du matériau.

**Fraisage**

pag.8

Disque conçu pour effectuer des coupes d'épaisseurs différentes sur le béton et l'asphalte. Réalisation de rainures, joints spéciaux, réparation de joints, rainurages, rabattements, etc.

**Rouleaux**

pag.9

Los tambours composés de disques diamantés permettent de travailler de grandes surfaces, avec des multiples finitions, tels que le fraisage des surfaces, le rainurage pour le drainage des pistes d'aéroport, l'exécution de sols anti-dérapants, etc.

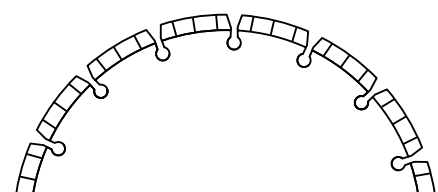


SOLGA DIAMANT, en tant que fabricant européen d'outils diamantés, propose une gamme complète de découpe, de perçage et de traitement de surfaces pour le **secteur de la construction** et de la **Pierre naturelle**.

Nos outils sont **fabriqués dans nos centres de productions situés à Barcelone**, où nos ingénieurs développent des solutions en mélangeant et en frittant des alliages métalliques avec le bon diamant pour chaque application. Nos centres de soudage laser, induction et soudure optimisent chaque produit pour **assurer une durabilité et une sécurité maximales**.

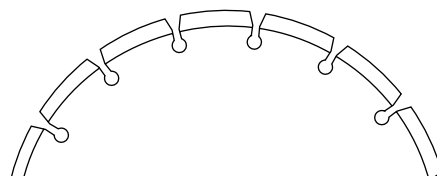
Nous disposons d'un système de codage couleur selon le matériau à couper et des différentes conceptions des profils de la zone diamantée, en fonction des caractéristiques du travail à effectuer. Notre équipe commerciale et notre réseau de distributeurs vous accompagneront à tout moment aussi bien dans le choix de l'outil que dans les paramètres de travail qui vous permettront d'obtenir les meilleurs résultats.

Profils zone Diamantée



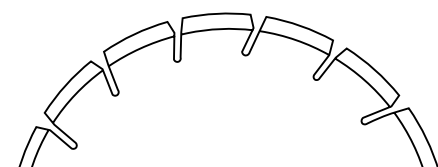
LAR TURBO LASER

Le profil **LAR** avec segment turbo-laser se caractérise par la combinaison de l'encoche **LAR** pour augmenter la vitesse avec un **segment turbo**, ce qui en augmente sa performance et la vitesse du disque. Disque conçu pour travailler sur des machines à faible, moyenne et haute puissance, quel que soit l'effort ou la profondeur.



LAR

Le profil **LAR LISSE** a été conçu pour obtenir une plus grande résistance et durabilité. Il se caractérise par son encoche LAR et des segments lisses soudés au laser, afin de lui donner une plus grande résistance. Disque conçu pour des machines à moyenne et haute puissance.

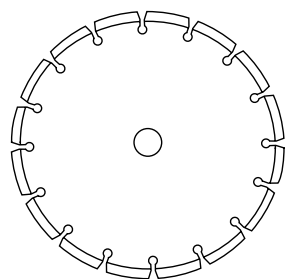


BLZ LISSE

Le profil **BLZ LISSE** se caractérise par son encoche BLZ inclinée afin de favoriser l'évacuation des sédiments et augmenter la vitesse de coupe. De plus, son segment lisse soudé au laser lui confère une plus grande résistance. Disque conçu pour des machines à moyenne et haute puissance.

Classification par Couleurs

COULEUR DISQUE

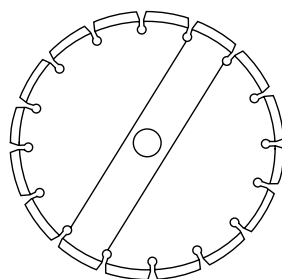


FAIBLE PUISSANCE (BP)
(>13 CV) (>9,6 KW)

MOYENNE PUISSANCE (MP)
(9-20 CV) (7-15 KW)

HAUTE PUISSANCE (HP)
(< 13CV) (9,6KW)

COULEUR BANDE DISQUE



BÉTON DURCI

ASPHALTE + BÉTON

ASPHALTE

BÉTON FRAIS

FAIBLE PUISSANCE. Disques conçus pour des machines à usage manuel et des machines pour sciage au sol légères, avec un réservoir d'eau en plastique.



MOYENNE PUISSANCE. Disques conçus pour la plupart des machines du parc de location, avec réservoir en plastique ou en métal.



HAUTE PUISSANCE. Disques conçus pour des machines lourdes avec un réservoir métallique ou avec des moteurs d'une plus grande cylindrée, où l'on a besoin de disques de plus grand diamètre ou pour augmenter la performance des disques de plus petit diamètre.





JOINTS BÉTON DURCI

MATÉRIAUX OPTIMAUX

JOINTS DE BÉTON DURCI
CALCAIRE ET DE BÉTON
SILICIEUX DE MOYENNE ET
HAUTE DURETÉ (H25,H30
ET SUPÉRIEURS).

BÉTON DURCI

Bétons qui ont atteint leur dureté maximale. En fonction de leur composition et de leur résistance, le type de disque pour découper les joints ou les structures en béton sera déterminant. Selon les granulats utilisés, il existe des bétons de base calcaire (sans abrasion) et de base siliceuse (avec abrasion).

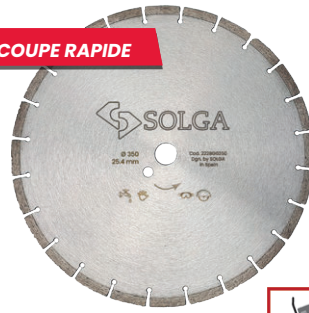
Selon leur conception, les bétons peuvent être à faible, moyenne ou haute résistance.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

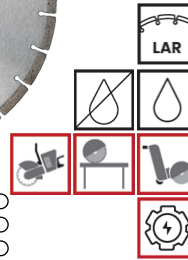
Couper de manière non intensive en alternant matériaux.

Pierre artificielle, brique (massif, face visible, assemblage), tuile céramique, sablés calcaires, terrazo calcaire, thermo argile, granit, terrazo, ardoise, pavé, Silestone, basalte, quartzite, corindon, porphyre, pierre ponce, réfractaire jusqu'à 30% alumine, entrevous, brique creuse béton, tuile de béton, brique antiacide.

COUPE RAPIDE



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○



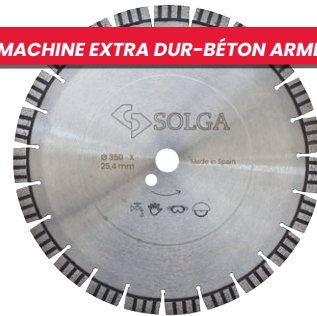
DISQUE LAR SINTER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR nous donne performance, durabilité et finition de coupe.

Avantages : Découpe rapide

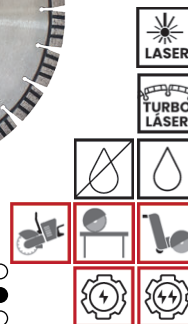
REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
230BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

MACHINE EXTRA DUR-BÉTON ARMÉ



SWIFT SOFT

Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○



DISQUE LAR LASER SEG. TURBO

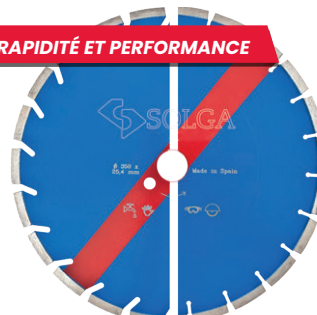
Caractéristiques: Encoche LAR et segment turbo-laser offre performance, durabilité et une bonne finition de coupe et vitesse. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

Avantages: Polyvalent pour tous types de machines, coupe rapide même avec des matériaux extra durs et béton armé.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,0	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

*Disponible en Alésage 20 y 25,4 directs

RAPIDITÉ ET PERFORMANCE



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○



DISQUE BLZ ET LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Disponibles en modèles BLZ y LAR, au cas où nous aurions besoin de vitesse ou d'amélioration de la performance.

Avantages: Ce modèle de disque peut couper la plupart des matériaux en pierre de chantier.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.	Ent.
24306300	300	2,8	10,0	25,4	19	BLZ
24306350	350	3,0	10,0	25,4	22	BLZ
24306400	400	3,4	10,0	25,4	24	BLZ
24306450	450	3,6	10,0	25,4	29	BLZ
24306500	500	3,8	10,0	25,4	32	BLZ

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.	Ent.
23906300	300	2,8	10,0	25,4	20	LAR
23906350	350	3,0	10,0	25,4	23	LAR

SPÉCIAL BÉTON ARMÉ



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○



DISQUE BLZ ET LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Disponibles en modèles BLZ y LAR, au cas où nous aurions besoin de vitesse ou d'améliorer la performance.

Avantages: Idéal pour la découpe de béton armé à haute résistance (H 30<).

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.	Ent.
24606300	300	3,0	10,0	25,4	19	BLZ
24606350	350	3,2	10,0	25,4	23	BLZ
24606400	400	3,4	10,0	25,4	26	BLZ
24606450	450	3,6	10,0	25,4	29	BLZ

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.	Ent.
23606300	300	3,0	10,0	25,4	21	LAR
23606350	350	3,2	10,0	25,4	23	LAR
23606400	400	3,4	10,0	25,4	28	LAR
23606450	450	3,6	10,0	25,4	32	LAR

Diamètres de Ø500 jusqu'à Ø 800 disponibles pour les deux modèles

SOLGA Diamant. Disques pour sciage au sol



JOINTS ASPHALTE BÉTON

COUPE RAPIDE



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○

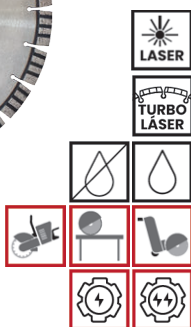
DISQUE LAR SINTER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR nos fournit performance, durabilité et finition de coupe.

Avantages: Coupe rapide.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
232BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
232BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

MACHINE LÉGÈRE. LOCATION



SWIFT

Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○

DISQUE LAR LASER SEG. TURBO

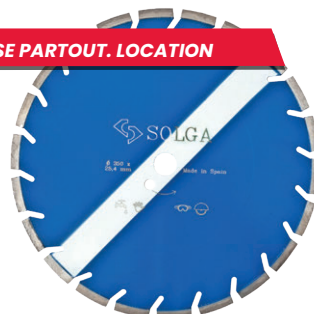
Caractéristiques: Encoche LAR et segment turbo-laser offre performance, durabilité, une bonne finition et vitesse. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

Avantages: Idéal para location, découpe rapide et performante dans n'importe quelle situation, sans forcer la machine (économies sur cassures de courroies).

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
23117300	300	2,8	15,0	25,4	20
23117350	350	3,0	15,0	25,4	23
23117400	400	3,2	15,0	25,4	26

*Disponible en alésage 20 y 25,4 directs

PASSE PARTOUT. LOCATION



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○

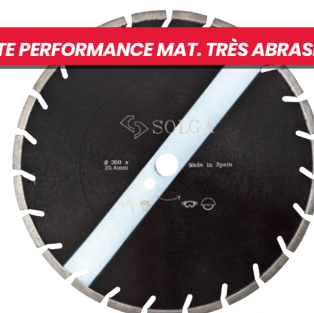
DISQUE BLZ LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Utilisation de l'encoche inclinée BLZ pour aider à l'évacuation des sédiments et à l'augmentation de la vitesse de coupe. Idéal lorsque la coupe ne doit pas être forcément parfaite.

Avantages: Adapté à tous les types de matériaux abrasifs, avec une haute performance sur les chaussées abrasives, asphaltes et bétons siliceux.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
24506300	300	3,0	10,0	25,4	19
24506350	350	3,2	10,0	25,4	22
24506400	400	3,4	10,0	25,4	24
24506450	450	3,6	10,0	25,4	29
24506500	500	3,8	10,0	25,4	32

HAUTE PERFORMANCE MAT. TRÈS ABRASIFS



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie utile ●●●●○

DISQUE BLZ LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Utilisation d'encoche inclinée BLZ pour aider à l'évacuation des sédiments et l'augmentation de la vitesse de coupe. Idéal si la découpe n'a pas forcément besoin d'être parfaite.

Avantages: Haute performance sur revêtements mous et abrasifs, spécialement du béton siliceux.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
24806300	300	3,0	10,0	25,4	19
24806350	350	3,2	10,0	25,4	23
24806400	400	3,4	10,0	25,4	26
24806450	450	3,6	10,0	25,4	29
24806500	500	3,8	10,0	25,4	32
24806600	600	4,5	10,0	25,4	40

MATÉRIAUX OPTIMAUX
BÉTON DURCI, BÉTON DURCI+
ASPHALTE, ASPHALTE.

GAMME DE DISQUES

Une gamme conçue pour travailler en alternance sur différents revêtements en béton et/ou asphalte.

Idéal aussi bien pour les compositions arides de base calcaire (faible abrasion) que, pour celles à la base de Silice (haute abrasion).

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive en alternant matériaux.

Béton frais à faible ou moyenne abrasion, réfractaires, carbure de silicium, entrevous en béton, Klinker, extrudé.



JOINTS ASPHALTE

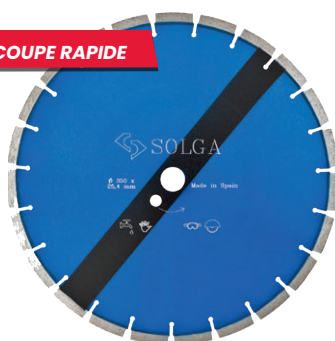
MATÉRIAUX OPTIMAUX
DÉCOUPE DE TOUS TYPES DE
BÉTON, ASPHALTE + BÉTON
ET ASPHALTE + SABLE.

L'asphalte est un mélange de poix, un matériau visqueux, collant et de couleur plomb, ainsi que de sable et de gravier. Son aspect final est solide et cassant, tout en étant insoluble dans l'eau. Il s'agit généralement d'un matériau abrasif, dû au mélange d'agrégats et de gravier.

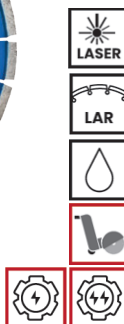
MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive en alternant matériaux.
Réfractaire 90% alumine, carbure de silice, béton frais, sablé silicieux.

COUPE RAPIDE



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie util ●●●●○



Disque LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

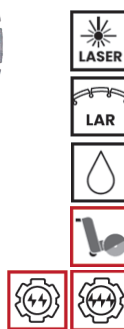
Avantages: Disque adaptable pour la découpe de tous types de matériaux abrasifs et dérivés du béton.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Encoche	N° seg.
23506300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23506350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23506400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23506450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23506500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36

DISQUE À HAUTE PERFORMANCE



Finition ●●●●●
Vitesse ●●●●○
Vie util ●●●●●



Disque LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

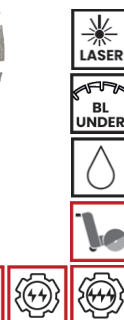
Avantages: Haute performance en matériaux à haute abrasion et en bétons à faible résistance.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
23806300	300	3,0	10,0	25,4	20
23806350	350	3,2	10,0	25,4	23
23806400	400	3,4	10,0	25,4	27
23806450	450	3,6	10,0	25,4	32
23806500	500	3,8	10,0	25,4	36
23806600	600	4,5	10,0	25,4	42
23806700	700	5,5	10,0	60,0	50
23806800	800	6,0	10,0	60,0	57

SPÉCIAL HAUTE ABRASION



Finition ●●●●○
Vitesse ●●●●○
Vie util ●●●●○

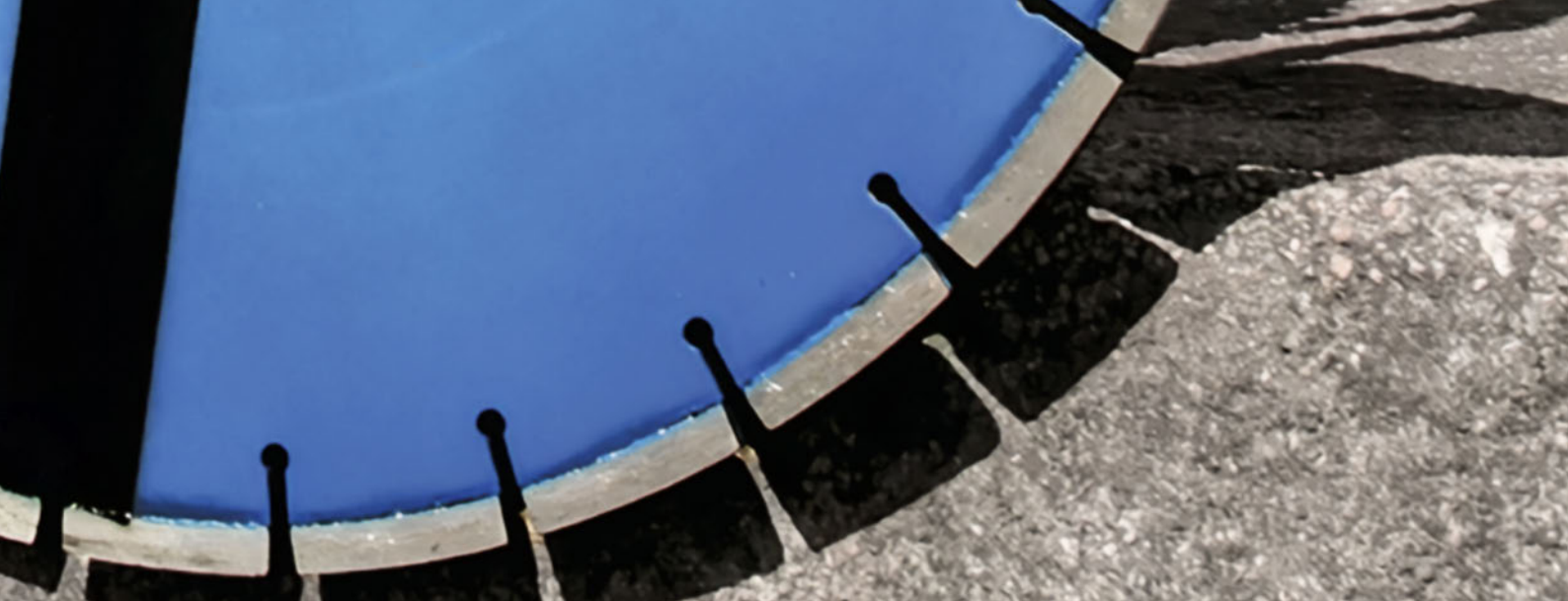


DISQUE LAR LASER SEG. PROFOND

Caractéristiques: Encoche BL offre au disque une découpe rapide.

Avantages: Renforts sur la zone de soudure pour en éviter sa casse par excès d'abrasion. Convient à tous types de surfaces abrasives.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
212L66300P	300	3,0	10,0	25,4	18
212L66350P	350	3,0	10,0	25,4	21
212L66400P	400	3,0	10,0	25,4	24
212L66450P	450	3,3	10,0	25,4	27
212L66500P	500	3,3	10,0	25,4	30



JOINTS BÉTON FRAIS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

BÉTONS À LA BASE CALCAIRE (SANS ABRASION) ET À LA BASE DE SILICE (AVEC ABRASION). HAUTE, MOYENNE ET FAIBLE RÉSISTANCE.

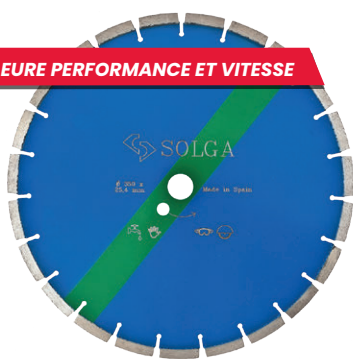
Béton frais prêt à être utilisé en chantier. En fonction de ses composants et de leur résistance le type de disque sera déterminant lors de la découpe de joints ou de structures en béton.

Selon les agrégats utilisés et leur taille il existe des bétons à la base calcaire (sans abrasión) et à la base de silice (avec abrasion). Ils sont classés en haute, moyenne et/ou faible résistance. Il doit être découpé le jour même ou le lendemain, suivant la température, en été il durcit plus vite; autrement la chaussée se fissurera. Le béton frais n'atteint le 70% de sa résistance jusqu'à un mois plus tard, plus ou moins.

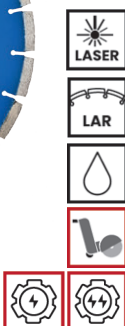
MATÉRIAUX DE COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive: Réfractaire 90% alumine, carbure de silice, béton frais, sablé silicieux.

MEILLEURE PERFORMANCE ET VITESSE



Finition ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vie util ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●



DISQUE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR nous offre performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

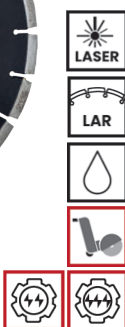
Avantages: Convient à tous types de bétons frais calcaires et siliceux à haute résistance.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Encoche	N° seg.
23006300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23006350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23006400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23006450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23006500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36
23006600	600	4,5	10,0	25,4	LAR	42

REVÊTEMENTS À HAUTE ABRASION



Finition ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vie util ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●



DISQUE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR confère au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

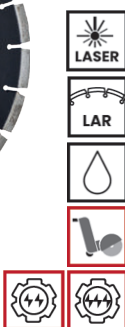
Avantages: Convient à tous types de bétons siliceux à moyenne abrasion.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Encoche	N° seg.
23806300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23806350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23806400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23806450	450	3,6	10,0	25,4	LAR	32
23806500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36

REVÊTEMENTS À HAUTE TRÈS HAUTE ABRASION



Finition ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
Vie util ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

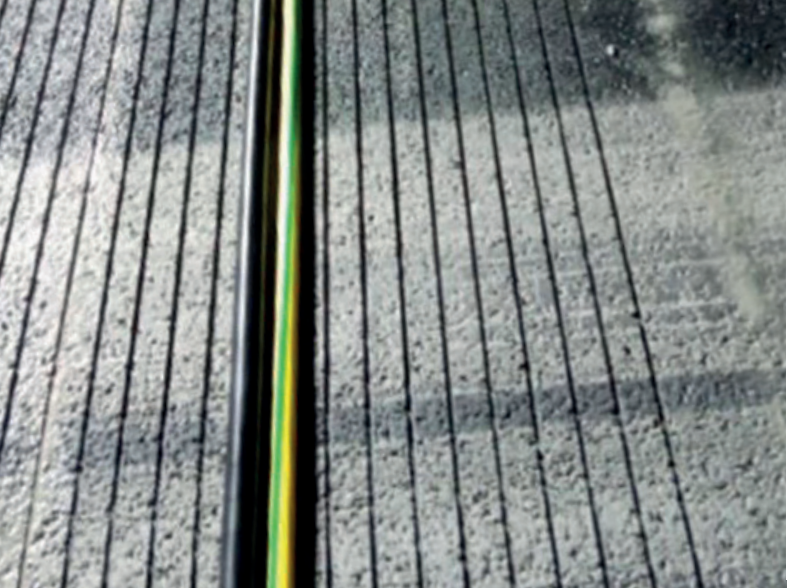


DISQUE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR nous donne la performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

Avantages: Convient à tous types de bétons silicieux à haute abrasion, même à ceux à la base d'agrégats de grès.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Encoche	N° seg.
23756300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23756350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23



FRAISAGE

MATÉRIAUX OPTIMAUX

REVÊTEMENTS EN BÉTON ET ASPHALTE, MAIS DISPONIBLE AUSSI POUR D'AUTRES TYPES DE SURFACES PIERREUSES, TELS QUE LE GRANIT OU LE MARBRE.

Ces types d'outils sont destinés à effectuer des travaux spéciaux qui ne peuvent pas être effectués avec des disques standard. Des machines à haute puissance sont requises:

1. Réparation de joints.
2. Conduits.
3. Réparation de fissures.
4. Regingots.
5. Rainurage pour éviter l'aquaplaning.
6. Calibrage.
7. Évidement.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive en alternant des matériaux: Granit et matériaux durs en général.

REVÊTEMENTS À HAUTE ABRASION



Finition ● ● ● ● ●
 Vitesse ● ● ● ● ○ ●
 Vie utile ● ● ● ● ● ● ● ●



DISQUE FRAISAGE SEG. DROIT

Coupe optimale: Béton, asphalte.

Caractéristiques: Fraises de rainurage conçues pour la découpe rapide à haute performance. Idéaux pour le cablage en aéroports. Réalisation de conduits, rainurage des chaussées, réparation de joints, regingots.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
44-04300	300	10,0	7,00	à déter.	26
44-06300	300	15,0	7,00	à déter.	26
44-07300	300	20,0	7,00	à déter.	26
44-04350	350	10,0	7,00	à déter.	30
44-06350	350	15,0	7,00	à déter.	30
44-07350	350	20,0	7,00	à déter.	30

ALÉSAGE ET RÉPARATION JOINTS



Finition ● ● ● ● ●
 Vitesse ● ● ● ● ○ ●
 Vie utile ● ● ● ● ● ● ● ●



DISQUE FRAISAGE SEG. FORM V

Caractéristiques: Réalisation de nouveaux joints spéciaux, réparation de joints et fissures.

Disque de fraisage en forme de "V" pour la réparation des joints de dilatation ou des fissures. Disque conçu pour une haute épaisseur.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
53442300	305	9,6	13,0	25,4	20
53442350	355	9,6	13,0	25,4	23

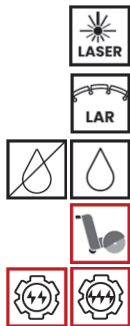
Différentes épaisseurs disponibles



SPÉCIAL CALIBRAGE DE ROUTES



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR confère au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

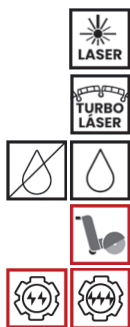
Applications: rectification et calibrage de routes en béton.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Foret	N°seg.
13303230T	230	2,6	8,0	90	3	19

FRAISAGE DE TOUS TYPES REVÊTEMENTS DE SOL



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○

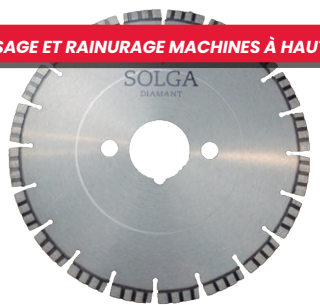


DISQUE LA LASER SEG. TURBO

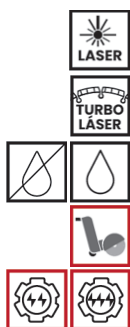
Caractéristiques: Encoche LAR et segment turbo-laser offrent rendement, durabilité, bonne finition de coupe et vitesse. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Foret	N°seg.
13466255G	255	2,3	10,0	Hex	6	17

FRAISAGE ET RAINURAGE MACHINES À HAUTE PUISSANCE



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE LAR LASER SEG. TURBO

Caractéristiques: Encoche LAR et segment turbo-laser offrent rendement, durabilité, bonne finition de coupe et vitesse. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	Foret	N°seg.
23126300	300	2,6	10,0	60	2	20

ROULEAUX

MATÉRIAUX OPTIMAUX
BÉTON, ASPHALTE, RÉSINE,
PEINTURE, GRANIT,
TERRAZZO, ETC.

Un rouleau est un ensemble de disques fixés à un alésage dans lequel de un à plusieurs disques peuvent être montés pour travailler en même temps et couvrir ainsi une grande surface de travail en un même passage. Ces disques peuvent se combiner pour travailler avec de différentes épaisseurs et formats, séparés les uns des autres avec des rondelles de séparation. Les rouleaux munis de disques diamantés nous permettent beaucoup de solutions pour le traitement des surfaces tels que le fraisage de revêtements en béton, asphalte, effacement de signaux routiers, enlèvement de revêtements, semi-élastiques, résine époxy, calibrage de surfaces et routes en béton. Exécution de sols antidérapants, ancrage pour surélévations, etc.





REMARQUES

Nous fabriquons des disques diamantés pour s'adapter à tous les types de tambours avec une variété de solutions et d'applications.

Nous adaptons les disques à tout type de machine, d'application et de diamètre.

Consultez notre commercial pour plus d'informations.



SOLGA DIAMANT
 Site web et RRSS

**PRÉSENTOIR
 GRAND**
 Dimensions:
 120x220

Présentoirs SOLGA

Présentoir vertical & présentoir de pied

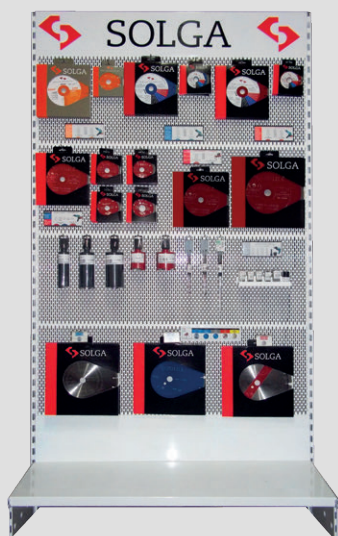
SOLGA Diamant propose des présentoirs pour toutes sortes d'outils diamantés. Consultez avec notre équipe de vente le modèle qui convient à vos besoins.

Nous offrons à tous nos distributeurs la possibilité d'installer des présentoirs dans les points de vente pour promouvoir les outils de coupe à sec SOLGA Diamant. Idéal pour donner de la visibilité et de la promotion dans un petit espace.

Le présentoir vertical permet une visibilité rapide et claire de la gamme de disques disponibles, fournissant des informations sur l'utilisation et l'application de chaque outil, facilitant ainsi le choix correct des outils.

Contactez nos agents commerciaux pour obtenir des informations sur les modalités d'acquisition des présentoirs et les promotions en cours.



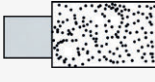
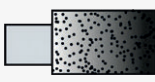
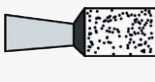
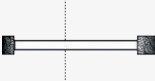



**PRÉSENTOIR
 MOYEN**
 Dimensions:
 60X220

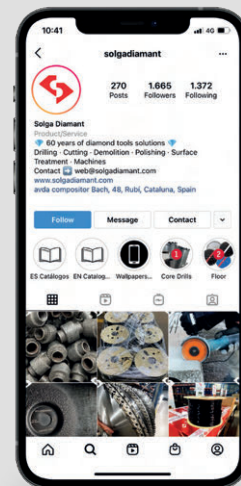




RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

SOLGA Diamant dispose de solutions basées sur une série de problèmes possibles que tout opérateur peut rencontrer au cours de son travail.

Qu'observe-t-on	Possible cause	Solution sur l'outil
Usure rapide du segment 	<ul style="list-style-type: none"> Type de disque inapproprié. Refroidissement ou vitesse périphérique basse. 	<ul style="list-style-type: none"> Changement de type et de la qualité du disque. Augmenter refroidissement et/ou vitesse périphérique et de l'avance.
Usure latérale du segment 	<ul style="list-style-type: none"> Coupes courbées /arquées. Le disque a dégrossi. Zone du plateau sale ou mal placée. 	<ul style="list-style-type: none"> Disque correct pour l'application. Nettoyer plateau et disque.
Segments satinés et fermés 	<ul style="list-style-type: none"> Type de disque non adapté au matériau. Vitesse excessive. 	<ul style="list-style-type: none"> Faire ressortir le diamant en utilisant le disque avec un matériau abrasif. Diminuer la vitesse.
Segments foncés 	<ul style="list-style-type: none"> Manque de refroidissement. Disque non adapté. Haute vitesse périphérique. 	<ul style="list-style-type: none"> Augmenter refroidissement. Changement type de disque. Réduire v. périphérique ou avance.
Usure de la base segment 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau très abrasif. Disque non adapté. Grande profondeur de coupe et mauvais refroidissement. 	<ul style="list-style-type: none"> Changement type de disque. Augmenter refroidissement.
Usure radiale irrégulière 	<ul style="list-style-type: none"> Alésage du disque inadéquat. Anneau de réduction incorrecte ou usé. Alésage de la machine endommagé. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifiez l'alésage du disque. Utilisez un anneau de réduction adéquat. Vérifiez l'alésage de la machine.
Fissures dans le corps d'acier 	<ul style="list-style-type: none"> Manque de refroidissement. Alésage non centrée. Perte rigidité support. 	<ul style="list-style-type: none"> Utiliser l'outil correctement. Augmenter le refroidissement.
Disque avec Support déformé ou sans tension 	<ul style="list-style-type: none"> Le disque a subi une chute ou accident. Surchauffage. 	<ul style="list-style-type: none"> Utiliser l'outil correctement. Augmenter le refroidissement.
Segment cassé 	<ul style="list-style-type: none"> Déformation support. Surchauffage. Accrochage. 	<ul style="list-style-type: none"> Augmenter le refroidissement. Retirer les résidus après coupe.



Consultez le catalogue complet sur notre site internet ou contactez-nous pour plus d'informations sur nos produits et services.

Toutes nos actualités seront disponibles sur nos réseaux sociaux, Suivez-nous!!



OUTILS DIAMANTÉS



1. COURONNES DE PERFORATION



2 DISQUES SCIAGE AU SOL



3. DISQUES SCIAGE MURAL



4. FIL CONSTRUCTION



5. PIERRE NATURELLE



6. FIL DIAMANTÉ POUR PIERRE NATURELLE



7. OUTILS DE POLISSAGE POUR PIERRES NATURELLES



8. FRAISES DE CANNELAGE POUR MARBRE ET GRANIT



9. LAMES POUR MARBRE ET SABLÉS



10. TRAITEMENT DE SURFACE



11. DISQUES COUPE À SEC



12. DISQUES TABLE POUR DÉCOUPE À L'EAU



13. COURONNES D'ÉQUILIBRAGE



14. DISQUES PRÉFABRIQUÉS

POINT DE VENTE AUTORISÉ



V 1.0.1



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com