

02



SOLGA

DISCOS

MÁQUINAS DE JUNTAS





DISCOS DIAMANTADOS

DISCOS JUNTAS

Clasificación por Material

SOLGA DIAMANT ofrece una codificación por colores según el tipo de material a cortar que le permitirá de un forma rápida identificar para que tipo de material ha sido diseñada cada herramienta.



Hormigón curado pag.4

Gama hormigón curado diseñado para el corte de suelos de hormigón curado de alta resistencia y hormigones armados. Con una aleación blanda, que permite una buena regeneración del diamante ofreciendo facilidad de corte en materiales duros.



Asfalto + Hormigón pag.5

Gama asfalto + hormigón diseñado para el corte de hormigón y de asfalto de forma alternativa o de asfalto sobre hormigón. Estos discos son de dureza media, que permiten facilidad de corte y mantenimiento de durabilidad en asfalto.



Asfalto pag.6

Gama asfalto diseñado para el corte de asfalto, asfalto sobre hormigón y asfalto sobre superficies blandas. Gama con diferentes durezas del disco para poder trabajar en diferentes abrasividades o durezas independientemente de los agregados. Discos con aleación dura para soportar la abrasión.



Hormigón fresco pag.7

Gama hormigón fresco diseñado para el corte de materiales muy abrasivos, como el hormigón fresco. Su abrasión está en relación al tiempo de fraguado y a los agregados que lo componen. Discos de alta dureza para soportar la elevada abrasión del material.



Fresado pag.8

Disco diseñado, para realizar cortes de diferentes grosores sobre hormigón y asfalto. Realización de rozas, juntas especiales, reparación de juntas, ranurados, rebajes etc.



Rodillos pag.9

Los tambores compuestos de discos diamantados, nos permiten trabajar grandes superficies, con múltiples acabados, como fresado de superficies, ranurado para drenaje de pistas de aeropuertos, ejecución de suelos antideslizantes, etc .

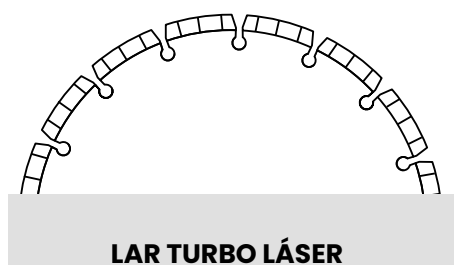


SOLGA DIAMANT como fabricante Europeo de herramientas diamantadas, ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el **sector de la construcción** y la **pedra natural**.

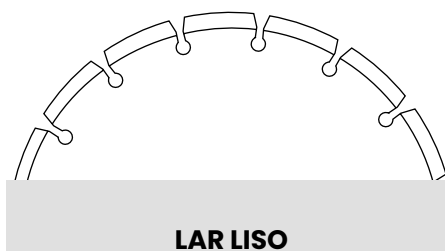
Nuestras herramientas están **fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona**, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con el diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para **garantizar la máxima durabilidad y seguridad**.

Disponemos de un sistema de codificación por colores según el material que se requiera cortar y diferentes diseños de los perfiles de la zona diamantada, según las características del trabajo a realizar. Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta, como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.

Perfiles zona diamantada



El perfil **LAR** con segmento **turbo-láser** se caracteriza por la combinación de la entalla **LAR** para aumentar la velocidad con un **segmento turbo**, que hace que aumente el rendimiento y velocidad del disco. Diseño pensado para trabajar tanto en máquinas de baja, media y alta potencia, sin importar el esfuerzo o profundidad.



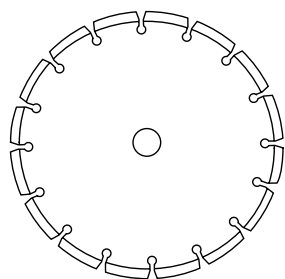
El perfil **LAR LISO**, es un diseño pensado para conseguir mayor resistencia y durabilidad. Se caracteriza por su entalla LAR y segmentos lisos soldados por láser, para darle mayor resistencia. Disco pensado para máquinas de media y alta potencia.



El perfil **BLZ LISO** se caracteriza por su entalla inclinada BLZ para ayudar a evacuar el sedimento y aumentar la velocidad en el corte. Además, su segmento liso soldado por láser, le da mayor resistencia. Disco pensado para máquinas de media y alta potencia.

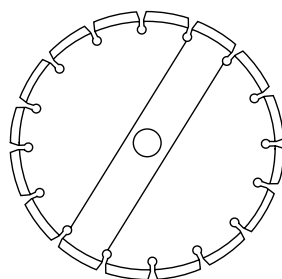
Clasificación por Colores

COLOR DISCO



- BAJA POTENCIA (BP)**
(>13 CV) (>9,6 KW)
- MEDIA POTENCIA (MP)**
(9-20 CV) (7-15 KW)
- ALTA POTENCIA (HP)**
(< 13CV) (9,6KW)

COLOR BANDA DISCO



- HORMIGÓN CURADO
- ASFALTO + HORMIGÓN
- ASFALTO
- HORMIGÓN FRESCO



BAJA POTENCIA. Discos diseñados para máquinas de uso manual y cortadoras de pavimento ligeras de poco peso, con depósito de agua de plástico.



MEDIA POTENCIA. Discos diseñados para la mayoría de máquinas del parque de alquiler, pueden ser con depósito de plástico o metálico.



ALTA POTENCIA. Discos diseñados para máquinas pesadas con depósito metálico o con motores de mayor cilindrada, donde se necesita contar con discos de mayor diámetro o aumentar el rendimiento en los discos de menos diámetro.



JUNTAS HORMIGÓN CURADO

MATERIALES ÓPTIMOS

JUNTAS DE HORMIGÓN CURADO CALCÁREO Y DE HORMIGÓN SILÍCEO DE MEDIA Y ALTA DUREZA (H25,H30 Y SUPERIORES).

HORMIGÓN CURADO

Hormigones que han adquirido su máxima dureza. En función de su composición y su resistencia nos condicionará el tipo de disco para el corte de juntas o de estructuras de hormigón. Según los agregados utilizados existen hormigones de base calcárea (sin abrasión) y con base silícea (con abrasión). Según sus diseño, los hormigones se clasifican de resistencia baja, media o alta.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

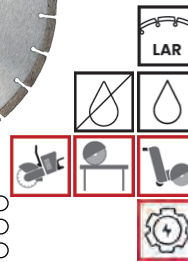
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:

Piedra artificial, ladrillo (macizo, cara vista, machihembrado), teja cerámica, arenisca calcárea, terrazo calcáreo, termo arcilla, granito, terrazo, pizarra, adoquín, Silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez, Refractario de hasta un 30% de alúmina, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón, ladrillo antiácido.

CORTE RÁPIDO



Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO LAR SINTER SEG. LISO

Características: Entalla LAR nos da rendimiento, durabilidad y acabado de corte.

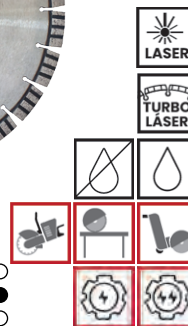
Beneficios: Corte rápido.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
230BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

MÁQUINA EXTRA DURO-HORMIGÓN ARMADO



Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO LAR LÁSER SEG. TURBO

Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

Beneficios: Polivalente para todo tipo de máquinas, corte rápido incluso en materiales extra duros y hormigón armado.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,2	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

*Disponible en eje 20 y 25,4 directos

RAPIDEZ Y RENDIMIENTO



Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO BLZ Y LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Están disponibles en modelos **BLZ** y **LAR**, por si necesitamos velocidad o mejorar en el rendimiento.

Beneficios: Este modelo de disco, puede cortar la mayoría de materiales pétreos de obra.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.	Ent.
24306300	300	2,8	10,0	25,4	19	BLZ
24306350	350	3,0	10,0	25,4	22	BLZ
24306400	400	3,4	10,0	25,4	24	BLZ
24306450	450	3,6	10,0	25,4	29	BLZ
24306500	500	3,8	10,0	25,4	32	BLZ

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.	Ent.
23906300	300	2,8	10,0	25,4	20	LAR
23906350	350	3,0	10,0	25,4	23	LAR

ESPECIAL HORMIGÓN ARMADO



Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO BLZ Y LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Están disponibles en modelos **BLZ** y **LAR**, por si necesitamos velocidad o mejorar en el rendimiento.

Beneficios: Ideal para el corte de hormigón armado y de alta resistencia (H 30<).

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.	Ent.
24606300	300	3,0	10,0	25,4	19	BLZ
24606350	350	3,2	10,0	25,4	23	BLZ
24606400	400	3,4	10,0	25,4	26	BLZ
24606450	450	3,6	10,0	25,4	29	BLZ

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.	Ent.
23606300	300	3,0	10,0	25,4	21	LAR
23606350	350	3,2	10,0	25,4	23	LAR
23606400	400	3,4	10,0	25,4	28	LAR
23606450	450	3,6	10,0	25,4	32	LAR

Disponemos de diámetros de ø500 hasta ø800 en ambos modelos.

SOLGA Diamant Discos de máquinas de juntas



CORTE RÁPIDO



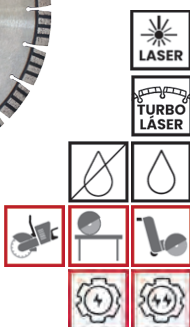
Acabado ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR SINTER SEG. LISO

Características: Entalla LAR nos da rendimiento, durabilidad y acabado de corte.
Beneficios: Corte rápido.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
232BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
232BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

MÁQUINA LIGERA. ALQUILADOR



SWIFT

Acabado ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR LÁSER SEG. TURBO

Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.
Beneficios: Ideal para el alquiler, corta rápido y bien en todas las situaciones, sin forzar la máquina (ahorro en roturas de correas).

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23117300	300	2,8	15,0	25,4	20
23117350	350	3,0	15,0	25,4	23
23117400	400	3,2	15,0	25,4	26

*Disponible en eje 20 y 25,4 directos

TODO TERRENO. ALQUILADOR



Acabado ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO BLZ LÁSER SEG LISO

Características: Uso de entalla inclinada BLZ para ayudar en la evacuación del sedimento y el aumento de velocidad en el corte. Ideal si el corte no debe ser perfecto.
Beneficios: Adaptado para todo tipo de materiales abrasivos, con alto rendimiento en pavimentos abrasivos, asfaltos y hormigones silíceos.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
24506300	300	3,0	10,0	25,4	19
24506350	350	3,2	10,0	25,4	22
24506400	400	3,4	10,0	25,4	24
24506450	450	3,6	10,0	25,4	29
24506500	500	3,8	10,0	25,4	32

ALTO RENDIMIENTO MAT. MUY ABRASIVOS



Acabado ●●●●●
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●●

DISCO BLZ LÁSER SEG LISO

Características: Uso de entalla inclinada BLZ para ayudar en la evacuación del sedimento y el aumento de velocidad en el corte. Ideal si el corte no debe ser perfecto.
Beneficios: Alto rendimiento en pavimentos flojos y abrasivos especial hormigones silíceos.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
24806300	300	3,0	10,0	25,4	19
24806350	350	3,2	10,0	25,4	23
24806400	400	3,4	10,0	25,4	26
24806450	450	3,6	10,0	25,4	29
24806500	500	3,8	10,0	25,4	32
24806600	600	4,5	10,0	25,4	40

JUNTAS ASFALTO HORMIGÓN

MATERIALES ÓPTIMOS

HORMIGÓN
 CURADO, HORMIGÓN
 CURADO+ASFALTO, ASFALTO.

GAMA DE DISCOS

Una gama diseñada para trabajar en distintos pavimentos de hormigón y/o asfalto de manera alterna. Ideales tanto con composiciones áridas de base calcárea (abrasión baja), como de base silíceos (abrasión alta).

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
 Hormigón fresco de abrasión baja o media, refractarios, carburo de silicio, bovedillas de hormigón, Klinker, extrusionado.



JUNTAS ASFALTO

MATERIALES ÓPTIMOS

CORTE DE TODO TIPO DE ASFALTO, ASFALTO + HORMIGÓN Y ASFALTO + ARENA.

El asfalto, es una mezcla de brea, un material viscoso, pegajoso y de color plomo, junto con arena o gravilla. Su aspecto final es sólido y quebradizo, además de ser insoluble en el agua. Suele ser un material abrasivo, por la mezcla de áridos y gravilla.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

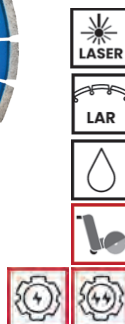
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:

Refractario 90% alúmina, carburo de silíceo, hormigón fresco, arenisca silíceo.

CORTE RÁPIDO



Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

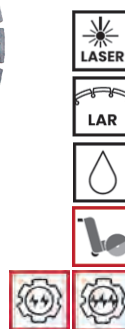
Beneficios: Disco adaptable para el corte de todo tipo de materiales abrasivos y derivados del hormigón.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entalla	Nº seg.
23506300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23506350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23506400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23506450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23506500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36

DISCO DE ALTO RENDIMIENTO



Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

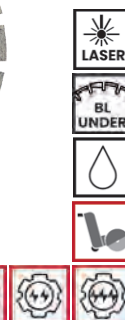
Beneficios: Alto rendimiento en materiales de alta abrasión y en hormigones de baja resistencia.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23806300	300	3,0	10,0	25,4	20
23806350	350	3,2	10,0	25,4	23
23806400	400	3,4	10,0	25,4	27
23806450	450	3,6	10,0	25,4	32
23806500	500	3,8	10,0	25,4	36
23806600	600	4,5	10,0	25,4	42
23806700	700	5,5	10,0	60,0	50
23806800	800	6,0	10,0	60,0	57

ESPECIAL ALTA ABRASIÓN



Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO LAR LÁSER SEG. PROFUNDO

Características: Entalla BL ofrece al disco corte rápido.

Beneficios: Refuerzos en zona de soldadura, para evitar su rotura por exceso de abrasión. Adaptable a todo tipo de superficies abrasivas

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
212L66300P	300	3,0	10,0	25,4	18
212L66350P	350	3,0	10,0	25,4	21
212L66400P	400	3,0	10,0	25,4	24
212L66450P	450	3,3	10,0	25,4	27
212L66500P	500	3,3	10,0	25,4	30

SOLGA Diamant Discos de máquinas de juntas



MAYOR RENDIMIENTO Y VELOCIDAD



Acabado ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR nos da rendimiento, durabilidad y alta resistencia del disco. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

Beneficios: Adaptable para todo tipo de hormigones frescos calcáreos y silíceos de alta resistencia.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entalla	Nº seg.
23006300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23006350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23006400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23006450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23006500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36
23006600	600	4,5	10,0	25,4	LAR	42

PAVIMENTOS DE ALTA ABRASIÓN



Acabado ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR nos da rendimiento, durabilidad y alta resistencia del disco. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

Beneficios: Adaptable para todo tipo de hormigones silíceos de abrasión media.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entalla	Nº seg.
23806300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23806350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23806400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23806450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23806500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36

PAVIMENTOS DE ALTA Y MUY ALTA ABRASIÓN



Acabado ●●●●●
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR nos da rendimiento, durabilidad y alta resistencia del disco. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

Beneficios: Adaptable para todo tipo de hormigones silíceos de abrasión alta incluidos los de árido de arenisca.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entalla	Nº seg.
23756300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23756350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23



JUNTAS HORMIGÓN FRESCO

MATERIALES ÓPTIMOS

HORMIGONES DE BASE CALCÁREA (SIN ABRASIÓN) Y CON BASE SILÍCIA (CON ABRASIÓN). RESISTENCIA ALTA, MEDIA Y BAJA.

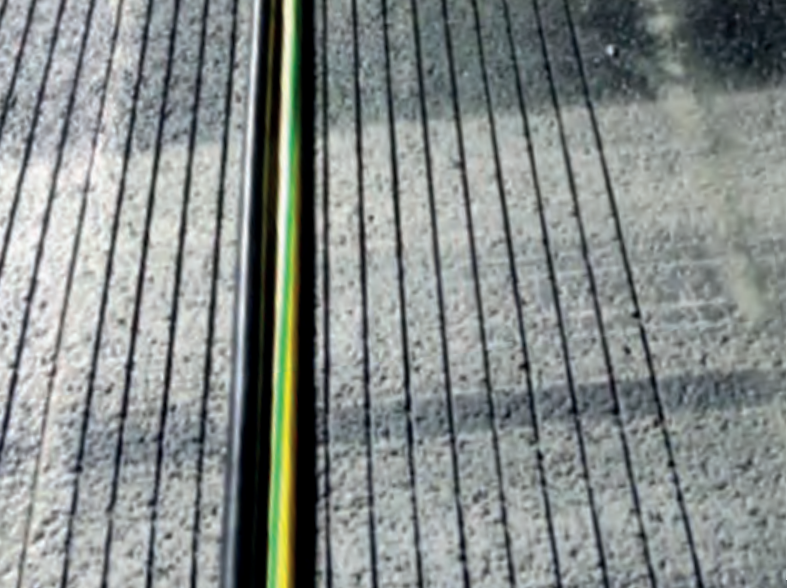
Hormigón listo para usarse en la obra. En función de su composición y su resistencia nos condicionará el tipo de disco para el corte de juntas o de estructuras de hormigón.

Según los agregados utilizados y su tamaño, existen hormigones de base calcárea (sin abrasión) y con base silíceo (con abrasión). Se clasifican en resistencia alta, media y/o baja. Se debe cortar el mismo día o al siguiente, dependiendo de la temperatura, en verano fragua antes, sino se corta se fisura el pavimento. El hormigón fresco no consigue el 70% de resistencia hasta aproximadamente un mes.

MATERIALES DE CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:

Refractario 90% alúmina, carburo de silíceo, hormigón fresco, arenisca silíceo.



FRESADO

MATERIAL ÓPTIMO

PAVIMENTOS DE HORMIGÓN Y ASFALTO, PERO TAMBIÉN DISPONEMOS PARA OTRO TIPO DE SUPERFICIES PÉTREOS, COMO EL GRANITO O EL MÁRMOL.

Este tipo de herramientas son para realizar trabajos especiales, que no se pueden realizar con los discos estándares. Se requieren máquinas de alta potencia:

1. Reparación de juntas.
2. Cajeados.
3. Reparación de fisuras.
4. Vierteaguas.
5. Ranurado para evitar el aquaplaning.
6. Calibrado.
7. Rebaje.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Granito y materiales duros en general.

PAVIMENTOS DE ALTA ABRASIÓN



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO FRESADO SEG. RECTO

Corte óptimo: Hormigón, asfalto.

Características: Fresas de ranurado fabricadas para el corte rápido con alta rentabilidad. Ideal para el cajeadado en aeropuertos. Realización de rozas, ranurado de pavimento, reparación de juntas, vierteaguas.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
44-04300	300	10,0	7,00	a deter.	26
44-06300	300	15,0	7,00	a deter.	26
44-07300	300	20,0	7,00	a deter.	26
44-04350	350	10,0	7,00	a deter.	30
44-06350	350	15,0	7,00	a deter.	30
44-07350	350	20,0	7,00	a deter.	30

EJECUCIÓN Y REPARACIÓN JUNTAS



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO FRESADO SEG. FORMA V

Características: Realización de juntas nuevas especiales, reparación de juntas y de fisuras.

Discos de fresado en forma de V para la reparación de juntas de dilatación o grietas. Diseño de disco para un alto espesor.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53442300	305	9,6	13,0	25,4	20
53442350	355	9,6	13,0	25,4	23

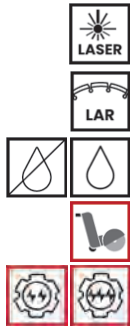
Disponemos dierentes anchos



ESPECIAL CALIBRADO DE CARRETERAS



Acabado ● ● ● ● ○
 Velocidad ● ● ● ● ○
 Vida ● ● ● ● ○



DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

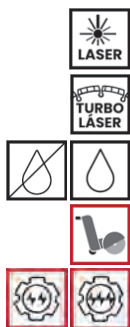
Aplicación: rectificado y calibrado de carreteras de hormigón.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Taladro	Nºseg.
13303230T	230	2,6	8,0	90	3	19

FRESADO DE TODO TIPO DE PAVIMENTOS



Acabado ● ● ● ● ○
 Velocidad ● ● ● ● ○
 Vida ● ● ● ● ○



DISCO LA LÁSER SEG. TURBO

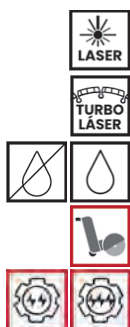
Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Taladro	Nºseg.
13466255G	255	2,3	10,0	Hex	6	17

FRESADO Y RANURADO MÁQUINAS ALTA POTENCIA



Acabado ● ● ● ● ○
 Velocidad ● ● ● ● ○
 Vida ● ● ● ● ○



DISCO LAR LÁSERSEG TURBO

Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Taladro	Nºseg.
23126300	300	2,6	10,0	60	2	20

RODILLOS

MATERIALES ÓPTIMOS
 HORMIGÓN, ASFALTO,
 RESINA, PINTURA,
 GRANITO, TERRAZO ETC

Un rodillo es un conjunto de discos fijados en un eje en el que se pueden montar desde uno a multitud de discos para trabajar a la vez y cubrir una gran superficie de trabajo en una misma pasada. Estos discos se pueden combinar para trabajar en diferentes anchos y formatos, distanciados entre sí mediante arandelas de separación. Los rodillos compuestos de discos diamantados, nos permiten una infinidad de soluciones para el tratamiento de superficies como pueden ser el fresado de pavimentos de hormigón, asfalto, borrado de marcas viales, retirada de revestimientos semi elásticos, resina epoxi, calibrado de superficies y carreteras de hormigón, ejecución de suelos antideslizantes, anclaje para recrecidos, etc.

OBSERVACIONES

Elaboramos discos diamantados para acoplar en todo tipo de tambores con variedad de soluciones y aplicaciones. Adaptamos los discos a cualquier tipo de máquinas, aplicación y diámetro.

Consulta con nuestro comercial para más información.



EXPOSITOR GRANDE
Dimensiones:
120x220

Expositores SOLGA

Expositor vertical & expositor armario

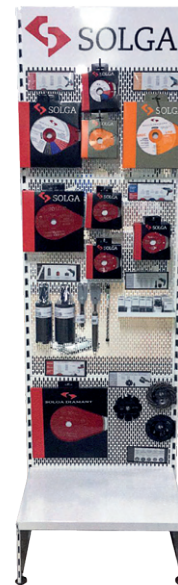
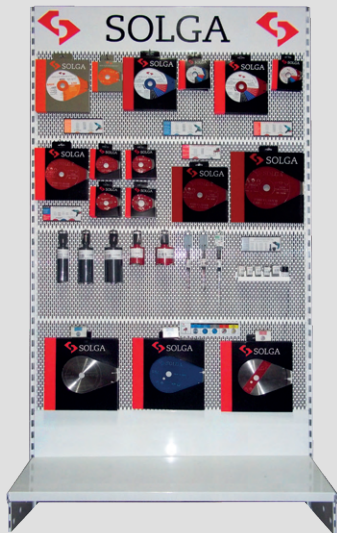
SOLGA Diamant dispone de expositores para todo tipo de herramientas diamantadas. Consulte con nuestro equipo de comerciales el modelo que se adapte sus necesidades.

Para todos nuestros distribuidores ofrecemos la posibilidad de instalar expositores en los puntos de venta para la promoción de las herramientas de corte SOLGA Diamant. Idóneos para dar visibilidad y promoción en poco espacio.

El expositor vertical permite dar visibilidad de una forma rápida y clara a la gama disponible de discos, dando información sobre el uso y aplicación de cada herramienta, facilitando así su correcta elección.

Contacte con nuestros agentes comerciales para obtener información sobre como adquirir los expositores y las ofertas vigentes.



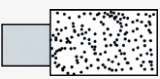
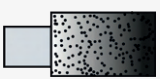
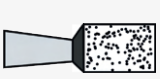
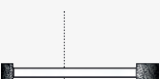



EXPOSITOR MEDIANO
Dimensiones:
60X220

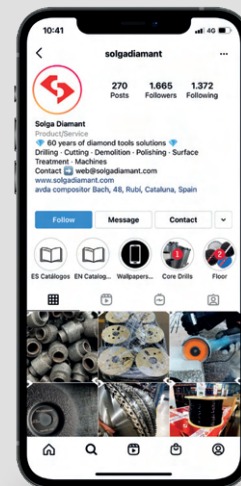




Resolución de problemas

SOLGA Diamant tiene a su disposición soluciones, en base a una serie de posibles problemas con los que se puede encontrar cualquier operario a la hora de trabajar.

Que observamos	Posible causa	Solución en la herramienta
Desgaste rápido del segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> • Tipología del disco no adecuada. • Refrigeración o velocidad periférica baja. 	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio de tipología y calidad del disco. • Aumentar refrigeración y/o velocidad periférica y de avance.
Desgaste lateral del segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> • Cortes curvos / arqueados. • El disco ha desbastado. • Zona de la pletina sucia o está mal colocada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Disco adecuado para aplicación. • Limpiar pletina y disco.
Segmentos satinados y cerrados		
	<ul style="list-style-type: none"> • Tipología del disco no adecuada al material. • Velocidad excesiva. 	<ul style="list-style-type: none"> • Abrir el diamante usando el disco en un material abrasivo. • Disminuir velocidad.
Segmentos oscurecidos		
	<ul style="list-style-type: none"> • Falta de refrigeración. • Disco no adecuado. • Velocidad periférica alta. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar refrigeración. • Cambio de tipología de disco. • Disminuir v. periférica o avance.
Desgaste de la base segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> • Material muy abrasivo. Disco no adecuado. • Gran profundidad de corte y mala refrigeración. 	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiar tipología del disco. • Aumentar refrigeración.
Desgaste radial irregular		
	<ul style="list-style-type: none"> • Eje del disco inadecuado. • Arandela de reducción incorrecta o desgastada. • Eje de la máquina dañado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el eje del disco. • Utilice un anillo de reducción adecuado. • Comprobar el eje de la máquina.
Grietas en el cuerpo de acero		
	<ul style="list-style-type: none"> • Falta de refrigeración. • Eje no centrado. • Pérdida rigidez soporte. 	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiar tipología del disco. • Verificar ejes. • Aumentar refrigeración.
Disco con Soporte deformado o destensionado		
	<ul style="list-style-type: none"> • El disco ha sufrido una caída o accidente. • Recalentamiento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizar la herramienta correctamente. • Aumentar la refrigeración.
Rotura Segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> • Deformación soporte. • Recalentamiento. • Enganchada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar la refrigeración. • Retirar elementos sueltos del corte.



Consulta el catálogo completo en nuestra página web o contacta con nosotros para más información de nuestros productos y servicios.

Todas nuestra novedades estarán disponibles en nuestras redes sociales, ¡¡síguenos!!



HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



1. BROCAS PERFORACIÓN



2. DISCOS MÁQUINAS DE JUNTAS



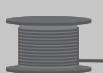
3. DISCOS DE CORTE MURAL



4. HILO CONSTRUCCIÓN



5. DISCOS PIEDRA NATURAL



6. HILO PIEDRA NATURAL



7. HERRAMIENTAS PULIDO PARA PIEDRA NATURAL



8. FRESAS DE ACANALAR PARA MÁRMOL Y GRANITO



9. FLEJES MÁRMOL Y ARENISCAS



10. TRATAMIENTO DE SUPERFICIE



11. DISCOS CORTE EN SECO



12. DISCOS MESA PARA CORTE CON AGUA



13. CORONAS DE EQUILIBRADO



14. DISCOS PARA PREFABRICADOS

PUNTO DE VENTA AUTORIZADO



V 1.0.1



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com