

01



SOLGA

BROCAS DE PERFORACIÓN





BROCAS PERFORACIÓN

Para amoladoras, taladros, martillos, perforadoras manuales y con soporte.

Clasificación de materiales

SOLGA DIAMANT ofrece una codificación por colores según el tipo de material a cortar que le permitirá de una forma rápida identificar para que tipo de material ha sido diseñada cada herramienta.

BROCAS PARA MÁQUINAS MANUALES EN SECO



MAMPOSTERÍA pag. 4

MATERIALES MAMPOSTERÍA, HORMIGÓN Y SIMILARES.

Ideadas para perforaciones de gran diámetro cuando tenemos falta de potencia. Disponemos de adaptadores para taladros, martillos y perforadoras.



PORCELÁNICO pag. 5

MATERIALES PORCELÁNICOS Y ULTRA COMPACTOS.

Broca con diamante Vacuum, nos permite la perforación de múltiples materiales a alta velocidad. Disponible para mini amoladoras y taladros.



GRANITO pag.6

MATERIALES DUROS Y GRANITO ESPECIAL.

Broca con centrador y perforación útil de 5 cm. Disponible para taladros.



MÁRMOL Y FIBRAS DE VIDRIO pag.7

APLICACIONES ESPECIALES.

Brocas para realizar perforaciones perfectas en mármol, materiales blandos, delicados y fibras de vidrio. Con centrador y perforación útil de 5 cm. Disponible para taladro.

BROCAS PARA PERFORADORAS DE DIAMANTE CON SOPORTE Y MANUALES



ROSCA 1" 1/4 pag. 9

SEGMENTO LISO Y TURBO LÁSER.

Brocas para perforar todo tipo de hormigones y válidas en todo tipo de máquinas. Posibilidad de segmento en liso para diámetros hasta Ø47 (medidas superiores, bajo pedido) o turbo. Disponible en **Red SERIES**, **Blue SERIES** y **Black SERIES**.



ROSCA 1/2 GAS pag. 10-11

SEGMENTO LISO, TURBO Y ARO.

Brocas para perforar todo tipo de hormigones. Segmento liso hasta Ø47 (medidas superiores, bajo pedido). Tipo Aro para perforación perfecta en diámetros pequeños. Para máquinas de baja y media potencia. Disponible para **Red SERIES**, **Blue SERIES** y **Black SERIES** (bajo pedido).



1" 1/4 ELITE pag.12

ELITE DRY (EN SECO).

Brocas para perforar hormigón armado en todo tipo de perforadoras, tanto en húmedo como en seco (perforadoras de micro percusión). Alta durabilidad y rapidez de perforación en todo tipo de hormigones. Para perforadoras de media y alta potencia.



ACCESORIOS Y SEGMENTOS pag. 13

ADAPTADORES - ALARGOS.

Todo tipo de accesorios y complementos relacionados con la perforación.

SEGMENTOS.

Fabricación y venta de segmentos sueltos. Ofrecemos una amplia gama de posibilidades, en modelos y calidades.



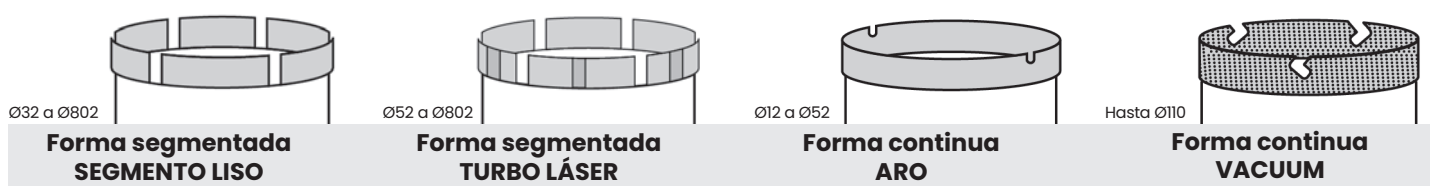
SOLGA DIAMANT como fabricante europeo de herramientas diamantadas ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el **sector de la construcción** y la **piedra natural**.

Nuestras herramientas están **fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona**, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con el diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para **garantizar la máxima durabilidad y seguridad**.

Disponemos de un sistema de codificación por colores según el material que se requiera cortar y diferentes diseños de los perfiles de la zona diamantada, según las características del trabajo a realizar. Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.

Formas segmentos

Brocas disponibles para todo tipo de máquinas (otros Ø bajo pedido)



Forma segmentada SEGMENTO LISO
Segmento liso con "roof" para auto centrado, nos da más fortaleza ante la rotura. Altura de segmento de 10 mm (<Ø52 bajo pedido).

Forma segmentada TURBO LÁSER
Segmento turbo con "roof" para auto centrado, para mayor rapidez de corte y alto rendimiento. Altura de segmento de 12 mm.

Forma continua ARO
Broca continua para evitar enganche y rotura en hormigones muy armados. Especial para brocas de diámetro pequeño. Altura segmento 8 mm.

Forma continua VACUUM
Diamante soldado directamente sobre el soporte metálico. Ideal para materiales extraduros y de baja abrasión. Trabajan a máxima velocidad.

Aleaciones perforación con agua

Disponemos de diferentes formulaciones de segmentos que se adaptan a las necesidades de cada trabajo.

Red SERIES. Hormigón abrasión baja
Velocidad de rotación aprox: 2 m/s

Blue SERIES. Hormigón abrasión media
Velocidad de rotación aprox: 3 m/s - 4 m/s

Black SERIES. Hormigón abrasión alta
Velocidad de rotación aprox: 5 m/s

MATERIALES ÓPTIMOS

Hormigón armado y hormigón alta resistencia, granito, terrazo, pizarra, adoquín, Silestone basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez.

MATERIALES ÓPTIMOS

Hormigón armado y hormigón abrasividad media, piedra artificial, ladrillo (macizo, ladrillo cara vista, hueco), machihembrado, teja, arenisca, terrazo, termoarcilla, refractario.

MATERIALES ÓPTIMOS

Hormigón armado y hormigón abrasividad alta, asfalto, arenisca, refractario, bovedilla, gero, silestone, teja, ladrillo.

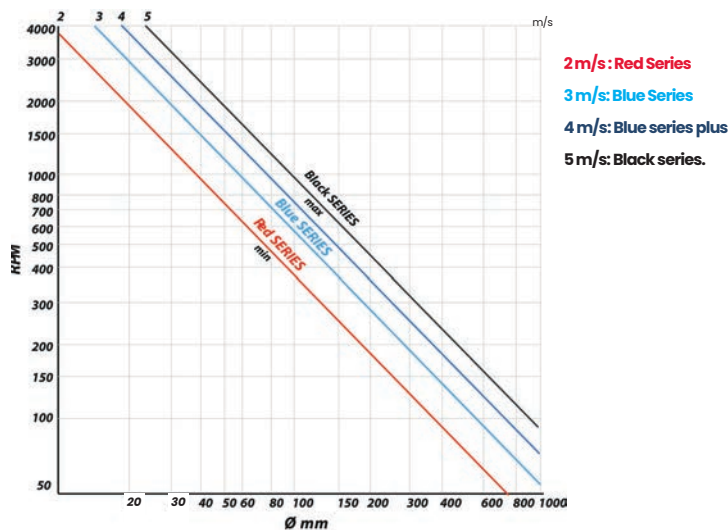
Ajustes de velocidades

Cada diámetro de broca requiere velocidades de rotación distintas según las características del material a perforar.

- Hormigones silíceos y muy armados, velocidades bajas.
- Hormigones calcáreos o poco armados, velocidades altas.
- La potencia de la máquina influye en la velocidad a seleccionar.

MODO DE EMPLEO

1. Seleccionar el diámetro de la broca que se vaya a utilizar.
2. Trazar una línea horizontal hasta que cruce con la velocidad de corte deseada según el material a cortar.
3. Desde la intersección trazar una línea vertical para saber las revoluciones adecuadas.
4. Seleccionar la velocidad en su máquina que se ajuste hasta las revoluciones obtenidas.



Potencia



BAJA POTENCIA:

Hasta 2.5 Kw. Para perforadoras de mano y de soporte.



MEDIA POTENCIA

De 2,5 a 3.4 Kw. Perforadoras con soporte.



ALTA POTENCIA

A partir de 3.5 Kw. Perforadoras con soporte.



BROCAS

MAMPOSTERÍA

MATERIALES A PERFORAR

MAMPOSTERÍA, PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO (MACIZO, CARA VISTA, MACHICHEMBRADO, HUECO, REFRACTARIO), TEJA CERÁMICA HORMIGÓN, ARENISCA, FIBROCEMENTO, TERMOARCILLA

Las brocas para mampostería y hormigón, están diseñadas para trabajar/perforar en diversos tipos de material, incluyendo hormigón, terrazo, gres, ladrillo, bovedilla, etc. Se utiliza en herramientas de giro como taladros o perforadoras.

RECOMENDACIÓN

Para materiales duros: velocidad lenta, para material blando: utilizar velocidad rápida.

TIPOS DE ADAPTADORES

Disponemos de adaptadores **SDS PLUS** y **HEX** para longitudes de 100 y 220 mm y adaptador **1/2" GAS** a M-16 para poder usar las brocas en perforadoras de diamante manuales

INSTRUCCIONES DE USO

- Realizar taladro de centrado Ø8 en profundidad mínima de 3 cm (si se realiza el taladro de centrado en su profundidad total, mejor).
- Iniciar perforación con la broca montada con su eje y guía para profundizar 3cm.
- Parar y quitar la guía, introducir la broca diamantada en el precorte realizado y seguir perforando.

CONSEJO DE SEGURIDAD

- Realizar intervalos para refrigerar la broca y evacuar el sedimento, 10 segundos perforando y 4 girando en el vacío.
- No utilizar la broca sin realizar previamente el taladro de centrado.

IDEAL PARA FONTANERÍA Y INSTALADORES



Longitud 150 mm



Longitud 50 mm

Acabado ● ● ○ ○ ○
Velocidad ● ● ● ● ○
Vida ● ● ○ ○ ○



BROCA LÁSER MAMPOSTERÍA M16 PRO

Características: Brocas segmentadas a láser con una conexión M16 disponible para todo tipo de máquinas universales. Existen dos tipos de longitud útil de la broca, de 150 mm y de 50 mm.

REF	Ø	Altura Eje	Nº seg.	Longitud útil	
				150	50
4240_032	32	8	M16	3	•
4240_042	42	8	M16	3	•
4240_052	52	8	M16	3	•
4240_057	57	8	M16	3	•
4240_062	62	8	M16	3	•
4240_068	68	8	M16	4	•
4240_072	72	8	M16	4	•
4240_082	82	8	M16	4	•
4240_092	92	8	M16	4	•
4240_102	102	8	M16	5	•
4240_107	107	8	M16	5	•
4240_112	112	8	M16	5	•
4240_122	122	8	M16	5	•
4240_127	127	8	M16	5	•
4240_132	132	8	M16	6	•
4240_142	142	8	M16	6	•
4240_152	152	8	M16	7	•
4240_162	162	8	M16	8	•
4240_202	200	8	M16	9	•
4240_225	225	8	M16	9	•

LÓNGITUD ÚTIL DISPONIBLE:

Sustituir el primer guión por la longitud deseada:
 _ Longitud: 2 para longitud útil 150 mm (añadir F en último guión) 3 para longitud útil 50 mm

Observación: Capacidad de perforación de hasta 300 mm de profundidad (perforando 2 veces) utilizando el adaptador de longitud 220*.

ESPECIAL CAJETINES



Longitud L70 mm

Acabado ● ● ○ ○ ○
Velocidad ● ● ● ● ○
Vida ● ● ○ ○ ○



BROCA ESTÁNDAR

Características: Brocas segmentadas a láser con una conexión M16 disponible para todo tipo de máquinas universales. Con una longitud útil de 70 mm.

Ideal: Enchufes empotrados, cajetines eléctricos y ojos de buey.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura Eje	Nº seg.	
42603032	32	24	3,5	8	M16	3
42603040	40	24	3,5	8	M16	3
42603052	52	24	3,5	8	M16	3
42603068	68	24	3,5	8	M16	3
42603072	72	24	3,5	8	M16	4
42603082	82	24	3,5	8	M16	4

PARA TODO TIPO DE MÁQUINAS



ADAPTADORES M16

Características: Adaptadores para utilizar en brocas de mampostería M16.

REF	Descripción
42997100	SDS-plus Longitud 100 mm a M16 Macho no incluye centradora
42997220*	SDS-plus Longitud 220 mm a M16 Macho no incluye centradora
42996100	Hexagonal Longitud 100 mm a M16 Macho no incluye centradora
42996220*	Hexagonal Longitud 220 mm a M16 Macho no incluye centradora
42900110	Adaptador 1/2" gas Macho a M16 Macho no incluye centradora
8008120	Broca guía Ø 8 x 120 mm para broca longitud 50 mm
8008200	Broca guía Ø 8 x 200 mm para broca longitud 150 mm



ESPECIAL PARA TALADROS



Acabado ●●●●●●●●
 Velocidad ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



BROCA VACUUM MANGO CILÍNDRICO

Características: Diamante de alta dureza, soldado sin liga metálica para mayor rendimiento en la perforación de materiales extraduros.

Ideal: Para el reformista e instaladores.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
42205105	5	-	-	CIL	-
42205106	6	-	-	CIL	-
42205108	8	-	-	CIL	-
42205110	10	-	-	CIL	-
42205112	12	-	-	CIL	-
43235025	25	-	-	HEXAG	-
43235030	30	-	-	HEXAG	-
43235099	100	-	-	HEXAG	-

MÁXIMA VELOCIDAD Y RENDIMIENTO



Broca de Ø5- Ø12



Broca sacatestigos de Ø16 - Ø110



Acabado ●●●●●●●●
 Velocidad ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



BROCA VACUUM MANGO M14

Características: Tipo Vacuum, con diamante electro soldado, que nos permite la perforación de multitud de materiales.

Broca con ranura lateral para la evacuación rápida del sedimento a partir del diámetro 16.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
Broca					
42205005	5			M14	
42205006	6			M14	
42205008	8			M14	
42205010	10			M14	
42205012	12			M14	
Sacatestigos					
42205016	16			M14	
42205020	20			M14	
42205025	25			M14	
42205030	30			M14	
42205032	32			M14	
42205035	35			M14	
42205040	40			M14	
42205045	45			M14	
42205050	50			M14	
42205060	60			M14	
42205065	65			M14	
42205068	68			M14	
42205075	75			M14	
42205080	80			M14	
42205090	90			M14	
42205100	100			M14	
42205110	110			M14	

ADAPTADOR M -14 A CILÍNDRICO

Características: Adaptador para poder utilizar toda la gama de brocas de M-14 con taladros tradicionales.

REF	Ø
84400782	Adaptador M-14 a cilíndrico de 12 mm Longitud 45 mm



BROCAS

VACUUM PORCELÁNICO

MATERIALES A PERFORAR

CERÁMICA, GRES, PORCELÁNICO, ULTRACOMPACTADOS, FIBRA DE VIDRIO, POLIESTER, VIDRIO, PIEDRA ARTIFICIAL GRANITO, TERRAZO, PIZARRA, ADOQUÍN, SILESTONE, BASALTO, CUARCITA, CORINDÓN, PÓRFIDO, PIEDRA PÓMEZ, ARENISCA CALCÁREA, HORMIGÓN CALCÁREO, TERMOARCILLA

BROCAS VACUUM (O SOLDADURA EN FRÍO).

La soldadura en frío o por contacto, se refiere al proceso por el que dos piezas metálicas se unen sin necesidad de fusionar un elemento que las articule, como sí que ocurre en la soldadura en caliente o por fusión.

Este tipo de brocas, al tener todo el diamante soldado sin ligante metálico, nos permite perforar a mucha más velocidad que el diamante tradicional y abarcar más tipos de materiales diferentes para ser perforados.

VENTAJAS DE LA SOLDADURA POR LÁSER EN VACÍO.

- Reducción de contaminación de la pieza a soldar por salpicaduras y vaporización.
- Cordones de soldadura sin poros y de mejor calidad.
- Costes de explotación reducidos debido al eficiente láser de estado sólido.
- No se requiere protección contra rayos X.

RECOMENDACIÓN

Se recomienda utilizar máquinas de alta potencia, sobre todo cuando se ha de trabajar con brocas de gran diámetro. Realizar siempre oscilaciones en la perforación para facilitar la entrada de la broca y la evacuación del polvo.



BROCAS

GRANITO

MATERIALES A PERFORAR

GRANITO, TERRAZO, PIZARRA, ADOQUÍN, SILESTONE, BASALTO, CUARCITA, CORINDÓN, PÓRFIDO, PIEDRA PÓMEZ, PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO.

Gama de brocas y sacatestigos diamantados para materiales duros.

RECOMENDACIÓN

Utilizado en taladros de conexión universal con alta potencia para el trabajo en materiales duros. Para mayor diámetro se recomienda reducir la velocidad y para diámetros pequeños aumentar la velocidad de giro.

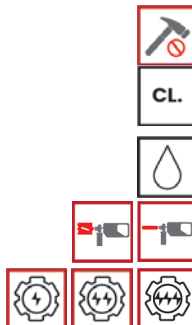
MATERIAL PERFORACIÓN ALTERNATIVO

Extrusionados, greco gres, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón, ladrillo antiácido.

ESPECIAL MATERIAL EXTRADURO



Acabado ●●●●●●●●
 Velocidad ●●●●●●●○
 Vida ●●●●●○



BROCA PIVOTE

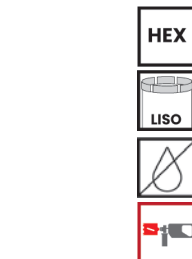
Características: Broca con hueco para paso de agua y refrigeración. Altura de segmento de 10 mm para un alto rendimiento. Velocidad de trabajo recomendada 10.000 rpm.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
42304005	5			10	CIRCULAR 10	
42304006	6			10	CIRCULAR 10	
42304007	7			10	CIRCULAR 10	
42304008	8			10	CIRCULAR 10	
42304009	9			10	CIRCULAR 10	
42304010	10			10	CIRCULAR 10	
42304011	11			10	CIRCULAR 10	
42304012	12			10	CIRCULAR 10	
42304014	14			10	CIRCULAR 10	

RESISTENTE A LA TRACCIÓN MECÁNICA



Acabado ●●●●●●●●
 Velocidad ●●●●●●●○
 Vida ●●●●●○



BROCA SACATESTIGO TIPO ARO

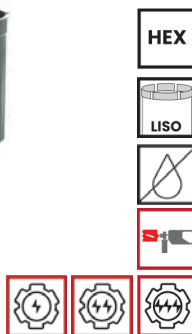
Características: Segmento tipo ARO, para aumentar la resistencia ante la rotura por flexión, broca con varilla centradora.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
4270501233	12	12	2.0	8	HEXAG.	1
4270501433	14	14	2.0	8	HEXAG.	1
4270501633	16	16	2.0	8	HEXAG.	1
4270501833	18	18	2.0	8	HEXAG.	1
4270502033	20	20	2.0	8	HEXAG.	1
4270502233	22	22	2.0	8	HEXAG.	1
4230502533	25	25	2.0	8	HEXAG.	1
4230503233	32	32	2.0	8	HEXAG.	1
4230503533	35	35	2.0	8	HEXAG.	1
4230504233	42	42	3.0	8	HEXAG.	1

ALTA VELOCIDAD DE PERFORACIÓN



Acabado ●●●●●●●●
 Velocidad ●●●●●●●○
 Vida ●●●●●○



BROCA SACATESTIGO TIPO SEGMENTADA

Características: Broca tipo segmento, para conseguir una alta velocidad de perforación. Con centrador, para guiar a la broca y realizar perforaciones perfectas. Perforación útil de profundidad de 5 cm.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
4230504710	45	15	2.5	8	HEXAG	4
4230505210	52	24	2.5	8	HEXAG	4
4230505710	55	24	2.5	8	HEXAG	5
4230506210	62	24	2.5	8	HEXAG	5
4230507210	72	24	2.5	8	HEXAG	5
4230508210	82	24	2.5	8	HEXAG	7
4230509210	92	24	2.5	8	HEXAG	8
4230510210	102	24	3.5	8	HEXAG	9



PERFORACIÓN PERFECTA



BROCA ELECTRODEPOSITADAS

Características: Broca sin ligante metálico para perforar material sin abrasión.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
43205010	10				HEXAG	
43205015	15				HEXAG	
43205020	20				HEXAG	
43205025	25				HEXAG	
43205030	30				HEXAG	
43205035	35				HEXAG	
43205040	40				HEXAG	
43205045	45				HEXAG	
43205050	50				HEXAG	
43205055	55				HEXAG	
43205060	60				HEXAG	
43205070	70				HEXAG	
43205080	80				HEXAG	
43205090	90				HEXAG	
43205080	100				HEXAG	



BROCAS MÁRMOL

MATERIALES A PERFORAR
MÁRMOL, ALABASTRO, PIEDRAS CALIZAS, VIDRIO, FIBRAS DE VIDRIO, POLIÉSTER.

PARA MÁRMOL



BROCA ELECTRODEPOSITADAS. DESAGÜE

Características: Tipo electrodepositado, broca sin ligante metálico que nos permite perforar material sin abrasión.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
43208070	50-70				HEX.	

BROCAS DESAGÜE

MATERIALES A PERFORAR
MÁRMOL, ALABASTRO, PIEDRAS CALIZAS, VIDRIO, FIBRAS DE VIDRIO, POLIÉSTER

Brocas para realizar el alojamiento de los desagües de fregadero.

Pensada para una doble funcionalidad, la perforación para la abertura y la inclinación para el ajuste de las piezas de desagüe. Brocas con centrador para perforación perfecta.

RECOMENDACIÓN

Utilizar siempre con máquinas potentes .

TIPO DE ADAPTADORES

Hexagonal.

PARA GRANITO



BROCA DESAGÜE SEGMENTADA

Características: Tipo segmentada geométrica de segmentos para perforación y biseado rápido.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
42005070	50-70				HEXAG	



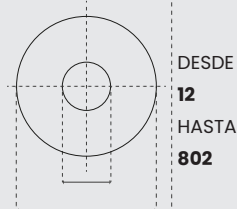
BROCAS PERFORACIÓN

En **Solga Diamant** ofrecemos una amplia gama de posibilidades para la fabricación de brocas de perforación para adaptarnos a las necesidades específicas de cada cliente. Ofrecemos una amplia gama de diámetro, longitud, aleación y segmento para garantizar resultados eficientes. Para otras brocas no mostradas en este catálogo, se pueden hacer bajo pedido, para ajustarnos a las necesidades.

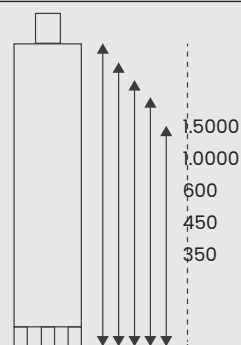
NUESTRAS ROSCAS



TIPOS DE DIÁMETROS



LONGITUD DISPONIBLES



FABRICACIÓN PROPIA DE SEGMENTOS



ELECCIÓN DE TIPO DE BROCA

Posibilidad de adaptar la broca según necesidades del proyecto, escogiendo el tipo de aleación y segmento.

ELECCIÓN DEL SEGMENTO

Selección del tipo de caldad del segmento con el que se quiere trabajar.

SEGMENTO LISO

H10 HASTA Ø52

6 = **Red SERIES**

3 = **Blue SERIES**

2 = **Black SERIES**



SEGMENTO TURBO

H12 A PARTIR DE Ø52

M = **Red SERIES**

MP = **Blue SERIES**

P = **Black SERIES**



SEGMENTO ARO

H8 HASTA Ø52

8 = **Red SERIES**

7 = **Blue SERIES**



*Otros diámetro bajo pedido

TIPO DE ALEACIÓN.

Clasificación de materiales por colores. Disponemos de diferentes formulaciones de segmentos que se adaptan a las necesidades de cada trabajo.

RED SERIES

**HORMIGÓN
HORMIGÓN ARMADO
EXTRA DURO**

MATERIALES ALTERNATIVOS:

Granito, terrazo, pizarra, adoquín, hormigón armado, silestone basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez.

CARACTERÍSTICAS

- Corte rápido para perforar materiales extraduros.
- Para trabajar cuando no se fija la perforadora (como los instaladores de cercados).
- Disponible con segmentos TURBO (H12) y LISO (H10) (<Ø52 bajo pedido).
- Para perforadoras de baja y media potencia.

BLUE SERIES

**HORMIGÓN
HORMIGÓN ARMADO
ABRASIÓN MEDIA**

MATERIALES ALTERNATIVOS:

Piedra artificial, ladrillo (macizo, ladrillo cara vista, hueco), machihembrado, teja, arenisca, terrazo, hormigón, termoarcilla.

CARACTERÍSTICAS

- Mayor duración que la Red SERIES mayor velocidad que Black SERIES.
- Excelente relación velocidad / vida.
- Disponible en segmentos TURBO (H12) y LISO (H10) (<Ø52 bajo pedido).
- Para todo tipo de perforadoras.

BLACK SERIES

**HORMIGÓN
HORMIGÓN ARMADO
ABRASIÓN ALTA**

MATERIALES ALTERNATIVOS:

Hormigón, asfalto, arenisca, refractario, bovedilla, gero, silestone, teja, ladrillo.

CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento.
- Recomendado para máquinas de alta potencia eléctricas e hidráulicas.
- Disponible con segmento LISO (H10) y TURBO (H12).
- Para perforadoras de media y alta potencia.



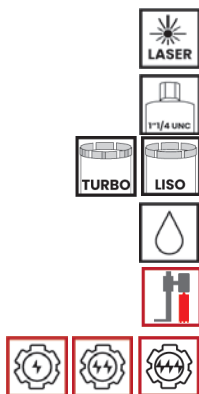
PARA Ø32 < Ø802



<Ø52
SEGMENTO H10 LISO



>Ø52
SEGMENTO H12 TURBO



BROCA SEGMENTADA 1" 1/4 UNC

Características: Las brocas con el tipo de rosca 1" 1/4, están disponibles en: Segmento liso con altura 10 mm para ganar en durabilidad, o en segmento turbo altura 12 mm para un mejor rendimiento y velocidad.

LÁSER

REF	Ø	Long.	Seg. x ancho	Altura	Aleación
424_02833	28	15	3x3,1	10	●●●
424_03033	30	15	3x3,1	10	●●●
424_03233	32	15	4x3,1	10	●●●
424_03533	35	15	5x3,1	10	●●●
424_04233	42	15	6x3,0	10	●●●
424_05233	52	24	5x3,5	12	●●●
424_06233	62	24	6x3,5	12	●●●
424_07233	72	24	7x3,5	12	●●●
424_08233	82	24	8x3,5	12	●●●
424_09233	92	24	9x3,5	12	●●●
424_10233	102	24	10x3,5	12	●●●
424_10733	107	24	9x3,5	12	●●●
424_11233	112	24	10x3,5	12	●●●
424_12233	122	24	11x3,5	12	●●●
424_12733	127	24	11x3,5	12	●●●
424_13233	132	24	11x3,5	12	●●●
424_14233	142	24	12x3,5	12	●●●
424_15233	152	24	13x4,0	12	●●●
424_16233	162	24	13x4,0	12	●●●
424_17233	172	24	13x4,0	12	●●●
424_18233	182	24	14x4,0	12	●●●
424_20233	202	24	15x4,0	12	●●●
424_22533	225	24	16x4,0	12	●●●
424_25233	252	24	17x4,0	12	●●●

INDUCCIÓN

REF	Ø	Long.	Seg. x ancho	Altura	Aleación
424_27510	275	20	18x5,0	12	●●●
424_30210	302	20	21x5,0	12	●●●
424_32510	325	20	22x5,0	12	●●●
424_35210	352	20	22x5,0	12	●●●
424_40210	402	20	24x5,0	12	●●●
424_45210	452	20	26x5,0	12	●●●
424_50210	502	20	30x5,0	12	●●●
424_60210	602	20	38x5,0	12	●●●
424_70210	702	20	46x5,0	12	●●●
424_80210	802	20	48xx5,0	12	●●●

ALEACIÓN Y SEGMENTO DISPONIBLE:
Sustituir el primer guión por la elección deseada:
M/MP/P (Seg. turbo).

LONGITUD DISPONIBLES
Sustituir el segundo guión por la elección deseada:
Longitud: I:450, B: 1000, D: 1500.

*Para diámetros superiores a Ø52 en segmento liso, se puede pedir bajo pedido.

BROCAS

ROSCA 1" 1/4 UNC



TIPOS DE ALEACIONES

Disponemos de 3 tipos de aleaciones a elegir, según el material a trabajar.

Para otro tipo de combinación, se puede realizar bajo pedido.

RED SERIES

HORMIGÓN ARMADO BAJA ABRASIÓN

Especial para perforar materiales extraduros a alta velocidad.

BLUE SERIES

HORMIGÓN ARMADO ABRASIÓN MEDIA

Para todo tipo de hormigones con un rendimiento óptimo.

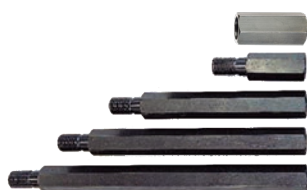
BLACK SERIES

HORMIGÓN ARMADO ABRASIVO ALTA

Para asfalto, hormigón muy abrasivo y todos los de baja resistencia.

Consulte con nuestros comerciales para otros diámetros o tamaños.

PARA 1" 1/4



ACCESORIOS

ACCESORIOS 1" 1/4

Características: Adaptador y alargos macizos de hierro de una sola pieza, con todo el tubo en hexagono para poder aflojar o apretar en cualquier situación.

REF	DESCRIPCIÓN
42901111	Adapt.maq. Broca 1 1/4 hembra. 1/2" hembra
42901100	Alargo de 100 mm. 1 1/4 macho-hembra
42901200	Alargo de 200 mm. 1 1/4 macho-hembra
42901300	Alargo de 300 mm. 1 1/4 macho-hembra
42901400	Alargo de 400 mm. 1 1/4 macho-hembra
42901500	Alargo de 500 mm. 1 1/4 macho-hembra



BROCAS

1/2" GAS
SEG.

TIPOS DE ALEACIONES

Disponemos de 3 tipos de aleaciones para los segmentos clasificados por colores, para dar el mejor rendimiento en la herramienta según el material a tratar:

RED SERIES
HORMIGÓN ARMADO
DE BAJA ABRASIÓN

Especial para perforar materiales extraduros a alta velocidad.

BLUE SERIES

CÓDIGO TABLA: 3=H10
HORMIGÓN ABRASIÓN MEDIA

Para todo tipo de hormigones con un rendimiento óptimo.

BLACK SERIES

CÓDIGO TABLA: 2=H10
HORMIGÓN MUY ABRASIVO
Para asfalto, hormigón muy abrasivo y todos los de baja resistencia.

Consulte con nuestros comerciales para otros diámetros o tamaños.

CORTE RÁPIDO



<Ø42
SEGMENTO LISO



>Ø47
SEGMENTO TURBO

BROCA SEGMENTADA 1/2" GAS

Características: Ideadas para la perforación rápida en perforadoras de baja y media potencia. Ideales para cuando se trabaja con perforadoras manuales y en hormigones no muy armados.

Recomendación: Trabajar siempre en velocidades altas, en baja velocidad puede bajar su rendimiento.

LÁSER

REF	Ø	Long.	Seg. x ancho	Altura	Aleación
424_03033	30	15	4x3.1	10	● ●
424_03233	32	15	4x3.1	10	● ●
424_03533	35	15	5x3.1	10	● ●
424_03833	38	15	5x3.0	10	● ●
424_04233	42	15	6x3.0	10	● ●
424_04733	47	15	6x3.3	12	● ●
424_05233	52	24	5x3.5	12	● ●
424_06233	62	24	6x3.5	12	● ●
424_07233	72	24	7x3.5	12	● ●
424_08233	82	24	8x3.5	12	● ●
424_09233	92	24	9x3.5	12	● ●
424_10233	102	24	10x3.5	12	● ●

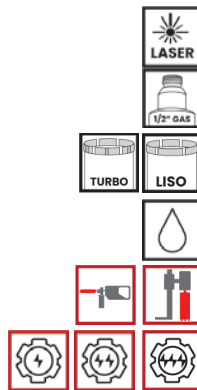
ALEACIÓN Y SEGMENTO DISPONIBLE:

Sustituir el primer guión por la elección deseada:
M/MP/P (Seg. turbo).

LONGITUD DISPONIBLES

Sustituir el segundo guión por la elección deseada:
Longitud: 2: 150, 0: 350, 6: 600, A: 1000, C: 1500,

*Para diámetros superiores a Ø52 en segmento liso, se puede pedir bajo pedido.



PARA TODO TIPO DE MÁQUINAS



ACCESORIOS

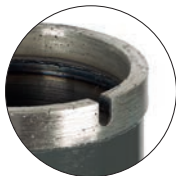
ACCESORIOS 1/2" GAS

Características: Adaptador para poder conectar brocas de 1"1/4 y alargos de diferentes longitudes para las brocas de 1/2" gas.

REF	DESCRIPCIÓN
42900111	Adapt.maq. Broca 1"1/4 macho-macho
42900110	Adapt.maq. Broca 1/2" gas a m-16 macho-macho
42900100	Alargo de 100 mm. Broca 1/2" macho-hembra
42900200	Alargo de 200 mm. Broca 1/2" macho-hembra
42900300	Alargo de 300 mm. Broca 1/2" macho-hembra
42900400	Alargo de 400 mm. Broca 1/2" macho-hembra



ARO ESPECIAL HORMIGÓN MUY ARMADO



SEGMENTO ARO

BROCA ARO 1/2" GAS

Características: Las brocas tipo aro están diseñadas para perforar hormigones muy armados, su formato tipo aro continuo evita que la broca se enganchen con la armadura.

LÁSER

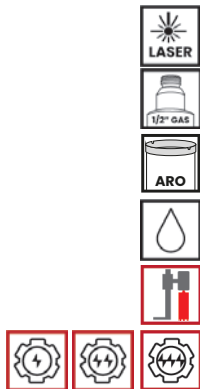
REF	Ø	Long.	Seg. x ancho	Altura	Aleación
42_01233	12	12	1x2,5	8	● ●
42_01433	14	14	1x2,5	8	● ●
42_01633	16	16	1x2,5	8	● ●
42_01833	18	18	1x2,5	8	● ●
42_02033	20	20	1x2,5	8	● ●
42_02233	22	22	1x2,5	8	● ●
42_02533	25	25	1x2,5	8	● ●
42_02833	28	28	1x2,5	8	● ●
42_03033	30	30	1x2,5	8	● ●
42_03233	32	32	1x2,5	8	● ●
42_03533	35	35	1x2,5	8	● ●
42_04233	42	42	1x3,0	8	● ●
42_05233	52	52	1x3,5	8	● ●

ALEACIÓN Y SEGMENTO DISPONIBLE:

Sustituir el primer guión por la elección deseada:
 - Calidad: 7/8 (Seg aro)

LONGITUD DISPONIBLES

Sustituir el segundo guión por la elección deseada:
 - Longitud: 2: 150, 0: 350, 6: 600, A: 1000, C: 1500,



BROCAS

**1/2" GAS
SEG. ARO**



Las brocas tipo Aro con segmento liso, se caracterizan por la perforación perfecta en diámetros pequeños.

TIPOS DE ALEACIONES

Disponemos de 2 tipo de aleaciones para el segmento tipo Aro, clasificados por colores, para dar el mejor rendimiento en la herramienta según el material a tratar:

**RED SERIES
HORMIGÓN ARMADO
DE BAJA ABRASIÓN**

Especial para perforar materiales extraduros a alta velocidad.

**BLUE SERIES
HORMIGÓN ARMADO
ABRASIÓN MEDIA**

Para todo tipo de hormigones con resultados de rendimiento óptimos.

Consulte con nuestros comerciales para otros diámetros o tamaños.



BROCAS

1" 1/4 UNC. ELITE



ELITE DRY

PERFORACIÓN EN SECO.
HORMIGÓN ARMADO

Broca diseñada para la perforación de hormigón armado **en seco** con máquinas a **micro-percusión** con aspiración y con posibilidad de usar con agua. segmento ancho para permitir el paso de aire

Segmento rectificad para iniciar la perforación completamente concentrica

RED SERIES

HORMIGÓN ARMADO
DE BAJA ABRASIÓN

Especial para perforar materiales extraduros a alta velocidad.

BLUE SERIES

CÓDIGO TABLA: **3=H10**
HORMIGÓN ABRASIÓN MEDIA

Para todo tipo de hormigones con un rendimiento óptimo.

BLACK SERIES

CÓDIGO TABLA: **2=H10**
HORMIGÓN MUY ABRASIVO
Para asfalto, hormigón muy abrasivo y todos los de baja resistencia.

IDEAL PARA Ø32 < Ø802



Ø52
SEGMENTO TURBO

BROCA ELITE DRY (EN SECO)

SOLGA presenta la nueva gama de brocas **ELITE** con segmento turbo. Un diseño exclusivo que ofrece **alto rendimiento en la perforación en seco (DRY)** en todos los materiales que pertenecen a la gama **Red SERIES, Blue series** y **Black SERIES**.

REF	Ø	Long.	Seg. x ancho	Altura	Aleación
424D_105233	52	24	5x3.5	12	3 EN 1
424D_06233	62	24	6x3.5	12	3 EN 1
424D_07233	72	24	7x3.5	12	3 EN 1
424D_08233	82	24	8x4.0	12	3 EN 1
424D_09233	92	24	9x4.0	12	3 EN 1
424D_10233	102	24	10x4.0	12	3 EN 1
424D_10733	107	24	10x4.0	12	3 EN 1
424D_11233	112	24	10x4.0	12	3 EN 1
424D_12233	122	24	11x4.0	12	3 EN 1
424D_12733	127	24	11x4.0	12	3 EN 1
424D_13233	132	24	11x4.0	12	3 EN 1
424D_14233	142	24	12x4.0	12	3 EN 1
424D_15233	152	24	13x4.5	12	3 EN 1
424D_16233	162	24	13x4.5	12	3 EN 1
424D_17233	172	24	13x4.5	12	3 EN 1
424D_18233	182	24	14x4.5	12	3 EN 1
424D_20233	200	24	15x4.5	12	3 EN 1
424D_22533	225	24	16x4.5	12	3 EN 1
424D_25233	250	24	17x4.5	12	3 EN 1

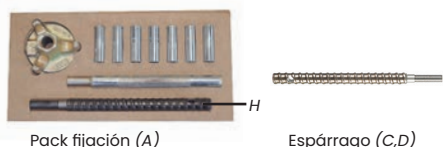
LONGITUD DISPONIBLES

Sustituir el segundo guión por la elección deseada:
 _ Longitud: **I**:450, **B**: 1000, **D**: 1500.





ACCESORIOS DE PERFORACIÓN



Pack fijación (A)

Espárrago (C,D)



Tuerca (E)

Taco (F,G)

Arandela (B)



Bomba de agua (6)



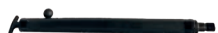
Bomba de vacío (3)



Colector de agua (4,5)



Plato de vacío (5)



Bazooka (7,8,10)



Pinza de muro (1)

Muestra de algunos productos del listado. Para más información, consulte con nuestro equipo.

ACCESORIOS

ACCESORIOS DE FIJACIÓN MECÁNICA

REF	DESCRIPCIÓN
70300000	PACK DE FIJACION: TUERCA, ESPARRAGO, RETACADOR y 7 TACOS (A)
70300002	ARANDELA DE DESMONTAJE RÁPIDO (B)
70300005	ESPÁRRAGO DE FIJACION RAPIDA L250 M-12 (C)
70300005A	ESPÁRRAGO DE FIJACIÓN RÁPIDA L250 M-16 (D)
70300006	TUERCA DE ANCLAJE RÁPIDO (E)
70300007	TACO METÁLICO EXPANSIVO Ø 15 M-12 (F)
70300007A	TACO METALICO EXPANSIVO Ø 20 M-16 (G)
70300008	EXPANSIONADOR LONGITUD 15 M-12 PARA TACO 15 (H)

ACCESORIOS DE FIJACIÓN SIN HERRAMIENTAS

REF	DESCRIPCIÓN
70300009	SOPORTE PINZA MURO (1)
70300009A	SOPORTE CARRO BASE COMPLETO
70300010	PLATO DE VACÍO (2)
70300011	BOMBA DE VACÍO (3)
70300012	COLECTOR DE AGUA (4)
70300013	MEMBRANA PARA EL COLECTOR DE AGUA (5)
70300014	BOMBA DE AGUA (6)

ACCESORIOS DE EXTRACCIÓN

REF	DESCRIPCIÓN
70300017	SACATESTIGO BAZOOKA (7)
70300018	KIT EXTRACTOR P/DISCO.0 800 ADAP.+BAZOOKA (8)
70300019	ADAPTADOR P/BAZOOKA PARA DISCO 0800 (9)
70300020	ADAPTADOR P/BAZOOKA PARA DISCO 01200 (10)
70300021	KIT EXTRACTOR P/DISCO.01200 ADAP.+BAZOOKA

SEGMENTO LISO. DE Ø25-Ø352



SEGMENTO TURBO. DE Ø25-Ø352



SEGMENTO ARO. < Ø52



SEGMENTO TURBO Y LISO

LISO: Segmento liso de altura 10 mm con roof para facilitar la apertura del segmento y el autocentrado cuando los segmentos son nuevos. Segmento bajo pedido para más de Ø52.

TURBO: Segmento turbo de 12 mm. Con segmento roof para facilitar la apertura y el autoconcentrado. Diseñado para aumentar la el corte y la velocidad.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Aleación
494_00001	24-42	15	3,0	10 / 12	●●●
494_00002	52	24	3,5	10 / 12	●●●
494_00003	62-82	24	3,5	10 / 12	●●●
494_00004	92-112	24	3,5	10 / 12	●●●
494_00005	112-142	24	3,5	10 / 12	●●●
494_00006	152-202	24	4,0	10 / 12	●●●
494_00007	142-202	24	4,0	10 / 12	●●●
494_00008	275-252	24	5,0	10 / 12	●●●
494_00009	>352	24	5,0	10 / 12	●●●

OPCIONES DISPONIBLES

Sustituir el guión por la elección deseada:
 _ Calidad: **M/MP/P** (Turbo), **3/6/2** (Liso)

SEGMENTO ARO

Características: Adecuado para diámetros pequeños. Su forma de aro reduce el bloqueo de la broca por varilla. Diseñado para corte perfecto.

REF	Ø	Long.	Ancho	Altura	Aleación
4970000	12<42	-	2,5	8	●
4980000	12<52	-	2,0	8	●

DIÁMETROS DISPONIBLES:

Dos últimos guiones corresponden a los diámetros.
 _ _ 12/14/16/18/20/22/24/28/30/32/42/52

ACCESORIOS PERFORACIÓN CON DIAMANTE.

Solga Diamant dispone de todo tipo de accesorios para fijar las perforadoras en cualquier situación de trabajo.

Con una buena fijación minimizamos las excentricidades de las brocas y conseguimos una mayor productividad de las mismas, aumentando la velocidad de perforación y el número de perforaciones.

También disponemos del extractor Bazooka, para desclavar las brocas cuando se quedan bloqueadas dentro del forjado o del muro y además para extraer los testigos que se quedan obturados dentro de las brocas.

SEGMENTOS

Fabricación y suministro de segmentos para brocas, tanto para el servicio de repastillado como fabricaciones de brocas OEM de nuestros clientes. Posibilidad de suministrar nuestras aleaciones standard o fabricación según necesidades del cliente.

RED SERIES HORMIGÓN ARMADO DE BAJA ABRASIÓN

Especial para perforar materiales extraduros a alta velocidad.

BLUE SERIES HORMIGÓN ARMADO ABRASIÓN MEDIA

Para todo tipo de hormigones con un rendimiento óptimo.

BLACK SERIES HORMIGÓN ARMADO MUY ABRASIVO

Para asfalto, hormigón muy abrasivo y todos los de baja resistencia.



SOLGA DIAMANT Página Web y RRSS

EXPOSITOR CORONA DE DIAMANTE

Dimensiones:
200x50x50 cm
Código expositor:
90030015



Expositores SOLGA

Expositores metálicos verticales.

SOLGA Diamant dispone de expositores para todo tipo de herramientas diamantadas.

Para todos nuestros distribuidores ofrecemos la posibilidad de instalar expositores en los puntos de venta para la promoción de las herramientas diamantadas de SOLGA Diamant. Idóneos para dar visibilidad y promoción en poco espacio.

Para la venta de brocas, disponemos de los siguientes modelos:

EXPOSITOR DE CORONAS DE DIAMANTE

Este modelo es ideal para la visibilidad de las brocas de corona más demandadas en el mercado. Mostrando coronas con longitud útil de 450 mm y diámetros desde Ø52 hasta Ø252.

EXPOSITOR VERTICAL METÁLICO

Un modelo de expositor donde se pueden colocar brocas de uso manual de diferentes medidas y accesorios, para que el usuario final pueda escoger según sus necesidades.

Contacte con nuestros agentes comerciales para obtener información sobre como adquirir los expositores y las ofertas vigentes.

SOBREMESA






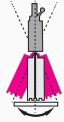
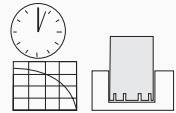

Dimensiones:
180x42x32 cm
Código expositor:
FG36622

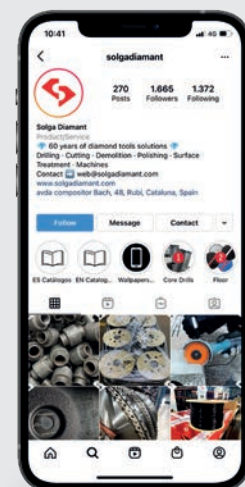




RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLGA Diamant tiene a su disposición soluciones, en base a una serie de posibles problemas con los que se puede encontrar cualquier operario a la hora de trabajar.

Qué observamos	Posible causa	Solución en la herramienta
Desprendimiento de segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Falta de refrigeración, disminución grosor. Calor excesivo. Atasco de la broca. Varillas sueltas. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar la refrigeración. Comprobar que el anclaje de la broca está correctamente colocado y sin desperfectos.
Oscurecimiento del segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Falta de refrigeración. Calor excesivo. Velocidad excesiva. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar la refrigeración. Disminuir la velocidad de rotación. Cambiar a un modo de perforación cíclica.
Inclinación de segmentos (afuera/adentro)		
	<ul style="list-style-type: none"> Inicio brusco. Trabajar en alta potencia con el segmento pulido Escoger un segmento demasiado duro. 	<ul style="list-style-type: none"> Perfore suavemente. Si es posible, mueva la apertura. Si el movimiento no es posible, configure la velocidad de rotación más baja. Ponga la broca tan lenta y suave como sea posible.
Grietas en el cuerpo de acero		
	<ul style="list-style-type: none"> Desgaste desigual del cuerpo del núcleo como resultado del descentramiento del núcleo, cargas laterales, impacto. Sobrecarga durante la perforación. Atasco de la broca. 	<ul style="list-style-type: none"> Cambie a un modo de perforación más suave o cíclico. Pare el taladro y desatasque la broca.
Rotura total o parcial del segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Mala fijación del pie. Varillas sueltas. 	<ul style="list-style-type: none"> Fijar pie.
Roce del tubo		
	<ul style="list-style-type: none"> Segmento satinado. 	<ul style="list-style-type: none"> Fijar pie. Cortar.
Velocidad de corte baja		
	<ul style="list-style-type: none"> Falta de refrigeración. Eje no centrado. Pérdida rigidez soporte. 	<ul style="list-style-type: none"> Bajar velocidad periférica.
Desgaste excesivo		
	<ul style="list-style-type: none"> - Falta de refrigeración. - Velocidad periférica baja. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar refrigeración. Subir velocidad periférica.



Consulta el catálogo completo en nuestra página web o contacta con nosotros para más información de nuestros productos y servicios.

Todas nuestras novedades estarán disponibles en nuestras redes sociales, ¡¡síguenos!!



HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



**1. BROCAS
PERFORACIÓN**



**2. DISCOS
MÁQUINAS DE JUNTAS**



**3. DISCOS
CORTE MURAL y
PREFABRICADOS**



**4. HILO
CONSTRUCCIÓN**



**5. DISCOS
PIEDRA NATURAL**



**6. HILO
PIEDRA NATURAL**



**7. HERRAMIENTAS
PULIDO PARA PIEDRA
NATURAL**



**8. FRESAS DE ACANALAR
PARA MÁRMOL Y GRANITO**



**9. FLEJES
MÁRMOL Y ARENISCAS**



**10. TRATAMIENTO DE
SUPERFICIE**



**11. DISCOS
CORTE EN SECO**



**12. DISCOS
MESA PARA
CORTE CON AGUA**



**13. CORONAS DE
EQUILIBRADO**



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

**ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES
MÉXICO**
SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com

PUNTO DE VENTA AUTORIZADO

