

02



SOLGA

# SÄGEBLÄTTER

## FUGENSCHNEIDER MASCHINEN





DIAMANT-SÄGEBLÄTTER

# SÄGEBLÄTTER FUGENSCHNEIDER

## Klassifizierung nach Materialien

**SOLGA DIAMANT** bietet eine Farbcodierung nach der Art des zu schneidenden Materials, so dass Sie schnell erkennen können, für welche Art von Material das jeweilige Werkzeug entwickelt wurde.



**Ausgehärteter Beton** Seite.4

**Sortiment ausgehärteter Beton** entwickelt für das Schneiden von hochfesten ausgehärteten Betonboden und bewehrten Betonen. Mit einer weichen Legierung, die eine gute Diamantregeneration ermöglicht und ein leichtes Schneiden von harten Materialien bietet.



**Asphalt + beton** Seite.5

**Sortiment Asphalt + Beton** Das Sortiment Asphalt + Beton ist für das abwechselnde Schneiden von Beton und Asphalt oder von Asphalt auf Beton entwickelt worden. Diese Sägeblätter sind von mittlerer Härte, die leichtes Schneiden und die Beibehaltung der Haltbarkeit in Asphalt ermöglichen.



**Asphalt** Seite.6

**Sortiment Asphalt** Sortiment Asphalt ist für das Schneiden von, Asphalt auf Beton und Asphalt auf weichen Oberflächen bestimmt. Sortiment mit verschiedenen Härtegraden der Sägeblätter, um unabhängig von den Aggregaten mit unterschiedlicher Abrasivität oder Härte arbeiten zu können. Sägeblätter mit harter Legierung, um dem Abrasion zu widerstehen.



**Frischer beton** Seite 7

**Frischbeton sortiment** für das Schneiden von stark abrasiven Materialien wie Frischbeton. Sein Abrieb hängt von der Abbindezeit und den Zuschlagstoffen ab, aus denen er besteht. Sägeblätter mit hoher Härte, um dem hohen Abrieb des Materials zu widerstehen.



**Fräsen** Seite.8

Sägeblatt entwickelt, um Schnitte von verschiedenen Dicken auf Beton und Asphalt zu machen. Zum Schneiden von Rillen, speziellen Fugen, zur Reparatur von Fugen, Rillen, Vertiefungen usw.



**Rollen** Seite.9

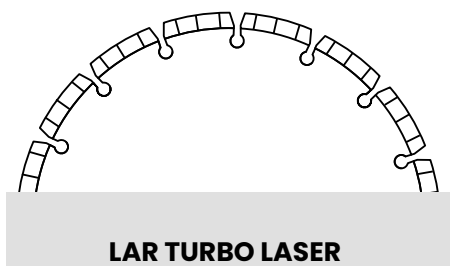
Die aus Diamantsägeblätter bestehenden Rollen ermöglichen die Bearbeitung großer Flächen mit verschiedenen Oberflächen, wie z. B. das Fräsen von Oberflächen, das Rillen von Rinnen für die Entwässerung von Flughafenlandebahnen, die Herstellung von rutschfesten Böden usw.

**SOLGA DIAMANT** bietet als europäischer Hersteller von Diamantwerkzeugen ein komplettes Spektrum zum Schneiden, Bohren und zur Oberflächenbearbeitung für die **Bau- und Natursteinindustrie**.

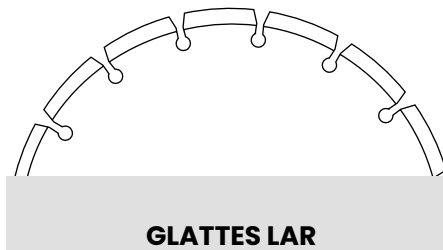
Unsere Werkzeuge werden in **unseren Produktionszentren in Barcelona hergestellt**, wo unsere Ingenieure Lösungen durch Mischen und Sintern von Metalllegierungen mit dem geeigneten Diamant für jede Anwendung entwickeln. In unseren Laser-, Induktions- und Autogenschweißzentren wird jedes Produkt optimiert, um maximale **Beständigkeit und Sicherheit** zu gewährleisten.

Wir verfügen über ein Farbkodierungssystem je nach dem zu schneidenden Material und verschiedene Ausführungen der Diamantflächenprofile, je nach den Merkmalen der auszuführenden Arbeiten. Unser Verkaufsteam und unser Handlernetz stehen Ihnen jederzeit zur Seite, sowohl bei der Wahl des Werkzeugs als auch bei den Arbeitsparametern, mit denen Sie die besten Ergebnisse erzielen können.

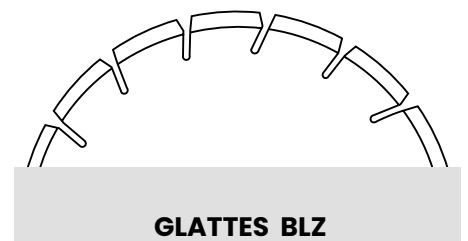
## Profile der Diamant - Zonen



Das **LAR - Profil mit Turbo - Laser** -Segment zeichnet sich durch die Kombination der LAR-Nut zur Erhöhung der Geschwindigkeit mit einem **Turbo - Segment** aus, das die Leistung und Geschwindigkeit der Sägeblatt erhöht. Das Design ist so entwickelt, dass es auf Maschinen mit niedriger, mittlerer und hoher Leistung funktioniert, unabhängig von Druck und Tiefe.



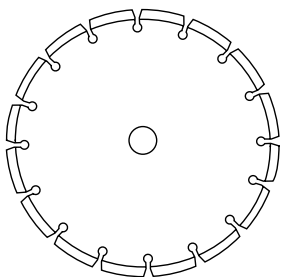
Das Profil **GLATTES LAR** wurde entwickelt, um eine höhere Festigkeit und Haltbarkeit zu erreichen. Es zeichnet sich durch seine LAR-Nut und glatte, lasergeschweißte Segmente aus, die ihm eine höhere Widerstandsfähigkeit verleihen. Diese Sägeblätter sind für Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung entwickelt worden und hoher Leistung funktioniert, unabhängig von Druck und Tiefe.






Das **GLATTES BLZ**-Profil zeichnet sich durch seine geneigte BLZ-Kerbe aus, die dazu beiträgt, Ablagerungen abzuführen und die Schnittgeschwindigkeit zu erhöhen. Das lasergeschweißte glatte Segment macht es außerdem widerstandsfähiger. Dieses Sägeblatt ist für Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung entwickelt worden.

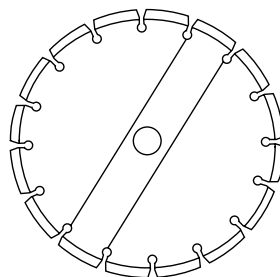
## Klassifizierung der Farben





### SÄGEBLATTFARBE



-  **NIEDRIGE LEISTUNG (BP)**  
(>13 CV) (>9,6 KW)
-  **MITTLERE LEISTUNG (MP)**  
(9-20 CV) (7-15 KW)
-  **HOHE LEISTUNG (HP)**  
(< 13CV) (9,6KW)

### BLATTSTREIFENFARBE



-  AUSGEHÄRTETER BETON
-  ASPHALT+ BETON
-  ASPHALT
-  FRISCHER BETON

### NIEDRIGE LEISTUNG .



Sägeblätter entwickelt für handgeführte Maschinen und leichte Fugenschneider mit Wassertank aus Plastik.

### MITTLERE LEISTUNG .



Sägeblätter entwickelt für die meisten Maschinen in der Mietflotte, sie können mit Tank aus Plastik oder Metall sein.

### HOHE LEISTUNG .



Sägeblätter für schwere Maschinen mit Metalltanks oder größeren Motoren, bei denen es notwendig ist, mit Sägeblättern mit größerem Durchmesser zu schneiden oder die Leistung von Sägeblättern mit kleinerem Durchmesser zu erhöhen.



# FÜGEN AUSGEHÄRTETER BETON

**OPTIMALE MATERIALIEN**  
FUGEN IN KALKGEHÄRTETEM  
BETON UND SILIKATISCHEN  
BETONEN MITTLERER UND  
HOHER HÄRTE (H25, H30 UND  
HÖHER).

**AUSGEHÄRTETER BETON**  
Betone, die ihre maximale Härte erreicht haben. Abhängig von seiner Zusammensetzung und seiner Widerstandsfähigkeit bestimmen wir die Art des Sägeblatts zum Schneiden von Fugenoder Betonkonstruktionen. Abhängig von den verwendeten Zuschlagstoffen und deren Größe gibt es Betone auf Kalkbasis (ohne Abrasion) und Betone auf Silikatbasis (mit Abrasion). Sie werden in hohe, mittlere und/oder niedrige Widerstände eingeteilt.

## ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

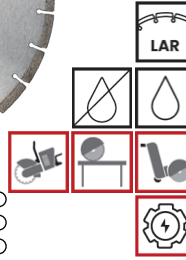
*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*

Kunststein, Ziegel (Vollziegel, Verblendsziegel, Nut- und Federziegel), Keramikfliesen, Kalksandstein, Kalkterrazzo, Thermo-ton, Granit, Terrazzo, Schiefer, Kopfsteinpflaster, Silestone, Basalt, Quarzit, Korund, Porphy, Bimsstein, feuerfestes Material mit bis zu 30 % Tonerde, Hohlziegel, Gerobeton, Betonfliesen, Antisäureziegel.

### SNHELLER SCHNITT



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●

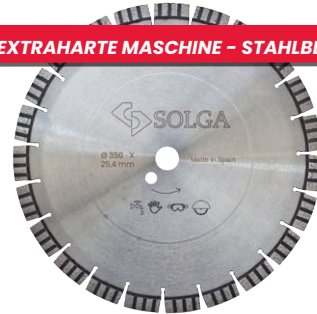


### SÄGEBLATT LAR SINTER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt uns Leistung, Haltbarkeit und Schnittqualität.  
**Vorteile:** Schnelles Schneiden.

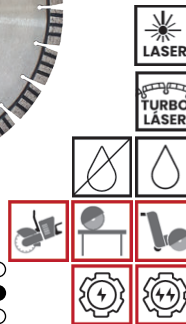
REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
230BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

### EXTRAHARTE MASCHINE - STAHLBETON



#### SWIFT SOFT

Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT LAR LASER TURBOSEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe und Turbo-Lasersegment bieten Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität und Geschwindigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit im Gebrauch.

**Vorteile:** Universell für alle Maschinen einsetzbar, schnelles Schneiden auch in besonders harten Materialien und Stahlbeton.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,2	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

\*Erhältlich in 20 und 25,4 Direktachsen.

### SPEZIELLER STAHLBETON



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT BLZ UND LAR LA SER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** Sie sind als BLZ- und LAR-Modelle erhältlich, falls wir Geschwindigkeit oder verbesserte Leistung benötigen. Vorteile: Dieses Sägeblatt-Modell kann die meisten Steinmaterialien auf der Baustelle schneiden.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.	Ent.
24306300	300	2,8	10,0	25,4	19	BLZ
24306350	350	3,0	10,0	25,4	22	BLZ
24306400	400	3,4	10,0	25,4	24	BLZ
24306450	450	3,6	10,0	25,4	29	BLZ
24306500	500	3,8	10,0	25,4	32	BLZ

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.	Ent.
23906300	300	2,8	10,0	25,4	20	LAR
23906350	350	3,0	10,0	25,4	23	LAR

### SPEZIELLER STAHLBETON



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT BLZ Y LAR LASER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** Sie sind als BLZ und LAR-Modelle erhältlich, wenn Sie Geschwindigkeit oder verbesserte Leistung benötigen. Vorteile: Ideal zum Schneiden von armiertem und hochfestem Beton (H 30<).

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.	Ent.
24606300	300	3,0	10,0	25,4	19	BLZ
24606350	350	3,2	10,0	25,4	23	BLZ
24606400	400	3,4	10,0	25,4	26	BLZ
24606450	450	3,6	10,0	25,4	29	BLZ

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.	Ent.
23606300	300	3,0	10,0	25,4	21	LAR
23606350	350	3,2	10,0	25,4	23	LAR
23606400	400	3,4	10,0	25,4	28	LAR
23606450	450	3,6	10,0	25,4	32	LAR

Wir bieten Durchmesser von Ø500 bis Ø800 in beiden Modellen an.



**SNELLER SCHNITT**



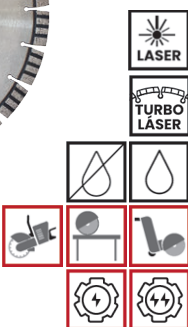
Endbearbeitung ● ● ● ● ○ ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○ ○  
 Leben ● ● ● ● ○ ○

**SÄGEBLATT LAR SINTER GLATTES SEG**

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt uns Leistung, Haltbarkeit und Schnittqualität.  
**Vorteile:** Schnelles Schneiden.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
232BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
232BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

**LEICHTMASCHINE. UNIVERSAL. FÜR VERMIETER**



**SWIFT**

Endbearbeitung ● ● ● ● ○ ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○ ○  
 Leben ● ● ● ● ○ ○

**SÄGEBLATT LAR LÄSER SEG. TURBO**

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe und das Turbolaser-Segment bieten Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität und Geschwindigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit im Gebrauch.  
**Vorteile:** Ideal für den Vermieter, schneidet schnell und gut in allen Situationen, ohne die Maschine zu forcieren (spart Riemenbrüche).

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
23117300	300	2,8	15,0	25,4	20
23117350	350	3,0	15,0	25,4	23
23117400	400	3,2	15,0	25,4	26

\*Erhältlich in 20 und 25,4 Direktachsen.

**UNIVERSAL. FÜR VERMIETER**



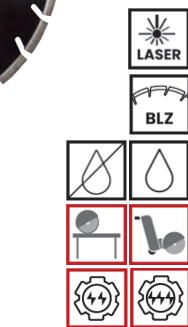
Endbearbeitung ● ● ● ● ○ ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○ ○  
 Leben ● ● ● ● ○ ○

**SÄGEBLATT BLZ LASER GLATTES SEG.**

**Eigenschaften:** Verwendung der geneigten BLZ-Kerbe, um den Abtrag von Sedimenten zu erleichtern und die Schnittgeschwindigkeit zu erhöhen. Ideal, wenn der Schnitt nicht perfekt sein muss  
**Vorteile:** Geeignet für alle Arten von abrasiven Materialien, mit hoher Leistung bei abrasiven Belägen, Asphalt und kieselhaltigen Betonen.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
24506300	300	3,0	10,0	25,4	19
24506350	350	3,2	10,0	25,4	22
24506400	400	3,4	10,0	25,4	24
24506450	450	3,6	10,0	25,4	29
24506500	500	3,8	10,0	25,4	32

**HOHE LEISTUNG. HOCHABRASIVES MATERIAL**



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ●  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○ ○  
 Leben ● ● ● ● ● ●

**DISCO BLZ LÄSER SEG LISO**

**Eigenschaften:** Verwendung der geneigten BLZ-Kerbe, um den Abtrag von Sedimenten zu erleichtern und die Schnittgeschwindigkeit zu erhöhen. Ideal, wenn der Schnitt nicht perfekt sein muss.  
**Vorteile:** Hohe Leistungsfähigkeit auf weichen und abrasiven Belägen, insbesondere auf silikatischen Betonen.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
24806300	300	3,0	10,0	25,4	19
24806350	350	3,2	10,0	25,4	23
24806400	400	3,4	10,0	25,4	26
24806450	450	3,6	10,0	25,4	29
24806500	500	3,8	10,0	25,4	32
24806600	600	4,5	10,0	25,4	40

# FÜGEN ASPHALT

## BETON

**OPTIMALE MATERIALIEN**  
 AUSGEHÄRTETER BETON,  
 AUSGEHÄRTETER  
 BETON+ASPHALT, ASPHALT.

### SÄGEBLATTSORTIMENT

Eine Serie, die für die abwechselnde Bearbeitung verschiedener Beton- und/oder Asphaltbeläge konzipiert ist. Ideal sowohl für trockene Zusammensetzungen auf Kalkbasis (geringer Abrieb) als auch auf Silikatbasis (hoher Abrieb).

### ARTEN VON SCHNITTMATERIALIEN

*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*  
 Geringer bis mittlerer Abrieb  
 Frischbeton, feuerfeste Materialien, Siliziumkarbid, Hohlblöcke aus Beton, Klinker, extrudierte Materialien.



# FÜGEN ASPHALT

## OPTIMALE MATERIALIEN

SCHNEIDEN ALLER ARTEN VON ASPHALT, ASPHALT + BETON UND ASPHALT + SAND.

Asphalt ist ein Gemisch aus Teer, einem zähflüssigen, klebrigen, bleifarbenen Material, und Sand oder Kies. Sein endgültiges Aussehen ist fest und spröde sowie unlöslich in Wasser. Aufgrund der Mischung aus Zuschlagstoffen und Kies ist er in der Regel ein abrasives Material.

## ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

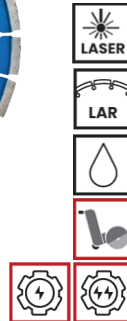
*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*

Feuerfestes 90 %iges Aluminiumoxid, Siliziumkarbid, Frischbeton, kieselhaltiger Sandstein.

### SCHNELLER SCHNITT



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



### SÄGEBLATT LAR LASER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Lasergeschweißt für mehr Sicherheit im Gebrauch.

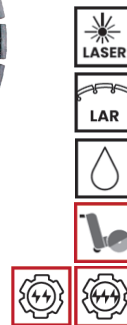
**Vorteile:** Anpassungsfähig Sägeblatt zum Schneiden aller Arten von abrasiven Materialien und Betonprodukten.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Nut	N° seg.
23506300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23506350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23506400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23506450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23506500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36

### HOCHLEISTUNGSSÄGEBLATT



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT LAR LASERGLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Lasergeschweißt für mehr Sicherheit im Gebrauch.

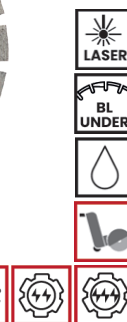
**Vorteile:** Hohe Leistung bei Materialien mit hohem Abrieb und Betonen mit geringer Festigkeit.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
23806300	300	3,0	10,0	25,4	20
23806350	350	3,2	10,0	25,4	23
23806400	400	3,4	10,0	25,4	27
23806450	450	3,6	10,0	25,4	32
23806500	500	3,8	10,0	25,4	36
23806600	600	4,5	10,0	25,4	42
23806700	700	5,5	10,0	60,0	50
23806800	800	6,0	10,0	60,0	57

### BESONDERS HOHE ABRASION



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○

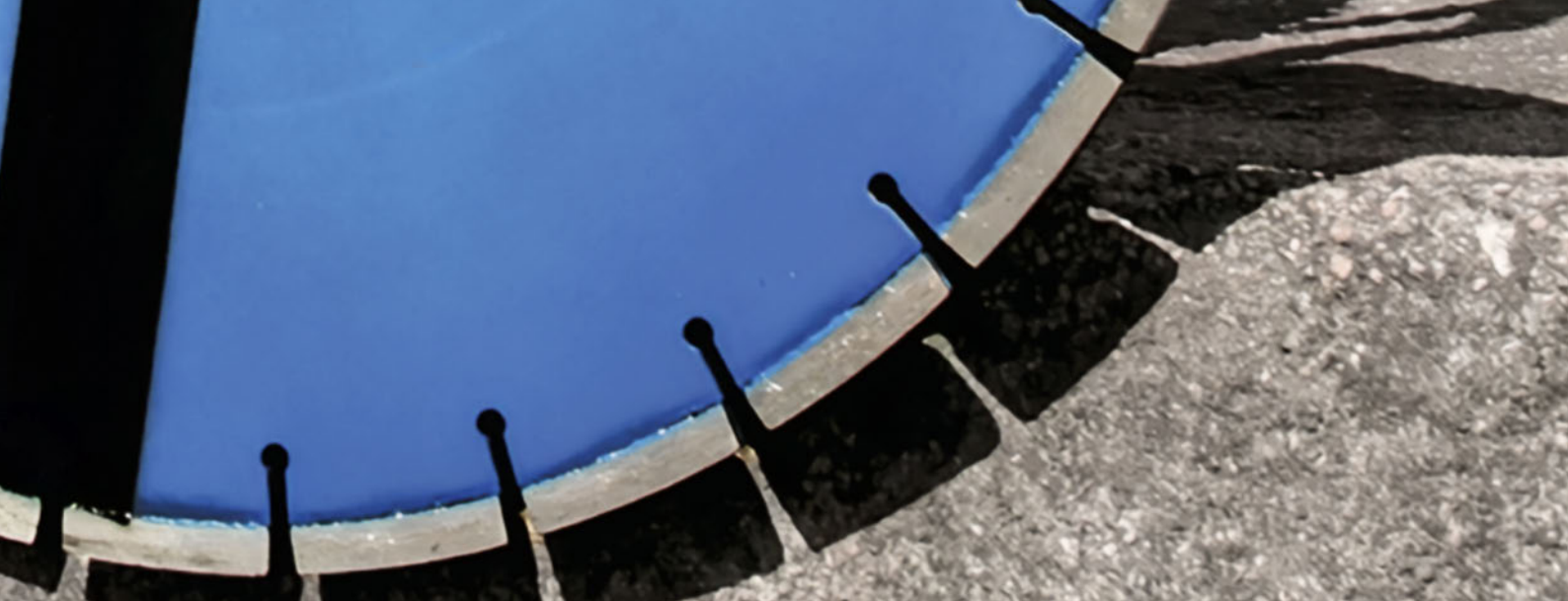


### SÄGEBLATT LAR LASERTIEF SEG.

**Eigenschaften:** BL-Kerbe gibt dem Sägeblatt einen schnellen Schnitt.

**Vorteile:** Verstärkungen im Schweißbereich zur Verhinderung von Brüchen aufgrund von übermäßigem Abrieb. Anpassbar an alle Arten von abrasiven Oberflächen

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
212L66300P	300	3,0	10,0	25,4	18
212L66350P	350	3,0	10,0	25,4	21
212L66400P	400	3,0	10,0	25,4	24
212L66450P	450	3,3	10,0	25,4	27
212L66500P	500	3,3	10,0	25,4	30



### HÖHERE LEISTUNG UND GESCHWINDIGKEIT



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○

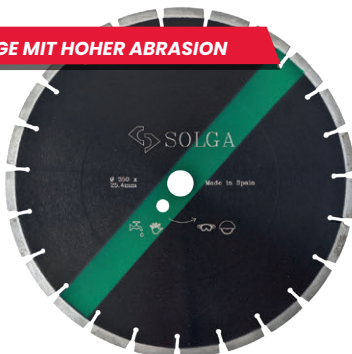
### SÄGEBLATT LAR LASER GLATTES EG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt uns Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit der Sägeblatt. Laserschweißen für mehr Sicherheit im Gebrauch.

**Vorteile:** Geeignet für alle Arten von frischen kalkhaltigen und hochfesten kieselhaltigen Beton.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Nut	N° seg.
23006300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23006350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23006400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23006450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23006500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36
23006600	600	4,5	10,0	25,4	LAR	42

### BELÄGE MIT HOHER ABRASION



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○

### SÄGEBLATT LAR LASER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt uns Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit des Sägeblatts. Laserschweißen für mehr Sicherheit bei der Verwendung.

**Vorteile:** Geeignet für alle Arten von mittleren Abrasion siliziumhaltigen Betonen.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Nut	N° seg.
23806300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23806350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23
23806400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27
23806450	450	3,8	10,0	25,4	LAR	32
23806500	500	3,8	10,0	25,4	LAR	36

### BELÄGE MIT HOHEM UND SEHR HOHEM ABRIB



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ●  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ●

### SÄGEBLATT LAR LASER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerne gibt uns Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit des Sägeblatts. Lasergeschweißt für mehr Sicherheit im Gebrauch.

**Vorteile:** Geeignet für alle Arten von silikatischen Betonen mit hohem Abrasion, einschließlich solcher mit Sandsteinzuschlägen.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Nut	N° seg.
23756300	300	3,0	10,0	25,4	LAR	20
23756350	350	3,2	10,0	25,4	LAR	23



# FÜGEN FRISCHER BETON

## OPTIMALE MATERIALIEN

BETONE AUF KALKBASIS (OHNE ABRASION) UND AUF SILIKATBASIS (MIT ABRASION). HOHER, MITTLERER UND GERINGER WIDERSTAND.

Beton, der auf der Baustelle gebrauchsfertig ist. Abhängig von seiner Zusammensetzung und seiner Widerstandsfähigkeit bestimmen wir die Art des Sägeblatts zum Schneiden von Fugen oder Betonkonstruktionen. Abhängig von den verwendeten Zuschlagstoffen und deren Größe gibt es Betone auf Kalkbasis (ohne Abrasion) und Betone auf Silikatbasis (mit Abrasion). Sie werden in hohe, mittlere und/oder niedrige Widerstände eingeteilt. Es muss am gleichen Tag oder am nächsten Tag geschnitten werden, je nach Temperatur, im Sommer härtet es schneller aus, sonst bekommt der Belag Risse. Frischer Beton erreicht erst nach etwa einem Monat eine Festigkeit von 70 %.

## ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

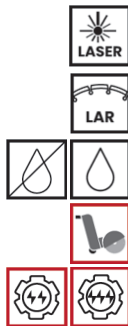
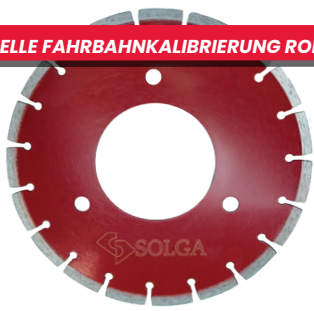
*Schneiden auf nicht-intensive Weise und Schneiden von wechselnden Materialien:*

Feuerfestes Material 90 % Aluminiumoxid, Kieselkarbid, Frischer Beton, Kieselsandstein.





### SPEZIELLE FAHRBAHNKALIBRIERUNG ROLLEN



### SÄGEBLATT LAR LÄSER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Lasergeschweißt für mehr Sicherheit im Gebrauch.

**Anwendung:** Schleifung und Kalibrierung von Betonstraßen.

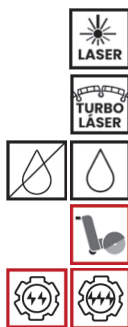
REF	Ø	Breite	Höhe	Eje	Löcher	N°seg.
13303230T	230	2,6	8,0	90	3	19

# ROLLEN

**OPTIMALE MATERIALIEN**  
BETON, ASPHALT, HARZ, FARBE,  
GRANIT, TERRAZZO USW.

Eine Rolle ist ein Satz von Sägeblätter, die auf einer Achse befestigt sind, auf der ein bis mehrere Sägeblätter montiert werden können, um gleichzeitig zu arbeiten und eine große Arbeitsfläche in einem einzigen Arbeitsgang zu bearbeiten. Diese Scheiben können kombiniert werden, um in verschiedenen Breiten und Formaten zu arbeiten, die mit Hilfe von Distanzscheiben voneinander getrennt sind. Die aus Diamantscheiben zusammengesetzten Walzen ermöglichen unseinerendliche Anzahl von Lösungen für die Behandlung von Oberflächen wie das Fräsen von Beton- und Asphaltbelägen, das Entfernen von Straßenmarkierungen, das Entfernen von halbelastischen Beschichtungen, Epoxidharz, die Kalibrierung von Oberflächen und Straßen aus Beton, die Herstellung von rutschfesten Böden, die Verankerung von Estrichen usw.

### FRÄSEN VON BELÄGEN ALLER ART



### SÄGEBLATT LAR LASER TURBO SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe und Turbo-Lasersegment bieten Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität und Geschwindigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit im Gebrauch.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Löcher	N°seg.
13466255G	255	2,3	10,0	Hex	6	17

### BEMERKUNGEN

Wir produzieren Diamantsägeblätter für alle Arten von Trommeln mit einer Vielzahl von Lösungen und Anwendungen. Wir passen die Sägeblätter an jede Art von Maschine, Anwendung und Durchmesser an. **Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Verkaufsberater.**

### FRÄSEN UND NUTENFRÄSEN MIT HOCHLEISTUNGSFÄHIGEN MASCHINEN



### SÄGEBLATT LAR LASER TURBO SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerbe und Turbo-Lasersegment bieten Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität und Geschwindigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit im Gebrauch.





REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Löcher	N°seg.
23126300	300	2,6	10,0	60	2	20

Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ● ○

Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ● ○

Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ● ○







  
**SOLGA DIAMANT**  
 Webseite und RRSS

**GROSSER  
 SCHAUSTÄNDER**  
 Dimensionen:  
 120x220

## SOLGA Schauständer

Vertikale Schauständer & Schrank-Schauständer

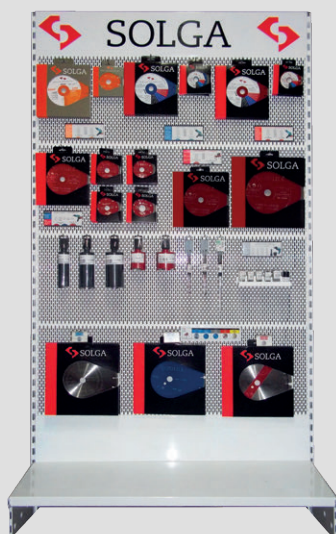
**EXPOSITOR  
 MEDIANO**  
 Dimensiones:  
 60X220

**SOLGA Diamant** hat Schauständer für alle Arten von Diamant-Werkzeugen. Fragen Sie unser Verkaufsteam nach dem Modell, das Ihren Anforderungen entspricht.

Allen unseren Händlern bieten wir die Möglichkeit, an den Verkaufsstellen Schauständer für die Promotion der SOLGA Diamant Schneidwerkzeuge aufzustellen. Ideal für Sichtbarkeit und Werbung auf kleinem Raum.

Der **vertikaler Schauständer** gibt einen schnellen und klaren Überblick über das verfügbare Sägeblättersortiment und liefert Informationen über den Gebrauch und die Anwendung jedes Werkzeugs, was die richtige Wahl erleichtert.

Wenden Sie sich an unsere Verkaufsmitarbeiter, um Informationen über den Kauf von Schauständer und aktuelle Angebote zu erhalten.

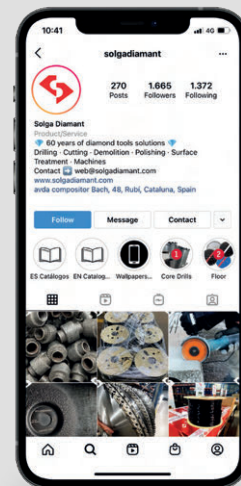




# PROBLEMLÖSUNG

SOLGA Diamant bietet Lösungen für eine Reihe möglicher Probleme, denen jeder Bediener bei seiner Arbeit begegnen kann.

Was wir beobachten	Mögliche Ursache	Lösung im Werkzeug
<b>Schnelle Abnutzung des Segments</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ungeeigneter Sägeblatt-Typ.</li> <li>Niedrige Kühlung oder periphere Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sägeblatt-Typ und Qualität ändern.</li> <li>Die Kühlung erhöhen und/oder die periphere und vordere Geschwindigkeit erhöhen.</li> </ul>
<b>Desgaste lateral del segmento</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gebogene / gewölbte Schnitte.</li> <li>Das Sägeblatt hat es aufgerissen.</li> <li>Der Bereich der Platte ist verschmutzt oder falsch platziert.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Für die Anwendung geeignete Sägeblatt.</li> <li>Platte und Sägeblatt reinigen.</li> </ul>
<b>Segmentos satinados y cerrados</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Sägeblatt-Typ ist nicht für das Material geeignet</li> <li>Übermäßige Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Diamant mit einem Sägeblatt auf einem abrasiven Material öffnen.</li> <li>Geschwindigkeit reduzieren..</li> </ul>
<b>Segmentos oscurecidos</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mangelnde Kühlung.</li> <li>Ungeeignete Sägeblatt.</li> <li>Hohe periphere Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> <li>Sägeblatt-Typ ändern.</li> <li>Periphere oder Vorwärtsgeschwindigkeit reduzieren.</li> </ul>
<b>Desgaste de la base segmen</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stark abrasives Material. Ungeeignete Sägeblatt.</li> <li>Große Schnitttiefe und schlechte Kühlung.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sägeblatt-Typ ändern.</li> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> </ul>
<b>Desgaste radial irregular</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ungeeignete Achse des Sägeblattes.</li> <li>Ungeeigneter oder abgenutzter Untersetzungsring.</li> <li>Beschädigte Achse der Maschine.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Achse des Sägeblattes prüfen.</li> <li>Einen geeigneten Untersetzungsring verwenden.</li> <li>Die Achse der Maschine prüfen.</li> </ul>
<b>Grietas en el cuerpo de acero</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mangelnde Kühlung.</li> <li>Achse nicht zentriert.</li> <li>Verlust der Stützsteifigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sägeblatt-Typ ändern.</li> <li>Achsen prüfen.</li> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> </ul>
<b>Disco con Soporte deformado o destensionado</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Das Sägeblatt ist gefallen oder war in einen Unfall involviert.</li> <li>Überhitzung.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Benutzen Sie das Werkzeug richtig.</li> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> </ul>
<b>Rotura Segmento</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verformung der Unterlage.</li> <li>Überhitzung.</li> <li>Verzahnung.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> <li>Lose Elemente aus dem Schnitt entfernen.</li> </ul>



Werfen Sie einen Blick in den vollständigen Katalog auf unserer Website oder kontaktieren Sie uns für weitere Informationen über unsere Produkte und Dienstleistungen.

Alle unsere Neuigkeiten werden in unseren sozialen Netzwerken verfügbar sein, folgen Sie uns!



# Diamant-Werkzeuge



**1. BOHRER FÜR PERFORATION**



**2. SÄGEBLÄTTER FUGENSCHNEIDER MASCHINEN**



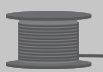
**3. SÄGEBLÄTTER ZUSCHNITT DER WÄNDE**



**4. DRAHT BAUWERK**



**5. SÄGEBLÄTTER NATURSTEIN**



**6. DRAHT NATURSTEIN**



**7. SCHLEIFWERKZEUGE FÜR NATURSTEIN**



**8. FORMFRÄSER MARMOR UND GRANIT**



**9. FRÄSER MARMOR UND SANDSTEIN**



**10. BEARBEITUNG DER OBERFLÄCHE**



**11. SÄGEBLÄTTER TROCKENSCHNITT**



**12. TISCH-SÄGEBLÄTTER ZUM NASSSCHNEIDEN**



**13. AUSGLEICHENDE KRONEN**



**14. SÄGEBLÄTTER ZUSCHNITT DER VORGEFERTIGTES**

**AUTORISIERTE VERKAUFSTELLE**



**V 1.0.1**



**FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN**  
Solga Diamant, S.L.  
Avda. del Compositor Bizet, 49  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
info@solgadiamant.com

**FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES**  
Solga, S.L.  
Avda. del Compositor Bach, 48  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
comercial@solgadiamant.com

**ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO**  
SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.  
Vicente guerrero 20, bodega 28  
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan  
de Juárez, 53750, México.  
Tel: +52 1 5534201611  
solgamex@solgadiamant.com

