

12



SOLGA

SÄGEBLÄTTER ZUM NASSSCHNEIDEN FÜR TISCHMASCHINEN





DIAMANT-SÄGEBLÄTTER
NASSSCHNEIDEN

Klassifizierung nach Materialien

SOLGA DIAMANT bietet eine Farbcodierung nach der Art des zu schneidenden Materials, so dass Sie schnell erkennen können, für welche Art von Material das jeweilige Werkzeug entwickelt wurde.



Orange SERIES Seite 4

ALLGEMEINE BAUARBEITEN.

Das Sortiment der **Orange SERIES** ist für den nicht intensiven Gebrauch auf Materialien mit mittlerem Abrieb. Sägeblätter mit geringer Diamantkonzentration, um eine bessere Leistung mit **Maschinen mit geringer Leistung** zu erzielen.



Blaue SERIES Seite 8

ALLGEMEINE PROFESSIONELLE ARBEIT.

Das Sortiment der **Blaue Series**, wurde für professionelle Arbeiten auf Materialien mit mittlerem Abrieb entwickelt. Sägeblätter mit mittlerer Diamantkonzentration, für den Gebrauch auf **Maschinen mit niedriger, mittlerer und hoher Leistung.**



SCHWARZE SERIES Seite 6

ABRASIVE MATERIALIEN.

Das Sortiment der **Schwarzen SERIES**, ist für das **intensive und professionelle Schneiden** von hochabrasiven Materialien konzipiert. Sägeblätter **mit hoher Diamantkonzentration, für Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung.**



ROTE SERIES Seite 7

HARTE MATERIALIEN.

Die Sägeblätter der **ROTE SERIES**, wurden für das **intensive und professionelle Schneiden** von Materialien mit hoher Härte entwickelt. Sägeblätter mit hoher Diamantkonzentration, für **Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung.**



PORZELLAN SERIES Seite 8

KERAMIK- UND PORZELLAN-MATERIALIEN.

Das Sortiment der **PORZELLAN SERIES**, ist für das **professionelle Schneiden** von Materialien mit glasierter Oberfläche wie Steinzeug und Porzellan ohne Absplitterungen konzipiert. Für hochharte Materialien. Für den Gebrauch auf **Maschinen mit niedriger, mittlerer und hoher Leistung.**



Porzellan SERIES PLUS Seite 9

Porzellan SERIES+, wurde für das **professionelle Schneiden ohne Abplatzen** von Materialien bis zur Härte 9 mit glasierter Oberfläche wie Steinzeug, Porzellan und ultrakompakten Materialien entwickelt.

Sägeblätter mit hoher Diamantkonzentration und feiner Körnung für perfekte Oberflächen. Für den Gebrauch auf **Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung.**

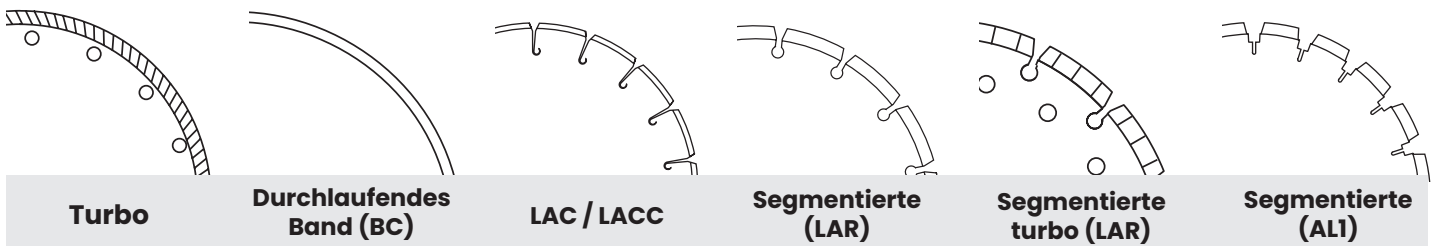


SOLGA DIAMANT bietet als europäischer Hersteller von Diamantwerkzeugen ein komplettes Spektrum zum Schneiden, Bohren und zur Oberflächenbearbeitung **für die Bau- und Natursteinindustrie.**

Unsere Werkzeuge werden **in unseren Produktionszentren in Barcelona hergestellt**, wo unsere Ingenieure Lösungen durch Mischen und Sintern von Metalllegierungen mit dem geeigneten Diamant für jede Anwendung entwickeln. In unseren Laser-, Induktions- und Autogenschweißzentren wird jedes Produkt optimiert, **um maximale Beständigkeit und Sicherheit zu gewährleisten.**

Wir verfügen über ein Farbkodierungssystem je nach dem zu schneidenden Material und verschiedene Ausführungen der Diamantflächenprofile, je nach den Merkmalen der auszuführenden Arbeiten. Unser Verkaufsteam und unser Händlernetz stehen Ihnen jederzeit zur Seite, sowohl bei der Wahl des Werkzeugs als auch bei den Arbeitsparametern, mit denen Sie die besten Ergebnisse erzielen können.

Profile der Diamant-Zonen



Turbo
Kombination von **durchlaufendem Band (DB)** mit einer Segmentierung des Typs Turbo, die eine hervorragende Schnittqualität für einen sauberen Schnitt ohne Bruch bietet.

Durchlaufendes Band. Ermöglicht ein feines Finish, ohne Bruch und schnelles Schneiden. Geeignet zum Schneiden von extraharten, verbleibenden Materialien.

Schmale, geschlossene Rille. Durch den minimalen Abstand zwischen den Segmenten wird ein bruchfreier Schnitt garantiert, da kein Springen zwischen den Segmenten auftritt.

Schmale Rille. Mit dieser Einkerbung des Sägeblattes wird die beste Schnittqualität erzielt, da der Spalt zwischen den Segmenten praktisch nicht mehr wahrnehmbar ist.

Kombination aus **schmaler Rille (LAR)** und Turbo-Segmentierung, für bessere Schnittqualität und Schnittgeschwindigkeit (auch bei geringer Leistung).

Offene Rille. Konzipiert für Schnittgeschwindigkeit, auch bei niedriger Leistung.

Tabelle der Materialien	Feinsteinzeug	Extrudiertes Feinsteinzeug	Marmor	Schiefer	Granit	Terrazo	Ziegel Feuerfest	Fassadenziegel	Klinker-Ziegel	Ausgehärteter Beton	Stahlbeton	Asphalt	Faserzement	Kieselhaltiger Sandstein
	Blaue SERIES		●		●	●	●	●	★	●	●		●	●
Rote SERIES	★			★	★	★		★	●	★	★			
Schwarze SERIES		★					★	●	★	★	●	★	★	★
Porzellan- SERIES			★											

★ Optimaler Gebrauch
● Alternativer Gebrauch

NIEDRIGE LEISTUNG:
- 3 CV Monofásicas.

MITTLERE LEISTUNG
- 3 y 4 CV Monofásicas y trifásicas.

HOHE LEISTUNG
+ 4 CV Trifásicas.

Solga Diamant empfiehlt, die Sägeblätter entsprechend der auf jedem Sägeblatt angegebenen Maschinenleistung zu verwenden, um die Haltbarkeit und Leistung zu erhöhen. Wenn Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unser Verkaufsteam.



Orange SERIES

UNIVERSELLES MATERIAL

OPTIMALE MATERIALIEN

KUNSTSTEIN, ZIEGEL (VOLLZIEGEL, VORMAUERZIEGEL, HOHLZIEGEL), NUT UND FEDER, FLIESEN, SANDSTEIN, TERRAZZO, BETON, THERMOTON, FEUERFESTE MATERIALIEN..

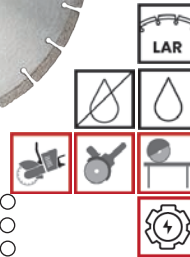
Diese Produktreihe wurde für das Schneiden von allgemeinen Baustellenmaterialien mit mittlerem Abrieb entwickelt, wobei wir sehr vielseitige Metalllegierungen kombinieren, um ein wirtschaftliches und effektives Produkt zu erhalten. Mit einer weichen Bindung für eine schnelle Erneuerung der Diamanten.

ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:

Granit, Schiefer, Kopfsteinpflaster, Silestone, Basalt, Quarzit, Korund, Porphy, Bimsstein, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Betonplatten, Betondachsteine und säurefeste Ziegel.

GUTES FINISH



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○ ○

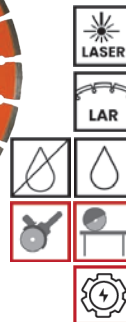
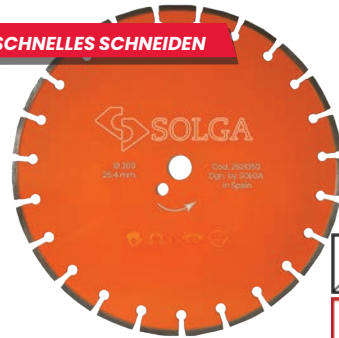
SÄGEBLATT ORANGE LAR SINTER GLATTES SEG.

Eigenschaften: LAR-Kerbe bietet uns Leistung, Haltbarkeit und Schnittqualität.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
230BG6300	300	3,2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3,2	10,0	25,4	23

*Erhältlich mit 20,0 mm Achse.

SCHNELLES SCHNEIDEN



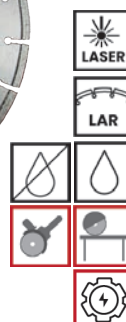
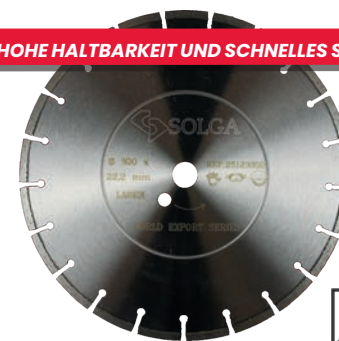
Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○ ○

SÄGEBLATT ORANGE LAR LASER GLATTES SEG.

Eigenschaften: LAR-Kerben verleiht dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
25213300	300	2,8	7,0	25,4	20

HOHE HALTBARKEIT UND SCHNELLES SCHNEIDEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○ ○

SÄGEBLATT ORANGE LAR LASER GLATTES SEG.

Eigenschaften: LAR-Kerben verleiht dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21



PERFEKT FÜR UNGESEHENE TEILE

LASER
AL 1

Endbearbeitung ● ● ● ● ●
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ●

**SÄGEBLATT BLAUES AL-1LASER
GLATTES SEG.**

Eigenschaften: Die offene ALI-Kerbe bietet eine hohe Schnittgeschwindigkeit und ermöglicht auch das Schneiden dicker Werkstücke.. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Kerbe.	N° seg.
21306300	300	2,8	10,0	25,4	All	18
21306350	350	3,0	10,0	25,4	All	21
21306400	400	3,4	10,0	25,4	All	24
21306450	450	3,6	10,0	25,4	All	26
21306500	500	3,8	10,0	25,4	All	30
21306600	600	4,5	10,0	25,4	BL	35
21306650	650	4,5	10,0	25,4	BL	38
21306700	700	4,5	10,0	60,0	BL	40
21306800	800	4,5	10,0	35,0	BL	46
21306900	900	4,5	10,0	35,0	BL	48

PERFEKTES FINISH

TURBO

Endbearbeitung ● ● ● ● ●
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ●

SÄGEBLATT BLAUES BC TURBO SEG.

Eigenschaften: Durchlaufendes Band mit Turbosegment für ein perfektes Finish.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Kerbe.	N° seg.
10704300	300	3,0	7,5	25,4	Turbo	BC
10704350	350	3,0	7,5	25,4		BC

LEISTUNG UND GUTES FINISH

LASER
LAR
AL 1

Endbearbeitung ● ● ● ● ●
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ●

SÄGEBLATT BLAUES LARLASERGLATTES SEG.

Eigenschaften: SÄGEBLÄTTER speziell zum Schneiden von Beton und Betonsteinen. Entwickelt mit LAR-Kerbe für höhere Leistung, Haltbarkeit.Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Kerbe.	N° seg.
23306300	300	2,8	10,0	25,4	LAR	20
23306350	350	3,0	10,0	25,4	LAR	23
23306400	400	3,4	10,0	25,4	LAR	27

SÄGEBLATT BLOCKSCHNEIDER ALI

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	Kerbe.	N° seg.
23036600	600	4,5	10,0	60	ALI	30
23036650	650	4,5	10,0	60	ALI	33
23036700	700	4,5	10,0	60	ALI	35
23036750	750	4,5	10,0	60	ALI	40
23036900	900	4,5	10,0	60	ALI	45



Blaue SERIES

UNIVERSELLES MATERIAL PRO

EMPFOHLENE MATERIALIEN

KUNSTSTEIN, ZIEGEL (VOLLZIEGEL, HOHLZIEGEL, FASSADENZIEGEL), NUTE UND FEDER, FLIESEN, SANDSTEIN, TERRAZZO, BETON, HEISSIEGELKLEBSTOFF, FEUERFESTES MATERIAL.

Sortiment zum Schneiden allgemeiner Materialien mit mittlerem Abrieb, bei dem wir sehr vielseitige Metalllegierungen kombinieren, sodass der Diamant je nach Art des zu schneidenden Materials zum Vorschein kommt. Erzielen einer längeren Haltbarkeit des Werkzeugs in einer Vielzahl von Materialien.

ANDERE MATERIALIEN NICHT INTENSIVES SCHNEIDEN

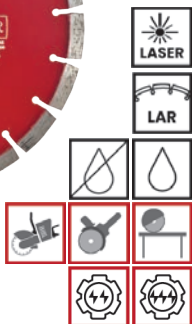
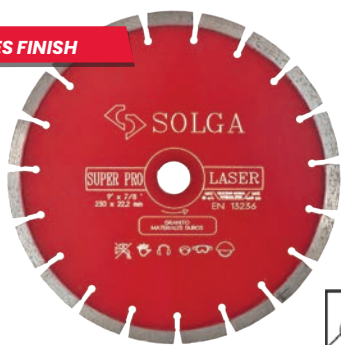
Nicht Intensives Schneiden und Wechselnde Materialien:

Nicht Intensives Schneiden und Wechselnde Materialien:

Granit, Terrazzo, Schiefer, Feuerfestes Material, Kopfsteinpflaster, Silestone, Betonfliesen, Basalt, Quarzit, Korund, Porphyrt, Bimsstein, Asphalt, Gewölbe, Gerobeton, Säurebeständige Ziegel.



GUTES FINISH



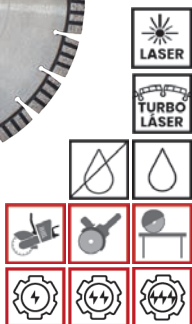
SÄGEB LATT RED LAR LASER GLATTES SEG.

Eigenschaften: LAR-Kerben verleiht dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
13306300.	300	3,05	10,0	25,4	20
13306350	350	3,2	10,0	25,4	23

Endbearbeitung ● ● ● ● ○
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
 Leben ● ● ● ● ○

GESCHWINDIGKEIT AUCH FÜR MASCHINEN MIT GERINGER LEISTUNG



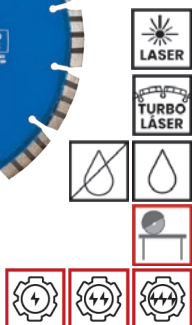
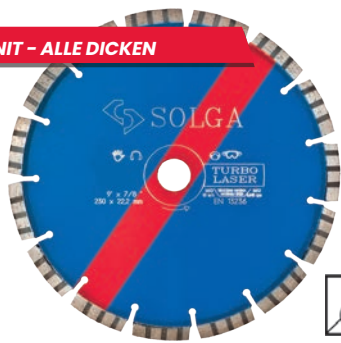
SÄGEB LATT ROTES LAR TURBO SEG. LASER

Eigenschaften: LAR-Kerben im Turbo-Laser-Segment gibt Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität und Geschwindigkeit bei maximaler Tiefe (dickere Werkstücke). Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
231S7300	300	2,8	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,2	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

Endbearbeitung ● ● ● ● ○
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
 Leben ● ● ● ● ○

GRANIT - ALLE DICKEN



SÄGEB LATT ROTES LAR TURBO SEG. LASER

Eigenschaften: LAR-Kerben im Turbo-Laser-Segment gibt Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität und Geschwindigkeit bei maximaler Tiefe (dickere Werkstücke). Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung. Spezialsägeblatt mit größerer Diamantkorngröße als Standardsägeblätter, für schnelleres Schneiden von dicken Werkstücken.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
23206300	300	2,8	10,0	25,4	20
23206350	350	3,1	10,0	25,4	23
23206400	400	3,2	10,0	25,4	27

Endbearbeitung ● ● ● ● ○
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
 Leben ● ● ● ● ○



Rote SERIES

HARTES MATERIAL

OPTIMALE MATERIALIEN

GRANIT, TERRAZZO, SCHIEFER, KOPFSTEINPFLASTER, STAHLBETON, SILESTONE, BASALT, QUARZIT, KORUND, PORPHYR, BIMSSTEIN.

Sortiment für das Schneiden von harten Materialien, wo wir kombinieren Metalllegierungen, die den Verlust der Schneidkapazität zu verhindern. Das Sägeblatt hat eine weiche Legierung und widerstandsfähige Diamanten.

ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien: Stahlbeton, extrudiertes Material, Feinsteinzeug, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Gero und Betonplatten. Alle Arten von Verblend-, Kompaktund Vollziegeln.




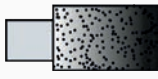



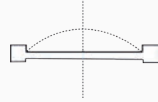

BEMERKUNGEN

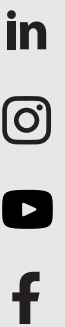
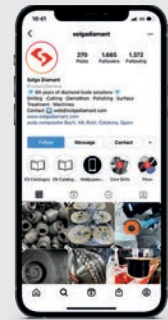
Hohe Leistung bei kompakten Materialien mit hoher Härte.



PROBLEMLÖSUNG

SOLGA Diamant bietet Lösungen für eine Reihe möglicher Probleme, denen jeder Bediener bei seiner Arbeit begegnen kann.

Was wir beobachten	Mögliche Ursache	Lösung im Werkzeug
Schnelle Abnutzung des Segments 	<ul style="list-style-type: none"> • Ungeeigneter Sägeblatt-Typ. • Niedrige Kühlung oder periphere Geschwindigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeblatt-Typ und Qualität ändern. • Die Kühlung erhöhen und/oder die periphere und vordere Geschwindigkeit erhöhen.
Desgaste lateral del segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Gebogene / gewölbte Schnitte. • Das Sägeblatt hat es aufgerissen. • Der Bereich der Platte ist verschmutzt oder falsch platziert. 	<ul style="list-style-type: none"> • Für die Anwendung geeignete Sägeblatt. • Platte und Sägeblatt reinigen.
Segmentos satinados y cerrados 	<ul style="list-style-type: none"> • Der Sägeblatt-Typ ist nicht für das Material geeignet • Übermäßige Geschwindigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> • Der Diamant mit einem Sägeblattauf einem abrasiven Material öffnen. • Geschwindigkeit reduzieren..
Segmentos oscurecidos 	<ul style="list-style-type: none"> • Mangelnde Kühlung. • Ungeeignete Sägeblatt. • Hohe periphere Geschwindigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Kühlung erhöhen. • Sägeblatt-Typ ändern. • Periphere oder Vorwärtsgeschwindigkeit reduzieren.
Desgaste de la base segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Stark abrasives Material. Ungeeignete Sägeblatt. • Große Schnitttiefe und schlechte Kühlung. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeblatt-Typ ändern. • Die Kühlung erhöhen.
Desgaste radial irregular 	<ul style="list-style-type: none"> • Ungeeignete Achse des Sägeblattes. • Ungeeigneter oder abgenutzter Untersetzungsring. • Beschädigte Achse der Maschine. 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Achse des Sägeblattes prüfen. • Einen geeigneten Untersetzungsring verwenden. • Die Achse der Maschine prüfen.
Grietas en el cuerpo de acero 	<ul style="list-style-type: none"> • Mangelnde Kühlung. • Achse nicht zentriert. • Verlust der Stützsteifigkeit. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sägeblatt-Typ ändern. • Achsen prüfen. • Die Kühlung erhöhen.
Disco con Soporte deformado o destensionado 	<ul style="list-style-type: none"> • Das Sägeblatt ist gefallen oder war in einen Unfall involviert. • Überhitzung. 	<ul style="list-style-type: none"> • Benutzen Sie das Werkzeug richtig. • Die Kühlung erhöhen.
Rotura Segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Verformung der Unterlage. • Überhitzung. • Verzahnung. 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Kühlung erhöhen. • Lose Elemente aus dem Schnitt entfernen.



Werfen Sie einen Blick in den vollständigen Katalog auf unserer Website oder kontaktieren Sie uns für weitere Informationen über unsere Produkte und Dienstleistungen. Alle unsere Neuigkeiten werden in unseren sozialen Netzwerken verfügbar sein, folgen Sie uns!



SCHAUSTÄNDER SOLGA DIAMANT



Solga Diamant verfügt über eine Reihe von Schauständern für verschiedene Diamantwerkzeuge und Formate.



Diamant-Werkzeuge



1. BOHRER FÜR PERFORATION



5. SÄGEBLÄTTER NATURSTEIN



10. BEARBEITUNG DER OBERFLÄCHE



2. SÄGEBLÄTTER FUGENSCHNEIDER MASCHINEN



6. DRAHT NATURSTEIN



11. SÄGEBLÄTTER TROCKENSCHNITT



3. SÄGEBLÄTTER ZUSCHNITT DER WÄNDE & VORGEFERTIGTES



7. SCHLEIFWERKZEUGE FÜR NATURSTEIN



12. TISCH-SÄGEBLÄTTER ZUM NASSSCHNEIDEN



4. DRAHT BAUWERK



8. FORMFRÄSER MARMOR UND GRANIT



13. AUSGLEICHENDE KRONEN



9. FRÄSER MARMOR UND SANDSTEIN

AUTORISIERTE VERKAUFSSTELLE



V 1.0.1



FABRIK / VERWALTUNG

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FABRIK / KOMMERZIELLE DIENSTE

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

LAGER / KOMMERZIELLE DIENSTE MEXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com