

12



SOLGA

DISQUES DE TABLE POUR COUPE À L'EAU





DISQUES DIAMANTÉS

COUPE À L'EAU

Classification par matériaux

SOLGA DIAMANT vous propose un code couleurs selon le type de matériau à découper, ce qui vous permettra d'identifier rapidement pour quel type de matériau chaque outil a été conçu.



TRAVAUX EN GÉNÉRAL.

La gamme **Orange SERIES** a été conçue pour une utilisation **non intensive** sur des matériaux moyennement abrasifs.

Disques à faible concentration en diamant, pour obtenir de meilleures performances dans les machines à **faible puissance**.



TRAVAUX EN GÉNÉRAL PROFESSIONNEL.

La gamme **Blue SERIES**, a été conçue pour un travail professionnel sur des matériaux moyennement abrasifs.

Disques à concentration moyenne en diamant, à utiliser avec **des machines à faible, moyenne et haute puissance**.



MATÉRIAUX ABRASIFS.

La gamme **Black SERIES**, a été conçue pour la **coupe intensive et professionnelle** de matériaux à forte abrasion.

Disques à haute concentration en diamant, avec une utilisation avec **des machines à moyenne et à grande puissance**.



MATÉRIAUX DURS.

La gamme de disques **Red SERIES**, a été conçue pour la **coupe intensive et professionnelle** de matériaux très durs.

Disques à haute concentration en diamant pour une utilisation avec **des machines à moyenne et grande puissance**.



MATÉRIAUX PORCELAINE.

La gamme **Porcelanic SERIES**, a été conçue pour la coupe professionnelle sans écaillage de matériaux avec une finition vitrifiée, comme le grès et la porcelaine. Pour les matériaux à haute dureté. Utilisation avec **des machines à faible, moyenne et haute puissance**.



Porcelanic SERIES+, a été conçu pour la **découpe professionnelle sans écaillage** de matériaux jusqu'à une dureté 9, finition vitrifiée, tels que le grès, la porcelaine et les matériaux **ultra compacts**.

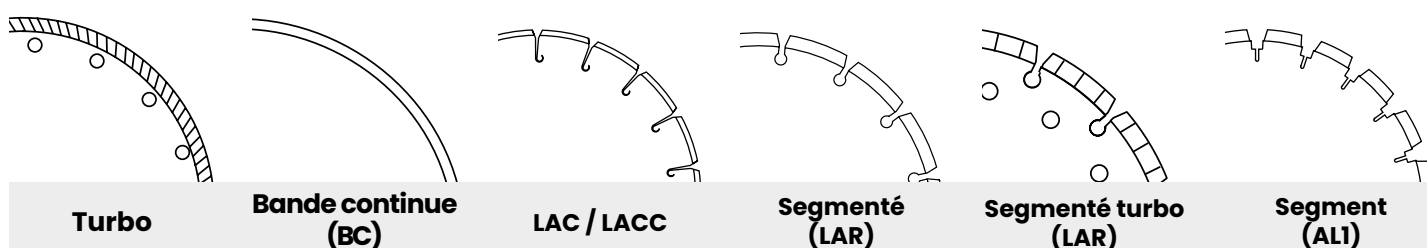
Disques à haute concentration de diamant et granulométrie fine pour obtenir des finitions parfaites. Usage avec des machines à moyenne et haute puissance.

SOLGA DIAMANT, en tant que fabricant européen d'outils diamantés, propose une gamme complète de découpe, de perçage et de traitement de surfaces pour le **secteur de la construction** et de la **pierre naturelle**.

Nos outils sont **fabriqués dans nos centres de productions situés à Barcelone**, où nos ingénieurs développent des solutions en mélangeant et en frittant des alliages métalliques avec le bon diamant pour chaque application. Nos centres de soudage laser, induction et soudure optimisent chaque produit pour **assurer une durabilité et une sécurité maximales**.

Nous disposons d'un système de codage couleur selon le matériau à couper et des différentes conceptions des profils de la zone diamantée, en fonction des caractéristiques du travail à effectuer. Notre équipe commerciale et notre réseau de distributeurs vous accompagneront à tout moment aussi bien dans le choix de l'outil que dans les paramètres de travail qui vous permettront d'obtenir les meilleurs résultats.

Profils zone diamantée



Combinaison d'une bande continue (BC) avec un type de segmentation Turbo, pour obtenir une qualité de découpe supérieure, pour une découpe nette et sans casse.

Bande continue. Permet d'obtenir des finitions fines, sans casse et rapidité de coupe. Indiquée pour la découpe de matériaux très durs, vitrifiés.

Encoche étroite fermée. Avec une séparation minimale des segments, il garantit une découpe sans cassures car il n'y a pas de sauts entre les segments.

Encoche étroite. Avec cette encoche du disque nous recherchons la meilleure finition de coupe, car le saut entre les segments est pratiquement inexistant.

Combinaison de l'encoche étroite (LAR) avec des segments Turbo, pour obtenir une meilleure finition et vitesse de découpe (même à faible puissance)

Encoche ouverte. Conçue pour obtenir la vitesse de coupe, même à faible puissance.

Tableau Matériaux	Grès Porcelaine	Grès Extrudé	Marbre	Ardoise	Granit	Terrazzo	Brique Réfractaire	Brique face visible	Brique face visible	Béton durci	Béton Armé	Asphalte	Amianté-ment	Sablé
Blue SERIES		●		●	●	●	●	★	●	●		●	●	●
Red SERIES	★			★	★	★		★	●	★	★			
Black SERIES		★					★	●	★	★	●	★	★	★
Porcelanic SERIES			★											

★ Usage optimal
● Usage alternatif

FAIBLE PUISSANCE
- 3 CV Monophasé.

MEDIUM POWER
- 3 y 4 CV Monophasé et triphasé.

HIGH POWER
+ 4 C Triphasé.

Solga Diamant Recommande d'utiliser les disques en fonction de la puissance de la machine indiquée sur chaque disque, pour une plus grande durabilité et performance. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter notre équipe commerciale.



Orange SERIES

MATÉRIAUX UNIVERSELS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

PIERRE ARTIFICIELLE, BRIQUE
(SOLIDE, BRIQUE FACE
VISIBLE, CREUX) ASSEM-
BLAGE, TUILE, SABLÉ,
TERRAZO, BÉTON, THERMO
ARGILE, RÉFRACTAIRE.

Gamme conçue pour la
découpe de matériaux de
construction en général, à
abrasion moyenne où nous
combinons des alliages
métalliques très polyvalents,
obtenant un produit économi-
que et efficace.

Avec un alliage d'au-
jourd'hui pour un renou-
vellement rapide du
diamant

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

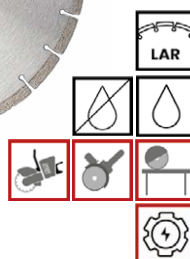
*Couper de manière non intensi-
ve et alterner les matériaux:*

Granit, ardoise, pavés, Silesto-
ne, basalte, quartzite, corindon,
porphyre, Pierre ponce, asphal-
te, réfractaire, entrevous, brique
creuse, béton, tuile en béton et
brique antiacide.

BOONNE FINITION



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



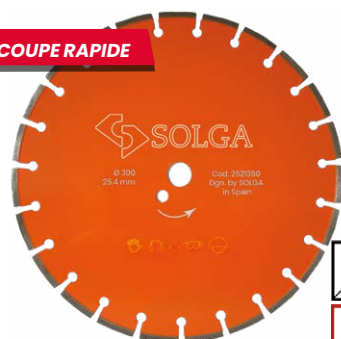
DISQUE ORANGE LAR SINTER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR nous offre
la performance, durabilité et finition de
coupe.

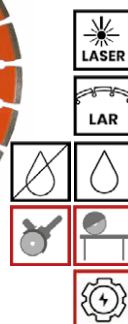
REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
230BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

*Disponible en alésage 20,0

COUPE RAPIDE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●

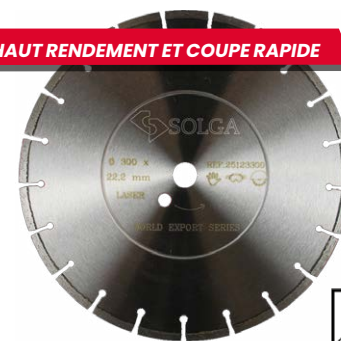


RANGE LAR GAMME LASER SEG. LISSE

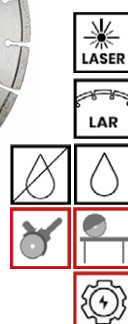
Caractéristiques: L'encoche LAR offre
performance, durabilité et haute résistan-
ce au disque. Soudure laser pour une plus
grande sécurité lors de son utilisation.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
25213300	300	2,8	7,0	25,4	20

HAUT RENDEMENT ET COUPE RAPIDE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●

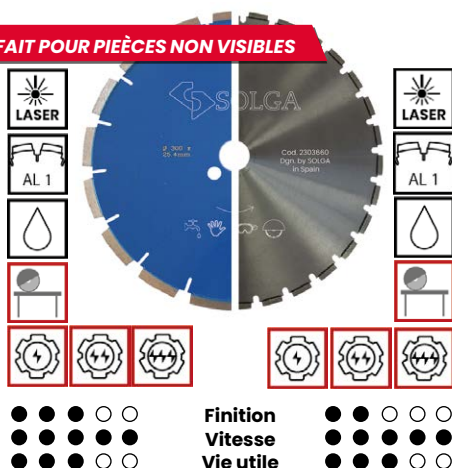


DISQUE ORANGE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: L'encoche LAR offre au
disque performance, durabilité et haute
résistance. Soudure laser pour une plus
grande sécurité lors de son utilisation.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21

PARFAIT POUR PIÈCES NON VISIBLES

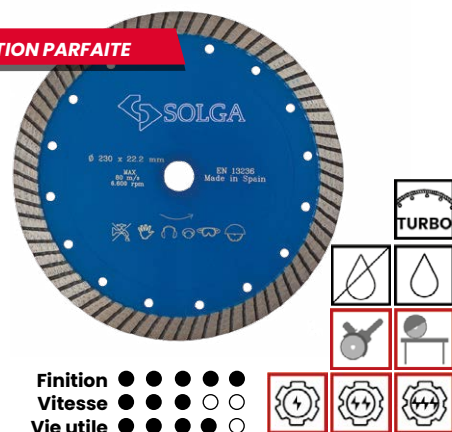


DISQUE BLUE AL-1 LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: L'encoche ouverte AL1 offre une haute vitesse de découpe, en plus de permettre la coupe de pièces épaisses. Soudure laser pour une plus grande sécurité.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	Enc.	N° seg.
21306300	300	2,8	10,0	25,4	Al1	18
21306350	350	3,0	10,0	25,4	Al1	21
21306400	400	3,4	10,0	25,4	Al1	24
21306450	450	3,6	10,0	25,4	Al1	26
21306500	500	3,8	10,0	25,4	Al1	30
21306600	600	4,5	10,0	25,4	BL	35
21306650	650	4,5	10,0	25,4	BL	38
21306700	700	4,5	10,0	35,0	BL	40
21306800	800	4,5	10,0	35,0	BL	46
21306900	900	4,5	10,0	35,0	BL	48

FINITION PARFAITE

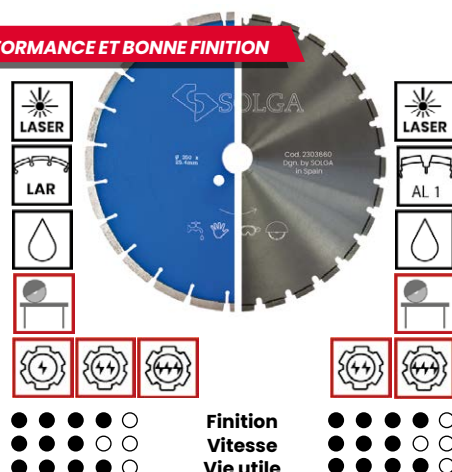


DISQUE BLUE BC SEG. TURBO

Caractéristiques: Bande continue avec segment turbo pour obtenir une parfaite finition.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	Enc.	N° seg.
10704300	300	3,0	7,5	25,4	Turbo	BC
10704350	350	3,0	7,5	25,4	Turbo	BC

PERFORMANCE ET BONNE FINITION



DISQUE BLUE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Disques spéciaux pour la découpe de béton et des blocs de béton. Conçus en encoche LAR pour une plus grande performance, durabilité. Avec soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	Enc.	N° seg.
23306300	300	2,8	10,0	25,4	LAR	20
23306350	350	3,0	10,0	25,4	LAR	23
23306400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27

DISQUE BLOCK CUTTER AL1

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	Enc.	N° seg.
23036600	600	4,5	10,0	60	AL1	30
23036650	650	4,5	10,0	60	AL1	33
23036700	700	4,5	10,0	60	AL1	35
23036750	750	4,5	10,0	60	AL1	40
23036900	900	4,5	10,0	60	AL1	45

SOLGA DIAMANT. Disques de table pour coupe à l'eau.

Blue SERIES

MATÉRIAUX UNIVERSELS PRO

MATÉRIAUX OPTIMAUX

PIERRE ARTIFICIELLE, BRIQUE (MAS-SIF, BRIQUE FACE VISIBLE, CREUX)
LANGUETTE RACCORD, TUILE, GRÈS,
TERRAZZO, BÉTON, THERMO ARGILE,
REFRACTAIRE.

Gamme conçue pour la découpe de matériaux divers, à moyenne abrasion, où nous combinons des alliages métalliques très polyvalents pour que le diamant émerge en fonction du type de matériau à découper. Il se caractérise par l'utilisation d'un alliage moyen pour obtenir une plus grande durabilité sur davantage de matériaux.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive et alterner les matériaux.

Granit, terrazzo, ardoise, pavé, Silestone, basalte, quartzite, corindon, porphyre, pierre ponce, asphalte, réfractaire, entrevous, brique creuse béton, toile de béton, brique antiacide.



Black SERIES

MATÉRIAUX ABRASIFS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

BÉTON, ASPHALTE, SABLÉ,
RÉFRACTAIRE, ENTREVOUS,
BRIQUE CREUSE, SILESTONE,
TUILE, BRIQUE.

Gamme conçue pour la coupe
de matériaux abrasifs, poreux
et dérivés du béton, où nous
combinons des alliages métalli-
ques résistants à l'abrasion qui
permet de maintenir le diamant
dans l'alliage en profitant au
maximum sa durée de vie utile.

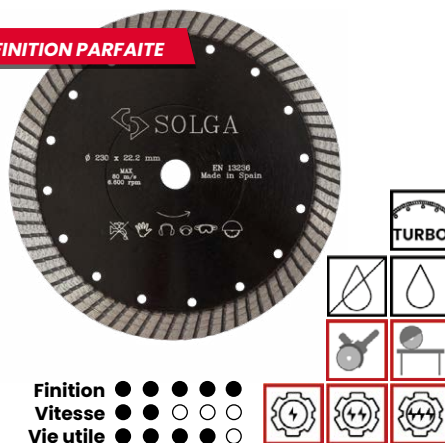
MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensi-
ve en alternant matériaux :
Sablé, terrazzo, béton (calcaire)
y thermo argile.

REMARQUE

Haute performance avec des
matériaux abrasifs, poreux et
dérivés du béton.

FINITION PARFAITE

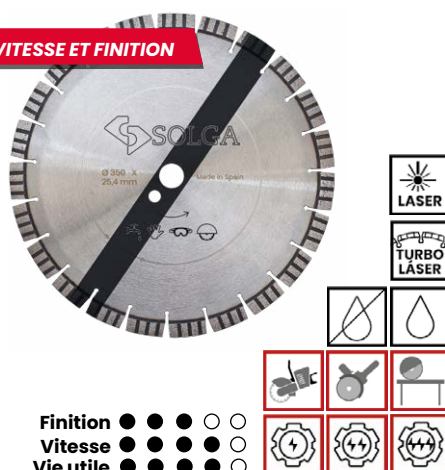


DISQUE BLACK BC SEG. TURBO

Caractéristiques: Bande continue et
segment turbo, pour obtenir une fini-
tion parfaite.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
10404300	300	3,0	7,5	25,4	TURBO
10404350	350	3,0	7,5	25,4	TURBO

VITESSE ET FINITION

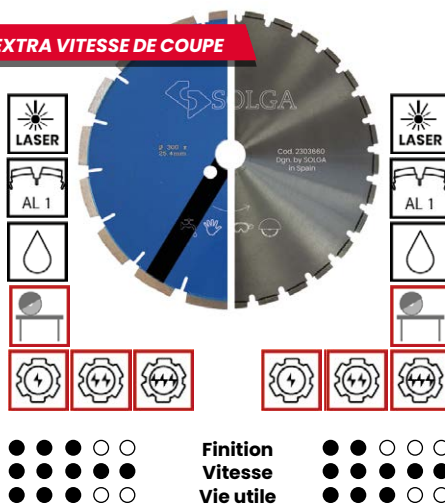


DISQUE BLACK LAR SEG. TURBO LASER

Caractéristiques: Encoche LAR et segment
turbo-laser offre performance et durabilité,
une bonne finition de coupe et vitesse à
profondeur maximale (pièces plus épais-
ses). Soudure laser pour une plus grande
sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
23117300	300	2,8	15,0	25,4	20
23117350	350	3,0	15,0	25,4	23
23117400	400	3,2	15,0	25,4	26

EXTRA VITESSE DE COUPE



DISQUE BLACK ALI LASER SEG. LISSE

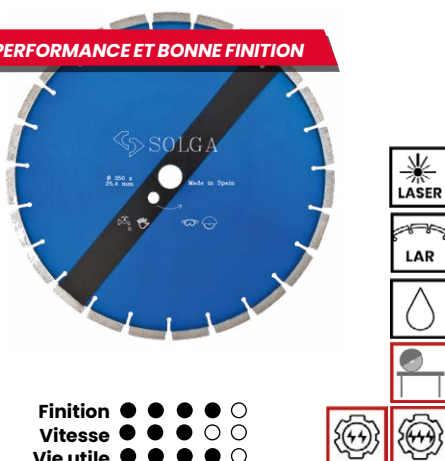
Caractéristiques: Encoche ouverte ALI
offre une haute vitesse de découpe, en plus
de permettre la découpe de pièces épais-
ses face non visible, où la finition n'a pas
besoin d'être parfaite. Soudure laser pour
une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	Enc.	N° seg.
21502300	300	3,0	8,0	25,4	ALI	18
21506350	350	3,2	10,0	25,4	ALI	21
21506400	400	3,4	10,0	25,4	ALI	24

DISQUE BLUE BLOCK CUTTER ABRASIF

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	Enc.	N° seg.
23026600	600	4,5	10,0	60	ALI	30
23026650	650	4,5	10,0	60	ALI	33
23020700	700	4,5	10,0	60	ALI	35
23020900	900	4,5	10,0	60	ALI	0

PERFORMANCE ET BONNE FINITION



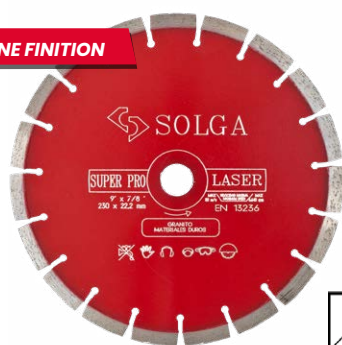
DISQUE BLACK LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR offre au
disque performance, durabilité et une
haute résistance. Soudure laser pour une
plus grande sécurité lors de son usage.

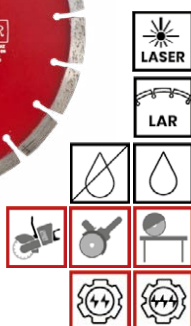
REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
23506300	300	3,0	10,0	25,4	18
23506350	350	3,2	10,0	25,4	21
23506400	400	3,4	10,0	25,4	24



BONNE FINITION



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●

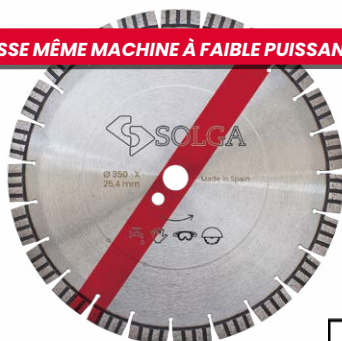


DISQUE RED LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: Encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une meilleure sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13306300	300	3,05	10,0	25,4	20
13306350	350	3,2	10,0	25,4	23

VITESSE MÊME MACHINE À FAIBLE PUISSANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●

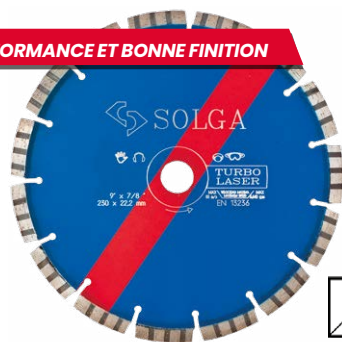


DISQUE RED LAR SEG. TURBO LASER

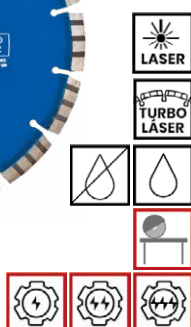
Caractéristiques: Encoche LAR et segment turbo-laser offre performance, durabilité, une bonne finition de coupe et vitesse à profondeur maximale (pièces plus épaisses). Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
231S7300	300	2,8	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,2	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

PERFORMANCE ET BONNE FINITION



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE RED LAR SEG. TURBO LASER

Caractéristiques: Encoche LAR et segment turbo-laser offre performance, durabilité une bonne finition de découpe et vitesse en profondeur maximale (pièces plus épaisses). Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

Disque spécial en raison de sa granulométrie de diamant plus épaisse par rapport aux disques standard, pour obtenir une plus grande vitesse dans les pièces épaissies.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
23206300	300	2,8	10,0	25,4	20
23206350	350	3,1	10,0	25,4	23
23206400	400	3,2	10,0	25,4	27

Red SERIES

MATÉRIAUX DURS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

GRANIT, TERRAZO, ARDOISE, PAVÉ, BÉTON ARMÉ, SILESTONE, BASALTE, QUARTZITE, CORINDÓN, PÓRPHIDE, PIERRE PONCE.

Gamme conçue pour la découpe de matériaux durs, où nous combinons des alliages métalliques qui évitent la perte de capacité de coupe. Le disque contient un alliage faible avec des diamants résistants.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Découpe d'une manière non intensive et en alternant matériaux: Béton armé, matériel extrudé, gréco grès, asphalte, réfractaire, entrevous, brique creuse et tuile de béton. Tous types de briques face visible, compactes et solides.

REMARQUE

Haute performance avec des matériaux compacts à haute dureté.



Green SERIES

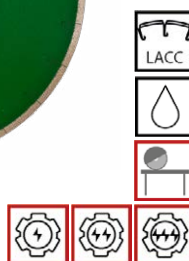
MATÉRIAUX VITRIFIÉS

MATÉRIAUX OPTIMAUX
CÉRAMIQUE, CARREAUX,
VERRE, MÁRBRE.

COUPE PARFAITE EN ANGLE DROIT ET À 45°



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE RIM LACC GREEN

Caractéristiques: Bande continue avec encoche laser, pour garantir une découpe sans casses. Coupe parfaite droite et en onglet avec une finition sans ébréchures. Alliage mou pour un renouvellement rapide du diamant.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
20000180	180	1,6	7,0	25,4	LACC
20000200	200	1,6	7,0	25,4	LACC
20000231	230	1,6	7,0	25,4	LACC
20000250	250	1,6	7,0	25,4	LACC
20000300	300	2,0	7,0	25,4	LACC
20000350	350	2,0	7,0	25,4	LACC

Céramique Porcelaine SERIES

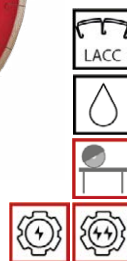
MATÉRIAUX DURS

MATÉRIAUX OPTIMAUX
VITRIFIÉS : CÉRAMIQUE,
GRÈS, PORCELÂINE.

EXTRAFIN SPÉCIAL MACHINES BP



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE RIM LACC GRÈS

Caractéristiques: Bande continue avec encoche laser, pour garantir une découpe sans casse. Coupe parfaite droite et en onglet avec une finition sans ébréchures. Alliage mou pour un renouvellement rapide du diamant avec une fine granulométrie pour une finition parfaite.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
20010180	180	1,6	7,0	25,4	LACC
20010200	200	1,6	7,0	25,4	LACC
20010231	230	1,6	7,0	25,4	LACC
20010250	250	1,6	7,0	25,4	LACC
20010300	300	2,0	7,0	25,4	LACC
20010350	350	2,0	7,0	25,4	LACC

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Découpe d'une manière non intensive et en alternant matériaux:
Grès, Silestone, terrazzo, et granit, pièces construction de petite épaisseur.

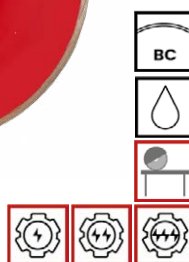
REMARQUE

Cette gamme de disques est conçue exclusivement pour la découpe de pièces avec une épaisseur maximale de 2 cm.
Disque pour tous types de machines de table à faible puissance.

RENFORCÉ SPÉCIAL ONGLET



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE RIM BC PORCELÂINE

Caractéristiques: Bande continue avec encoche laser, pour garantir une découpe sans casse. Coupe parfaite droite et en onglet avec une finition sans ébréchures. Alliage mou pour un renouvellement rapide du diamant avec une fine granulométrie pour une finition parfaite.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
2001Z180	180	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z200	200	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z230	230	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z250	250	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z300	300	2,0	7,0	25,4	BC
2001Z350	350	2,0	7,0	25,4	BC



SPÉCIAL TABLES FORMAT LONG



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ● ○



DISQUE RIM LACC PORCELAINE PLUS

Caractéristiques: Bande continue avec encoche laser, pour garantir une découpe sans casses. Coupe parfaite en droit et en onglet avec une finition sans ébréchures. Alliage mou pour un renouvellement rapide du diamant avec une fine granulométrie pour une finition parfaite.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
20021250	250	2,0	7,5	25,4	LACC
20021300	300	2,0	7,5	25,4	LACC
20021350	350	2,4	7,5	25,4	LACC

Céramique Porcelaine SERIES

PLUS MATÉRIAUX DURS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

GRÈS, PORCELAINE, ULTRA COMPACT (DEKTON, COVERLAM, COMPAC NEOLITH).

SPÉCIAL TABLES FORMAT LONG



Vitesse ● ● ● ● ●
Finition ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE RIM BC PORCELAIN PLUS

Caractéristiques: Bande continue pour obtenir une découpe parfaite en onglet et en droit avec une finition sans ébréchures dans le matériau. Alliage mou pour un renouvellement rapide du diamant.

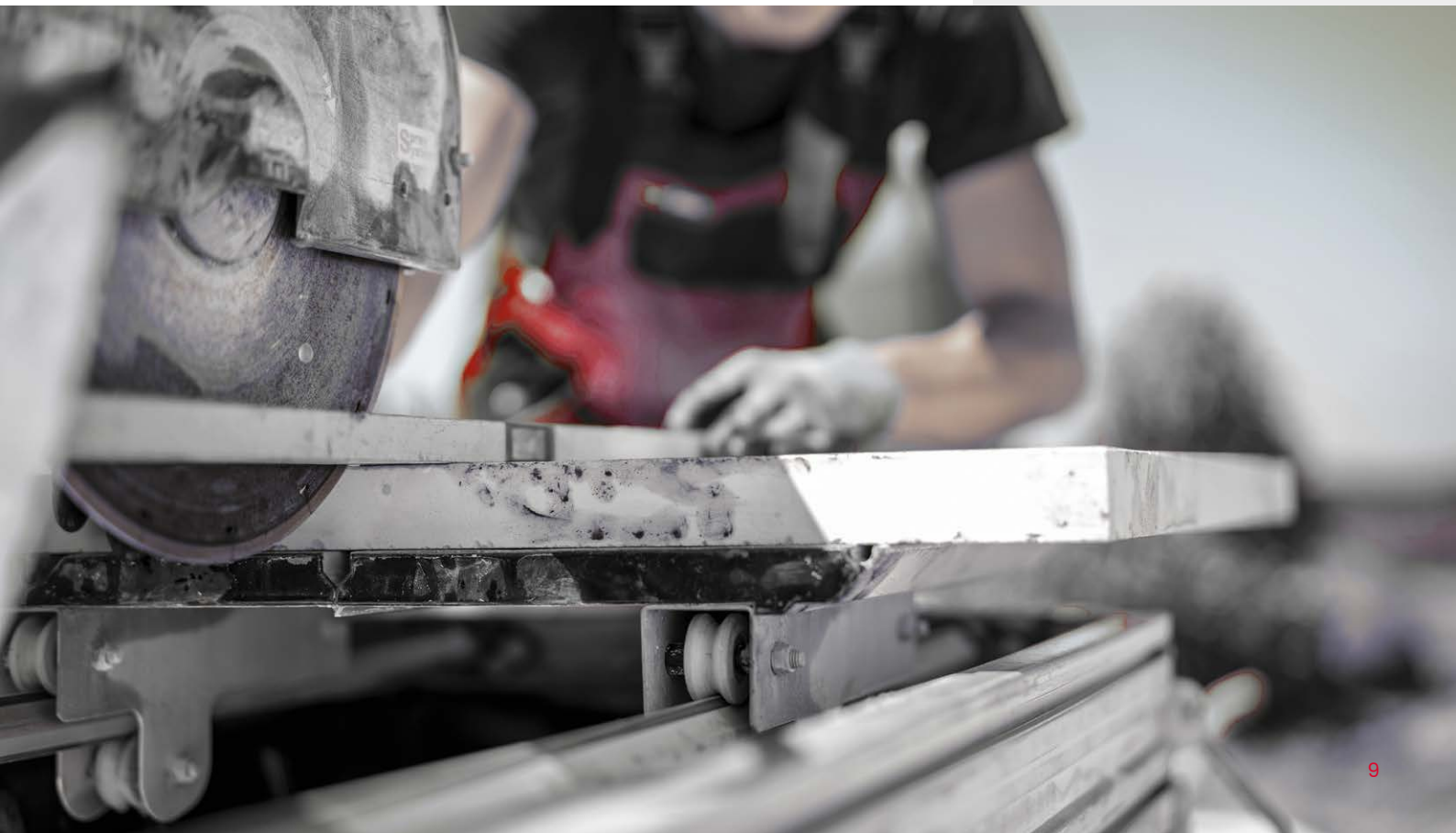
REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
2003Z300	300	2,2	10,0	25,4	BC
2003Z350	350	2,6	10,0	25,4	BC

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Découpe d'une manière non intensive et en alternant matériaux: Grès, Silestone, terrazzo, et granit, pièces construction de petite épaisseur.

REMARQUE

Cette gamme de disques est conçue exclusivement pour la découpe de pièces avec une épaisseur maximale de 2 cm. Disque pour tous types de machines de table. Idéal pour tables de long format et pour des façades aérées.





Specific SERIES

SPECIFIC SERIES

Gamme de disques conçue exclusivement pour la découpe d'un même seul type de matériau, optimisant la performance et la vitesse de coupe.

REMARQUE

Ces disques sont à utiliser avec des machines à moyenne et haute puissance.

COUPE PARFAITE EN DROIT ET À 45°



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE SPÉCIFIQUE LAR LASER MARBRE

Coupe optimale: Marbre, albâtre, pierres calcaires.

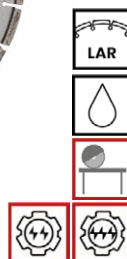
Caractéristiques: Encoche LAR offre au disque performance, durabilité et résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
3220230413	300	2,8	8,0	25,4	21
3220235413	350	3,2	8,0	25,4	24

IDÉAL POUR RÉFRACTAIRES INDUSTRIELS



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE SPÉCIFIQUE LAR LASER RÉFRACTAIRE

Coupe optimale: Tous types de réfractaires avec des différentes concentrations d'alumine.

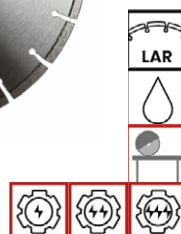
Caractéristiques: Encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
38203304	300	3,2	8,0	25,4	21
38203354	350	3,2	8,0	25,4	24

COUPE PARFAITE ET HAUTE PERFORMANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE SPECIFIC LAR LASER TERRAZZO

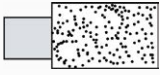
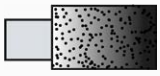
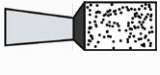
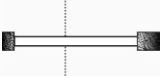
Coupe optimale : Tous types de terrazzo, avec une finition parfaite en face visible.

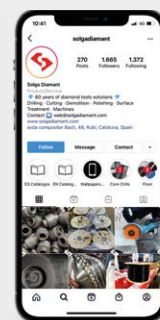
Caractéristiques: Encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Largeur	Hauteur	Alésage	N° seg.
31200303	300	2,8	8,0	22,2	21
31200350	350	3,2	8,0	60	24

RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

SOLGA Diamant dispose de solutions basées sur une série de problèmes possibles que tout opérateur peut rencontrer au cours de son travail.

Qu'observe-t-on	Possible cause	Solution sur l'outil
Usure rapide du segment		
	- Type de disque inapproprié. - Refroidissement ou vitesse périphérique basse.	- Changement de type et de la qualité du disque. - Augmenter refroidissement et/ou vitesse périphérique et de l'avance.
Usure latérale du segment		
	- Coupes courbées /arquées. - Le disque a dégrossi. - Zone du plateau sale ou mal placée.	- Disque correct pour l'application. - Nettoyer plateau et disque.
Segments satinés et fermés		
	- Type de disque non adapté au matériau. - Vitesse excessive.	- Faire ressortir le diamant en utilisant le disque avec un matériau abrasif. - Diminuer la vitesse.
Segments foncés		
	- Manque de refroidissement. - Disque non adapté. - Haute vitesse périphérique.	- Augmenter refroidissement. - Changement type de disque. - Réduire v. périphérique ou avance.
Usure de la base segment		
	- Matériau très abrasif. Disque non adapté. - Grande profondeur de coupe et mauvais refroidissement.	- Changement type de disque. - Augmenter refroidissement.
Usure radiale irrégulière		
	- Alésage du disque inadéquat. - Anneau de réduction incorrect ou usé. - Alésage de la machine endommagé.	- Vérifiez l'alésage du disque. - Utilisez un anneau de réduction adéquat. - Vérifiez l'alésage de la machine.
Fissures dans le corps d'acier		
	- Manque de refroidissement. - Alésage non centrée. - Perte rigidité support.	- Utiliser l'outil correctement. - Augmenter le refroidissement.
Disque avec Support déformé ou sans tension		
	- Le disque a subi une chute ou accident. - Surchauffage.	- Utiliser l'outil correctement. - Augmenter le refroidissement.
Segment cassé		
	- Déformation support. - Surchauffage. - Accrochage.	- Augmenter le refroidissement. - Retirer les résidus après coupe.



Consultez le catalogue complet sur notre site internet ou contactez-nous pour plus d'informations sur nos produits et services.

Toutes nos actualités seront disponibles sur nos réseaux sociaux, Suivez-nous!!



PRÉSENTOIRS SOLGA DIAMANT



Solga Diamant propose une gamme de présentoirs pour différents outils diamantés et formats

OUTILS DIAMANTÉS



1. COURONNES DE PERFORATION



2 DISQUES SCIAGE AU SOL



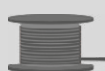
3. DISQUES SCIAGE MURAL ET PRÉFABRIQUÉS



4. FIL CONSTRUCTION



5. PIERRE NATURELLE



6. FIL DIAMANTÉ POUR PIERRE NATURELLE



7. OUTILS DE POLISSAGE POUR PIERRES NATURELLES



8. FRAISES DE CANNELAGE POUR MARBRE ET GRANIT



9. LAMES POUR MARBRE ET SABLÉS



10. TRAITEMENT DE SURFACE



11. DISQUES COUPE À SEC



12. DISQUES TABLE POUR DÉCOUPE À L'EAU



13. COURONNES D'ÉQUILIBRAGE



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO
SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com

POINT DE VENTE AUTORISÉ

V 1.0.1