

12



SOLGA

DISCOS CORTE AGUA PARA MÁQUINAS DE MESA





DISCOS DIAMANTADOS

CORTE HÚMEDO

Clasificación por materiales

SOLGA DIAMANT ofrece una codificación por colores según el tipo de material a cortar, que le permitirá de una forma rápida identificar para que tipo de material ha sido diseñada cada herramienta.


OBRA EN GENERAL.

La gama **Orange SERIES** está diseñada para uso no intensivo en materiales con una abrasión media.

Discos con baja concentración de diamante, para conseguir mejor rendimiento en **máquinas de baja potencia**.


OBRA GENERAL PROFESIONAL.

La gama **Blue Series**, se ha diseñado para el trabajo profesional en materiales de abrasión media.

Discos con concentración media de diamante, para uso de **máquinas de baja, media y alta potencia**.


MATERIALES ABRASIVOS.

La gama **Black SERIES**, se ha diseñado para el **corte intensivo y profesional** de materiales de alta abrasión.

Discos con concentración alta de diamante, para uso en **máquinas de media y alta potencia**.


MATERIALES DUROS.

La gama de discos **Red SERIES**, se ha diseñado para el **corte intensivo y profesional** de materiales de alta dureza.

Discos con concentración alta de diamante, para el uso en **máquinas de media y alta potencia**.


MATERIALES CERÁMICOS Y PORCELÁNICOS.

La gama **Porcelanic SERIES**, se ha diseñado para **corte profesional sin desportillamiento** de materiales con acabado vitrificado, tales como el gres, el porcelánico y materiales de alta dureza. Uso en **máquinas de baja, media y alta potencia**.



Porcelanic SERIES+, se han diseñado para **corte profesional sin desportillamiento** de materiales de hasta dureza 9, con acabado vitrificado, tales como el gres, el porcelánico y **ultra compacto**.

Discos con concentración alta de diamante y granulometría fina para obtener acabados perfectos. Uso en **máquinas de media y alta potencia**.

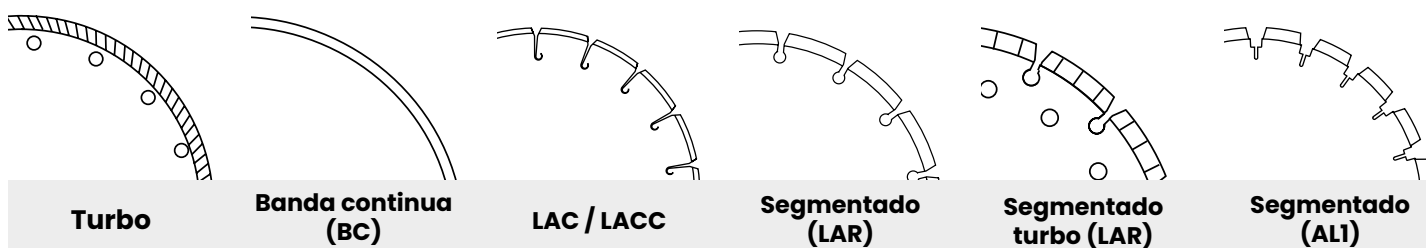


SOLGA DIAMANT como fabricante Europeo de herramientas diamantadas, ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el **sector de la construcción** y la **piedra natural**.

Nuestras herramientas están **fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona**, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con el diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para **garantizar la máxima durabilidad y seguridad**.

Disponemos de un sistema de codificación por colores según el material que se requiera cortar y diferentes diseños de los perfiles de la zona diamantada, según las características del trabajo a realizar. Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta, como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.

Perfiles zona diamantada



Combinación de **banda continua** (BC) con un tipo de **segmentación turbo**, para ofrecer una calidad de corte superior, para un corte limpio sin roturas.

Banda continua. Permiten obtener acabados finos, sin roturas y rapidez de corte. Indicado para el corte de materiales extra duros, vitrificados.

Entalla cerrada estrecha. Con la mínima separación entre segmentos, garantiza un corte sin roturas al no haber salto entre segmentos.

Entalla estrecha. Con este entallado del disco se busca el mejor acabado de corte, al ser prácticamente imperceptibles el salto entre segmentos.

Combinación de la **entalla estrecha (LAR)** con segmentación **turbo**, para conseguir rapidez y mejor acabado de corte (incluso a baja potencia).

Entalla abierta. Diseñada para conseguir velocidad de corte, incluso en baja potencia.

Tabla Material	Gres porcelánico	Gres extrusionado	Mármol	Pizarra	Granito	Terrazo	Ladrillo refractario	Ladrillo cara vista	Ladrillo Klinker	Hormigón curado	Hormigón armado	Asfalto	Fibrocemento	Arenisca Silicia
Blue SERIES		●		●	●	●	●	★	●	●		●	●	●
Red SERIES	★			★	★	★		★	●	★	★			
Black SERIES		★					★	●	★	★	●	★	★	★
Porcelanic SERIES			★											

★ Uso óptimo
● Uso alternativo



BAJA POTENCIA
- 3 CV Monofásicas.



MEDIA POTENCIA
- 3 y 4 CV Monofásicas y trifásicas.



ALTA POTENCIA
+ 4 CV Trifásicas.

Solga Diamant recomienda utilizar los discos según la potencia de máquina indicada en cada disco, para una mayor durabilidad y rendimiento del mismo. Si tiene cualquier duda puede ponerse en contacto con nuestro equipo comercial.



Orange SERIES

MATERIAL UNIVERSAL

MATERIALES ÓPTIMOS

PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO
(MACIZO, LADRILLO
CARA VISTA, HUECO)
MACHICHEMBRADO, TEJA,
ARENISCA, TERRAZO,
HORMIGÓN, TERMOARCILLA,
REFRACTARIO.

Gama diseñada para el corte de materiales generales de obra de abrasión media, donde combinamos aleaciones metálicas muy versátiles consiguiendo un producto económico y resolutivo. Con una liga blanda para una renovación rápida del diamante.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

*Cortando de forma no intensiva
y alternando materiales:*

Granito, pizarra, adoquín, Silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón y ladrillo antiácido.

BUEN ACABADO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO ORANGE LAR SINTER SEG. LISO

Características: Entalla LAR nos da rendimiento, durabilidad y acabado de corte.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
230BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

*Disponible en eje 20,0 mm.

CORTE RÁPIDO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO ORANGE LAR LÁSER SEG. LISO

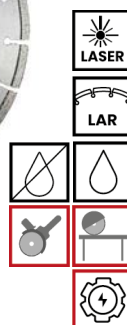
Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
25213300	300	2,8	7,0	25,4	20

ALTA DURABILIDAD Y CORTE RÁPIDO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



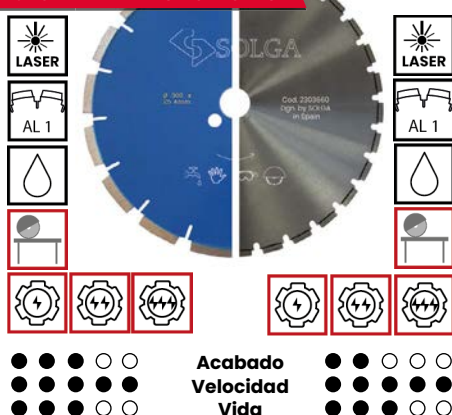
DISCO ORANGE LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21

SOLGA DIAMANT. Discos mesa para corte con agua.

PERFECTO PARA PIEZAS NO VISTAS



DISCO BLUE AL-1 LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla abierta AL1 ofrece alta velocidad de corte, además de permitir el corte de piezas gruesas. Soldadura láser para mayor seguridad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entall.	Nº seg.
21306300	300	2,8	10,0	25,4	AlI	18
21306350	350	3,0	10,0	25,4	AlI	21
21306400	400	3,4	10,0	25,4	AlI	24
21306450	450	3,6	10,0	25,4	AlI	26
21306500	500	3,8	10,0	25,4	AlI	30
21306600	600	4,5	10,0	25,4	BL	35
21306650	650	4,5	10,0	25,4	BL	38
21306700	700	4,5	10,0	60,0	BL	40
21306800	800	4,5	10,0	35,0	BL	46
21306900	900	4,5	10,0	35,0	BL	48

ACABADO PERFECTO

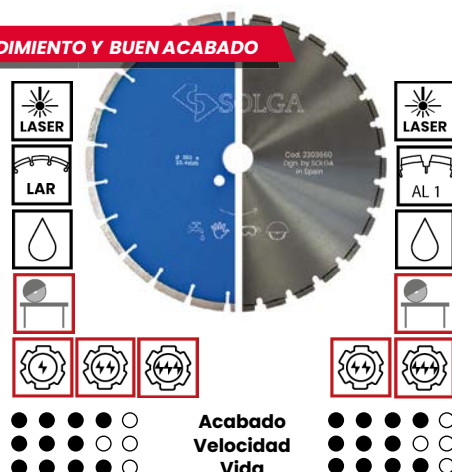


DISCO BLUE BC SEG. TURBO

Características: Banda continua con segmento turbo para conseguir un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entall.	Nº seg.
10704300	300	3,0	7,5	25,4	Turbo	BC
10704350	350	3,0	7,5	25,4		BC

RENDIMIENTO Y BUEN ACABADO



DISCO BLUE LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Discos especiales para el corte de hormigón y bloques de hormigón. Diseñados en entalla LAR para mayor rendimiento, durabilidad. Con soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entall.	Nº seg.
23306300	300	2,8	10,0	25,4	LAR	20
23306350	350	3,0	10,0	25,4	LAR	23
23306400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27

DISCO BLOCK CUTTER ALI

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entall.	Nº seg.
23036600	600	4,5	10,0	60	ALI	30
23036650	650	4,5	10,0	60	ALI	33
23036700	700	4,5	10,0	60	ALI	35
23036750	750	4,5	10,0	60	ALI	40
23036900	900	4,5	10,0	60	ALI	45



Blue SERIES

MATERIAL UNIVERSAL PRO

MATERIALES ÓPTIMOS

PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO (MACIZO, LADRILLO CARA VISTA, HUECO), MACHIHembrado, TEJA, ARENISCA, TERRAZO, HORMIGÓN, TERMOARCILLA, REFRACTARIO.

Gama diseñada para el corte de materiales generales, de abrasión media, donde combinamos aleaciones metálicas muy versátiles para que el diamante vaya aflorando según el tipo de material que se esté cortando. Se caracteriza por utilizar una liga media para conseguir mayor durabilidad y abarcar más materiales.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:

Granito, terrazo, pizarra, adoquín, silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón, ladrillo anti ácido.



Black SERIES

MATERIAL ABRASIVO

MATERIALES ÓPTIMOS

HORMIGÓN, ASFALTO, ARENISCA, REFRACTARIO, BOVEDILLA, GERO, SILESTONE, TEJA, LADRILLO.

Gama diseñada para el corte de materiales abrasivos, porosos y derivados del hormigón, donde combinamos aleaciones metálicas resistentes a la abrasión que permiten mantener el diamante en la aleación, aprovechando su vida útil al máximo.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:

Arenisca, terrazo y hormigón (calcárea) y termoarcilla.

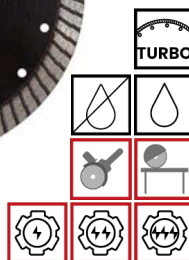
OBSERVACIONES

Alto rendimiento en materiales abrasivos, porosos y derivados del hormigón.

ACABADO PERFECTO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO BLACK BC SEG. TURBO

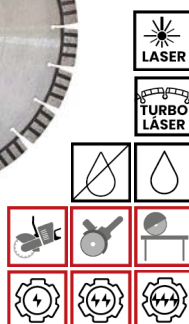
Características: Banda continua y segmento turbo, para conseguir un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10404300	300	3,0	7,5	25,4	TURBO
10404350	350	3,0	7,5	25,4	TURBO

VELOCIDAD Y ACABADO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO BLACK LAR SEG. TURBO LÁSER

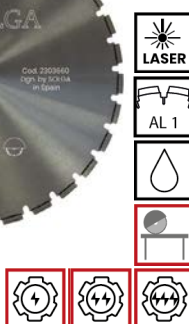
Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad en máxima profundidad (piezas de mayor grosor). Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23117300	300	2,8	15,0	25,4	20
23117350	350	3,0	15,0	25,4	23
23117400	400	3,2	15,0	25,4	26

EXTRA VELOCIDAD DE CORTE



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO BLACK ALI LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla abierta ALI ofrece alta velocidad de corte, además de permitir el corte de piezas gruesas cara no vista, donde el acabado no necesita ser perfecto. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entall.	Nº seg.
21502300	300	3,0	8,0	25,4	ALI	18
21506350	350	3,2	10,0	25,4	ALI	21
21506400	400	3,4	10,0	25,4	ALI	24

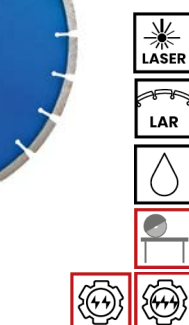
DISCO BLUE BLOCK CUTTER ABRASIVO

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Entall.	Nº seg.
23026600	600	4,5	10,0	60	ALI	30
23026650	650	4,5	10,0	60	ALI	33
23020700	700	4,5	10,0	60	ALI	35
23020900	900	4,5	10,0	60	ALI	0

RENDIMIENTO Y BUEN ACABADO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO BLACK LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

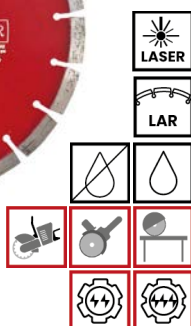
REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23506300	300	3,0	10,0	25,4	18
23506350	350	3,2	10,0	25,4	21
23506400	400	3,4	10,0	25,4	24



BUEN ACABADO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RED LAR LÁSER SEG. LISO

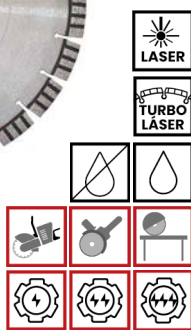
Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13306300.	300	3,05	10,0	25,4	20
13306350	350	3,2	10,0	25,4	23

VELOCIDAD INCLUSO MÁQUINA DE BAJA POTENCIA



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RED LAR SEG. TURBO LÁSER

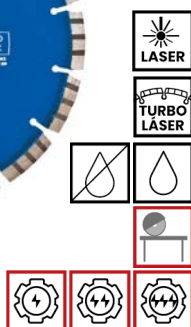
Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad en máxima profundidad (piezas de mayor grosor). Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
231S7300	300	2,8	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,2	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

GRANITO - TODOS LOS GROSORES



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RED LAR SEG. TURBO LÁSER

Características: Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad en máxima profundidad (piezas de mayor grosor). Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo. Disco especial por su granulometría de diamante más gruesa que los discos estándares, para conseguir mayor rapidez en el corte en piezas espesadas.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23206300	300	2,8	10,0	25,4	20
23206350	350	3,1	10,0	25,4	23
23206400	400	3,2	10,0	25,4	27

SOLGA DIAMANT. Discos mesa para corte con agua.



Red SERIES

**MATERIAL
DURO**

MATERIALES ÓPTIMOS

GRANITO, TERRAZO, PIZARRA,
ADOQUÍN, HORMIGÓN
ARMADO, SILESTONE BASALTO,
CUARCITA, CORINDÓN,
PÓRFIDO, PIEDRA PÓMEZ.

Gama diseñada para el corte de materiales duros, donde combinamos unas aleaciones metálicas que evitan la pérdida de capacidad de corte. El disco tiene una aleación blanda y diamantes resistentes.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Hormigón armado, material extruido, greco gres, asfalto, refractario, bovedillas, gero y teja de hormigón. Todo tipo de ladrillos cara vista, compactos y macizos.

OBSERVACIONES

Alto rendimiento en materiales compactos de alta dureza.



Green SERIES

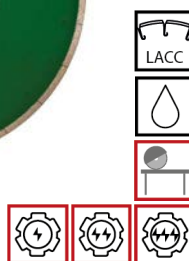
MATERIAL
VITRIFICADO

MATERIALES ÓPTIMOS
CERÁMICA, AZULEJOS,
MÁRMOL, VIDRIO.

CORTE PERFECTO EN RECTO Y A 45°



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RIM LACC GREEN

Características: Banda continua con entalla corte láser, para garantizar un corte sin roturas. Corte perfecto en recto y a inglete con acabados sin desportillamiento. Liga blanda para una renovación rápida del diamante.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
20000180	180	1,6	7,0	25,4	LACC
20000200	200	1,6	7,0	25,4	LACC
20000231	230	1,6	7,0	25,4	LACC
20000250	250	1,6	7,0	25,4	LACC
20000300	300	2,0	7,0	25,4	LACC
20000350	350	2,0	7,0	25,4	LACC

Cerámicos Porcelánico SERIES

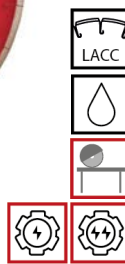
MATERIAL
DURO

MATERIALES ÓPTIMOS
VITRIFICADAS: CERÁMI-
CA, GRES, PORCELÁNICO.

EXTRAFINO ESPECIAL MÁQUINAS BP



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RIM LACC GRES

Características: Banda continua con entalla corte láser, para garantizar un corte sin roturas. Corte perfecto en recto y a inglete con acabados sin desportillamiento. Liga blanda para una renovación rápida del diamante con una granulometría fina para un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
20010180	180	1,6	7,0	25,4	LACC
20010200	200	1,6	7,0	25,4	LACC
20010231	230	1,6	7,0	25,4	LACC
20010250	250	1,6	7,0	25,4	LACC
20010300	300	2,0	7,0	25,4	LACC
20010350	350	2,0	7,0	25,4	LACC

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

*Cortando de forma no intensiva
y alternando materiales:*
Gresite, Silestone, terrazo, y
granito, piezas de construcción
de poco grosor.

OBSERVACIONES

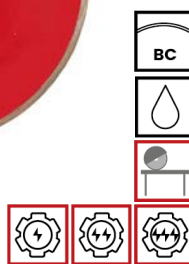
Esta gama de discos está
pensada exclusivamente para
el corte de piezas de máximo 2
cm de grosor.

Disco para todo tipo de máqui-
nas de mesa de baja potencia.

REFORZADO ESPECIAL INGLETE



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RIM BC PORCELÁNICO

Características: Banda continua con entalla corte láser, para garantizar un corte sin roturas. Corte perfecto en recto y a inglete con acabados sin desportillamiento. Liga blanda para una renovación rápida del diamante con una granulometría fina para un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
20012180	180	1,9	7,0	25,4	BC
20012200	200	1,9	7,0	25,4	BC
20012230	230	1,9	7,0	25,4	BC
20012250	250	1,9	7,0	25,4	BC
20012300	300	2,0	7,0	25,4	BC
20012350	350	2,0	7,0	25,4	BC



ESPECIAL MESAS FORMATO LARGO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ● ○



DISCO RIM LACC PORCELÁNICO PLUS

Características: Banda continua con entalla corte láser, para garantizar un corte sin roturas. Corte perfecto en recto y a inglete con acabados sin desportillamiento. Liga blanda para una renovación rápida del diamante con una granulometría fina para un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
20021250	250	2,0	7,5	25,4	LACC
20021300	300	2,0	7,5	25,4	LACC
20021350	350	2,4	7,5	25,4	LACC

Cerámicos Porcelánico SERIES

PLUS MATERIAL DURO

MATERIALES ÓPTIMOS

GRES, PORCELÁNICO, ULTRA COMPACTO (DEKTON, CO-VERLAM, COMPAC NEOLITH)

ESPECIAL MESAS FORMATO LARGO



Velocidad ● ● ● ● ●
Acabado ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO RIM BC PORCELÁNICO PLUS

Características: Banda continua para conseguir un corte perfecto en inglete y en recto con acabados sin desportillamiento ni roturas en el material. Liga blanda para una renovación rápida del diamante.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
20032300	300	2,2	10,0	25,4	BC
20032350	350	2,6	10,0	25,4	BC

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

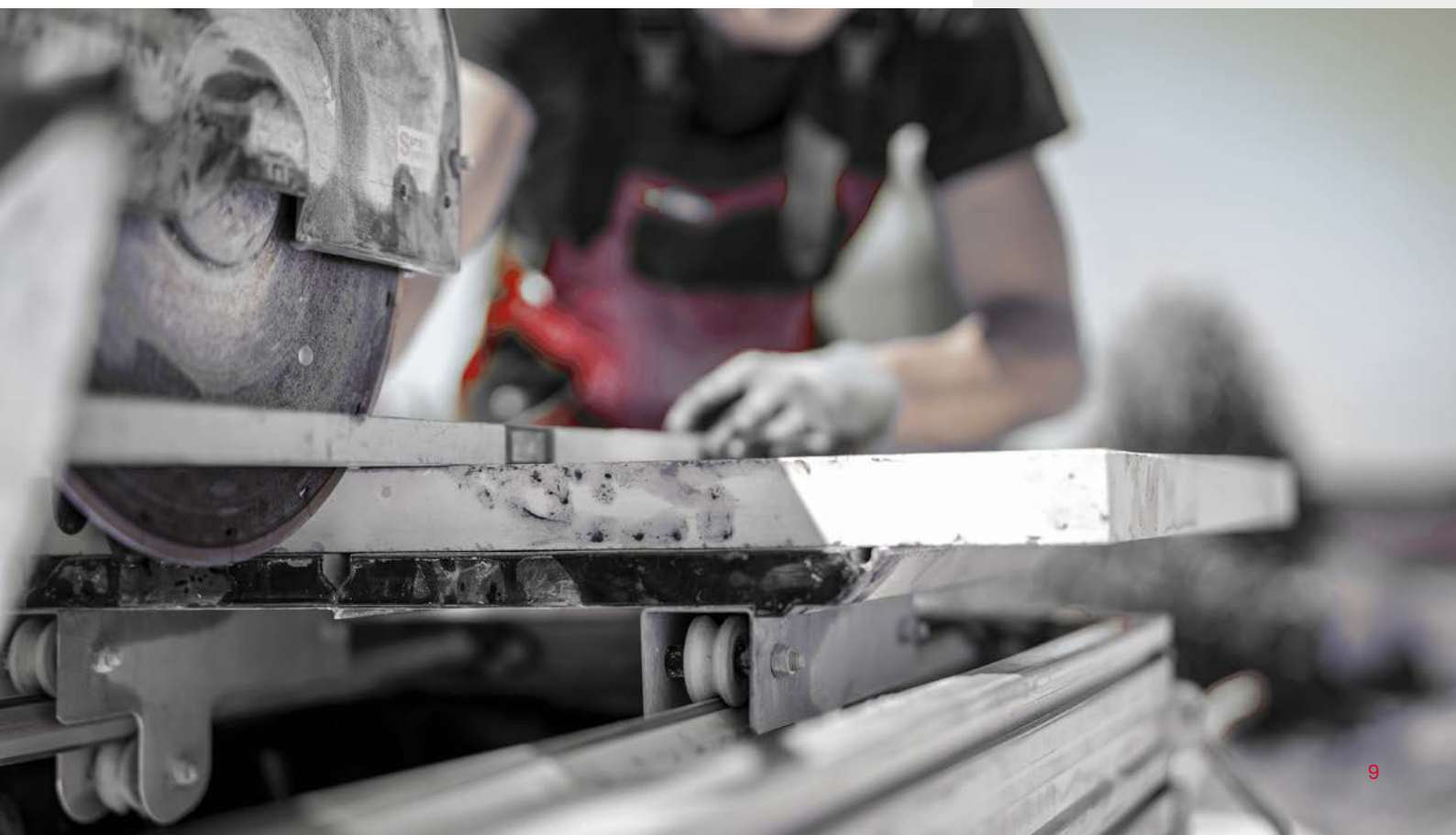
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:

Granito, Silestone, terrazo, piezas de construcción compactas de poco grosor.

OBSERVACIONES

Gama diseñada exclusivamente para el corte de piezas de máximo 2 cm de grosor.

Para usar en todo tipo de máquinas de mesa. Ideal en mesas de formato largo y para fachadas ventiladas.





Specific SERIES

SPECIFIC SERIES

Gama de disco para el corte exclusivo de un mismo tipo de material, optimizando el rendimiento y la velocidad de corte.

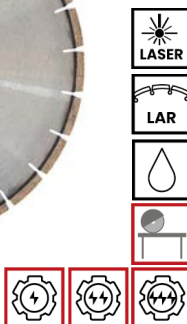
OBSERVACIONES

Estos discos se han de utilizar en máquinas de media y alta potencia.

CORTE PERFECTO EN RECTO Y A 45°



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO SPECIFIC LAR LÁSER MÁRMOL

Corte óptimo: Mármol, alabastro, piedras calcáreas.

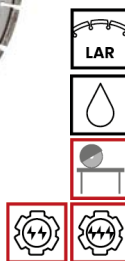
Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
3220230413	300	2,8	8,0	25,4	21
3220235413	350	3,2	8,0	25,4	24

IDEAL PARA REFRACTARIOS INDUSTRIALES



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ○



DISCO SPECIFIC LAR LÁSER REFRACTARIO

Corte óptimo: En todo tipo de refractarios con diferentes concentraciones de alumina.

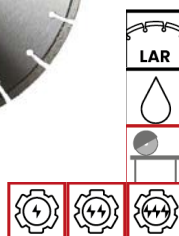
Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
38203304	300	3,2	8,0	25,4	21
38203354	350	3,2	8,0	25,4	24

CORTE PERFECTO Y ALTO RENDIMIENTO



Acabado ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ○



DISCO SPECIFIC LAR LÁSER TERRAZO

Corte óptimo: En todos tipo de terrazo, con acabados perfectos en la cara vista.

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

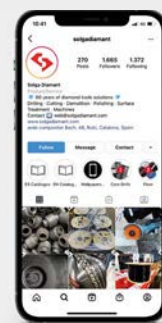
REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
31200303	300	2,8	8,0	22,2	21
31200350	350	3,2	8,0	60	24



RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLGA Diamant tiene a su disposición soluciones, en base a una serie de posibles problemas con los que se puede encontrar cualquier operario a la hora de trabajar.

Que observamos	Posible causa	Solución en la herramienta
Desgaste rápido del segmento		
	- Tipología del disco no adecuada. - Refrigeración o velocidad periférica baja.	- Cambio de tipología y calidad del disco. - Aumentar refrigeración y/o velocidad periférica y de avance.
Desgaste lateral del segmento		
	- Cortes curvos / arqueados. - El disco ha desbastado. - Zona de la pletina sucia o está mal colocada.	- Disco adecuado para aplicación. - Limpiar pletina y disco.
Segmentos satinados y cerrados		
	- Tipología del disco no adecuada al material. - Velocidad excesiva.	- Abrir el diamante usando el disco en un material abrasivo. - Disminuir velocidad.
Segmentos oscurecidos		
	- Falta de refrigeración. - Disco no adecuado. - Velocidad periférica alta.	- Aumentar refrigeración. - Cambio de tipología de disco. - Disminuir v. periférica o avance.
Desgaste de la base segmento		
	- Material muy abrasivo. Disco no adecuado. - Gran profundidad de corte y mala refrigeración.	- Cambiar tipología del disco. - Aumentar refrigeración.
Desgaste radial irregular		
	- Eje del disco inadecuado. - Arandela de reducción incorrecta o desgastada. - Eje de la máquina dañado.	- Compruebe el eje del disco. - Utilice un anillo de reducción adecuado. - Comprobar el eje de la máquina.
Grietas en el cuerpo de acero		
	- Falta de refrigeración. - Eje no centrado. - Pérdida rigidez soporte.	- Cambiar tipología del disco. - Verificar ejes. - Aumentar refrigeración.
Disco con Soporte deformado o destensionado		
	- El disco ha sufrido una caída o accidente. - Recalentamiento.	- Utilizar la herramienta correctamente. - Aumentar la refrigeración.
Rotura Segmento		
	- Deformación soporte. - Recalentamiento. - Enganchada.	- Aumentar la refrigeración. - Retirar elementos sueltos del corte.



Consulta el catálogo completo en nuestra página web o contacta con nosotros para más información de nuestros productos y servicios.

Todas nuestra novedades estarán disponibles en nuestras redes sociales, ¡¡síguenos!!



EXPOSITORES SOLGA DIAMANT



Solga Diamant dispone de una gama de expositores para diferentes herramientas diamantadas y formatos.



HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



**1. BROCAS
PERFORACIÓN**



**2. DISCOS
MÁQUINAS DE JUNTAS**



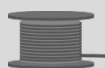
**3. DISCOS
CORTE MURAL y
PREFABRICADOS**



**4. HILO
CONSTRUCCIÓN**



**5. DISCOS
PIEDRA NATURAL**



**6. HILO
PIEDRA NATURAL**



**7. HERRAMIENTAS
PULIDO PARA PIEDRA
NATURAL**



**8. FRESAS DE ACANALAR
PARA MÁRMOL Y GRANITO**



**9. FLEJES
MÁRMOL Y ARENISCAS**



**10. TRATAMIENTO DE
SUPERFICIE**



**11. DISCOS
CORTE EN SECO**



**12. DISCOS
MESA PARA
CORTE CON AGUA**



**13. CORONAS DE
EQUILIBRADO**



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com

PUNTO DE VENTA AUTORIZADO



V 1.0.1