

11



SOLGA

DISQUES DE COUPE À SEC





COUPE À SEC

DISQUES DIAMANTÉS

Classification par matériaux

SOLGA DIAMANT propose un code couleur selon le type de matière à découper, ce qui vous permettra d'identifier rapidement pour quel type de matière chaque outil a été conçu.

GAMME UNIVERSELLE



TRAVAUX EN GÉNÉRAL.

La gamme **Orange SERIES** a été conçue pour une utilisation non intensive sur des matériaux moyennement abrasifs. Disques à faible concentration en diamant, pour obtenir de meilleures performances dans les **machines à faible puissance**.



TRAVAUX EN GÉNÉRAL PROFESSIONNEL.

La gamme **Blue SERIES**, a été conçue pour un travail professionnel sur des matériaux moyennement abrasifs. Disques à concentration moyenne en diamant, à utiliser avec des **machines à faible, moyenne et haute puissance**.



UNIVERSELLE.

La gamme **Gold SERIES**, a été conçue pour des performances élevées, la finition et la coupe de n'importe quel matériau ou usage. Disques à haute concentration de diamant pour des **machines à moyenne et haute puissance**.

GAMMES SPÉCIFIQUES



La gamme **Black SERIES**, a été conçue pour la coupe intensive et professionnelle de matériaux à forte abrasion. Disques à haute concentration en diamant pour une utilisation avec **des machines à moyenne et grande puissance**.



MATÉRIAUX DURS.

La gamme de disques **Red SERIES**, a été conçue pour la coupe intensive et professionnelle de matériaux très durs. Disques à haute concentration en diamant pour une utilisation avec des machines à moyenne et grande puissance.



MATÉRIAUX PORCELAINE

La gamme **Porcelanic SERIES**, a été conçue pour la coupe professionnelle sans écaillage de matériaux avec une finition vitrifiée, comme le grès et la porcelaine. Pour les matériaux à haute dureté. Utilisation avec des machines à faible, moyenne et haute puissance.



APPLICATIONS SPÉCIALES.

Il s'agit d'une gamme d'outils pour des applications spécifiques telles que:

- Fraisage sur tous types de matériaux.
- Découpes courbes.
- Outils pour des matériaux spéciaux.
- Outils pour des découpeuses thermiques et à batterie.

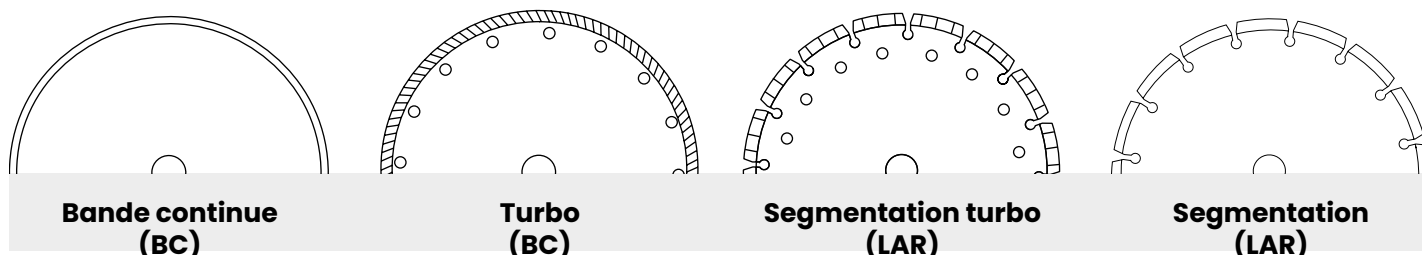
SOLGA Diamant Coupe à Sec

SOLGA DIAMANT en tant que fabricant européen d'outils diamantés, propose une gamme complète de découpe, de perçage et de traitement de surfaces pour le **secteur de la construction** et de la **pierre naturelle**.

Nos outils sont **fabriqués dans nos centres de productions situés à Barcelone**, où nos ingénieurs développent des solutions en mélangeant et en frittant des alliages métalliques avec le bon diamant pour chaque application. Nos centres de soudage laser, induction et soudure optimisent chaque produit pour **assurer une durabilité et une sécurité maximales**.

Nous disposons d'un système de codage couleur selon le matériau à couper et des différentes conceptions des profils de la zone diamantée, en fonction des caractéristiques du travail à effectuer. Notre équipe commerciale et notre réseau de distributeurs vous accompagneront à tout moment dans le choix de l'outil que dans les paramètres de travail qui vous permettront d'obtenir les meilleurs résultats.

Profils zone diamantée



Bande continue. Permet d'obtenir des finitions fines, sans casse et rapidité de coupe. Indiquée pour la découpe de matériaux très durs, vitrifiés.

Combinaison d'une bande continue (BC) avec un type de segmentation Turbo, pour obtenir une qualité de découpe supérieure, pour une découpe nette et sans **casse**.

Combinaison de l'encoche étroite (LAR) avec des segments Turbo, pour obtenir une meilleure finition et vitesse de découpe (même à faible puissance)

Encoche étroite. Avec cette encoche on recherche la meilleure finition de coupe, puisque le saut entre segments est pratiquement imperceptible.

Tableau Matériel	Grès Porcelaine	Grès Extrudé	Marbre	Ardoise	Granit	Terrazzo	Brique Réfractaire	Brique face visible	Brique face visible	Béton durci	Béton Armé	Asphalte	Amiantement	Sablé
Orange SERIES				●	●	●	●	★	●	●				
Blue SERIES		★		●	●	●	●	★	●	●	●	●	●	●
Red SERIES	★	●	●	★	★	★	●	★	●	★	●			
Black SERIES		★		●		●	★	●	★	★		★	★	★
Gold SERIES		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
Specific SERIES	Gamme complète d'applications spéciales													

★ Usage optimal

● Usage Alternatif

Solga Diamant recommande d'utiliser les disques en fonction de la puissance de la machine indiquée sur chaque disque, pour une plus grande durabilité et performance. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter notre équipe commerciale.



FAIBLE PUISSANCE

Mini meuleuses jusqu'à 700 w.
Meuleuses: moins de 2200 w.
Meuleuses à batterie



PUISSANCE MOYENNE

Mini meuleuses de 700 à 1000 w.
Meuleuses : de 2200w.



HAUTE PUISSANCE

Mini meuleuse à partir de 1000w.
Meuleuses suérieures à 2200w.



Orange SERIES

MATÉRIAUX UNIVERSELS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

PIERRE ARTIFICIELLE, BRIQUE (SOLIDES, BRIQUE FACE VISIBLE, CREUSE) LANGUETTE ET RACCORD, TUILE, GRÈS, TERRAZZO, BÉTON, THERMO ARGILE, REFRACTAIRE.

Gamme conçue pour la découpe de matériaux de construction en général, à abrasion moyenne où nous combinons des alliages métalliques très polyvalents, obtenant un produit économique et efficace.

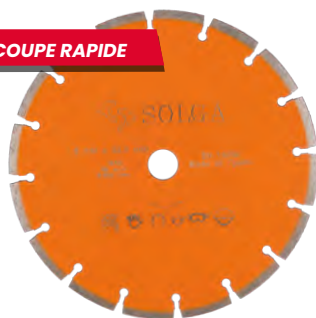
Avec un alliage doux pour un renouvellement rapide du diamant.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive tout en alternant des matériaux:

Granit, ardoise, pavés, silestone, basalte, quartzite, corindon, porphyre, Pierre ponce, asphalte, réfractaire, entrevous, brique creuse, béton, tuile en béton et brique antiacide.

COUPE RAPIDE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ○ ○ ○



DISQUE LAR SINTER SEGMENTÉ

Caractéristiques: Les disques segmentés offrent des vitesses de découpe et des performances élevées.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
128S6110	105	1,8	10,0	22,2	8
128S6115	115	1,8	10,0	22,2	9
128S6125	125	1,8	10,0	22,2	9
128S6150	150	2,1	10,0	22,2	12
128S6180	180	2,1	10,0	22,2	14
128S6230	230	2,3	10,0	22,2	18

COUPE RAPIDE ET RÉSISTANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ○ ○ ○



DISQUE ORANGE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: L'encoche LAR offre performance, durabilité et haute résistance au disque. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son utilisation.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
12803125	125	2,2	7,0	22,2	10
12803150	150	2,4	7,0	22,2	12
12803180	180	2,4	7,0	22,2	14
12803230	230	2,4	7,0	22,2	16

COUPE NETTE SANS CASSES



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ○ ○ ○



DISQUE ORANGE BC SEG. TURBO

Caractéristiques: Bande continue avec segment turbo pour obtenir une finition parfaite.

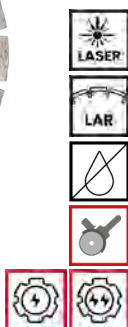
REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
108S2100	100	2,0	7,0	22,2	TURBO
108S2115	115	2,0	7,0	22,2	TURBO
108S2125	125	2,0	7,0	22,2	TURBO
108S2150	150	2,3	7,0	22,2	TURBO
108S2180	180	2,3	7,0	22,2	TURBO
108S2230	230	2,5	7,0	22,2	TURBO



RÉSISTANCE ET PERFORMANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



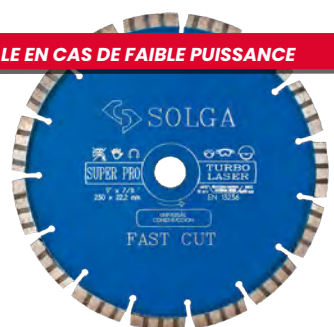
DISQUE BLUE LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son utilisation.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13703115	115	2,4	8,0	22,2	9
13703125	125	2,4	8,0	22,2	10
13703150	150	2,4	8,0	22,2	12
13703180	180	2,6	8,0	22,2	15
13703230	230	2,6	8,0	22,2	19
13756115	115	2,4	10,0	22,2	9
13756125	125	2,4	10,0	22,2	10
13756230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponible en Ø300 et Ø350

IDÉALE EN CAS DE FAIBLE PUISSANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE BLUE LAR LASER SEG TURBO

Caractéristiques: L'encoche LAR segment turbo-laser nous offre performance, durabilité, finition de coupe, haute résistance de disque, vitesse et profondeur maximale (pièces plus épaisses). Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son utilisation.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
1377311510	115	2,2	8,0	22,2	9
1377312510	125	2,2	8,0	22,2	10
1377611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1377612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1377618010	180	2	10,0	22,2	19
1377623010	230	2,4	10,0	22,2	16

COUPE NETTE SANS CASSES



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE BLUE BC SEG. TURBO

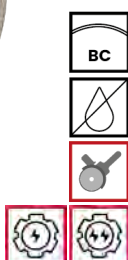
Caractéristiques: Bande continue avec des segments turbo pour obtenir une finition parfaite.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
10704115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10704180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10704230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

POUR PIÈCES DÉLICATES ET TENDRES



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUES BLUE BC SEG. LISSE

Caractéristiques: Bande continue pour obtenir une coupe d'onglet et droite parfaite avec des finitions sans ébréchures ni ruptures dans le matériau.

Recommandé pour des matériaux avec une épaisseur maximale de 2 cm.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
15700115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15700125	125	1,6	7,0	22,2	BC

Blue SERIES

MATÉRIAUX UNIVERSELS PRO

MATÉRIAUX OPTIMAUX

PIERRE ARTIFICIELLE, BRIQUE (SOLIDE, BRIQUE FACE VISIBLE, CREUSE), LANGUETTE RACCORD, TUILE, GRÈS, TERRAZZO, BÉTON, THERMO ARGILE, REFRACTAIRE.

Gamme conçue pour la découpe de matériaux divers, à moyenne abrasion, où nous combinons des alliages métalliques très polyvalents pour que le diamant émerge en fonction du type de matériau à découper. Il se caractérise par l'utilisation d'un alliage moyen pour obtenir une plus grande durabilité sur davantage de matériaux

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive tout en alternant des matériaux:

Granit, terrazzo, ardoise, pavé, Silestone, basalte, quartzite, corindon, porphyre, pierre ponce, asphalte, réfractaire, entrevous, brique creuse béton, toile de béton, brique antiacide.



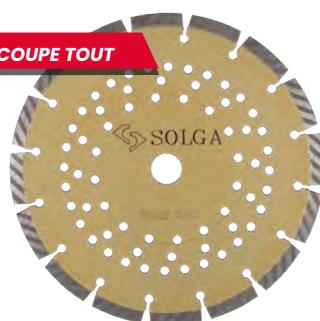
Gold SERIES

**MATÉRIAUX
UNIVERSELS**

MATÉRIAUX OPTIMAUX
TOUS LES MATÉRIAUX
DES SÉRIES BLEUE, ROUGE,
NOIRE ET BÉTON ARMÉ.

Gold SERIES a été conçue pour la découpe de tous types de matériaux en général, où nos combinons des alliages très résistants avec des concentrations de diamant élevées avec une découpe de la plus haute qualité.

COUPE TOUT



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE GOLD LAR LASER SEG. TURBO

Caractéristiques: Diamant semi ordonné, découpe constante garantie.

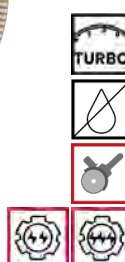
Disque turbo laser découpe rapide, supporte une utilisation intensive sans surchauffe.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13716230	230	2,4	10,0	22,2	16

SPÉCIAL MATÉRIAUX ÉPAISSIS



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE GOLD LAR LASER SEG. TURBO

Caractéristiques: Diamant semi ordonné qui garantit une découpe constante et parfaite de haute qualité.

Les disques TURBO de la gamme **Gold SERIES**, offrent une qualité de découpe supérieure, nette et sans casses.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
10716230	230	2,6	10,0	22,2	TURBO



RÉSISTANCE ET PERFORMANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



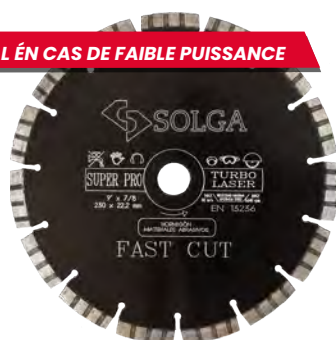
DISQUE BLACK LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

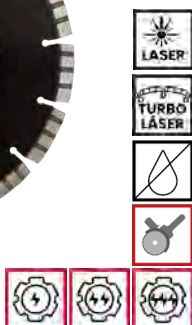
REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13403115	115	2,4	8,0	22,2	9
13403125	125	2,4	8,0	22,2	10
13403150	150	2,4	8,0	22,2	12
13403180	180	2,6	8,0	22,2	15
13403230	230	2,6	8,0	22,2	19
13456230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponibles en Ø300 et Ø350.

IDÉAL EN CAS DE FAIBLE PUISSANCE



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE BLACK LAR LASER SEG. TURBO

Caractéristiques: L'encoche LAR segment turbo-laser nous offre performance, durabilité, finition de coupe, haute résistance de disque, vitesse et profondeur maximale (pièces plus épaisses). Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
1340623010	230	2,8	10,0	22,2	15

COUPE NETTE SANS CASSES



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE BLACK TURBO CS

Caractéristiques: Bande continue avec segment turbo pour obtenir une finition parfaite.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
10404115	115	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404125	125	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10404230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

COUPE PIÈCES ÉPAISSIES



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUES BLACK BC SEG. TURBO PLUS

Caractéristiques: Disque turbo, pour des coupures parfaites de haute qualité, renforts latéraux afin de pouvoir travailler à une profondeur maximale, en continu, spéciale pour klinker.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
104P6115	115	2,4	10,0	22,2	TURBO
104P6125	125	2,2	10,0	22,2	TURBO
104P6230	230	2,5	10,	22,2	TURBO

Black SERIES

MATÉRIAUX ABRASIFS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

BÉTON, ASPHALTE, GRÈS, RÉFRACTAIRE, ENTREVOUS, BRIQUE CREUSE, SILESTONE, TUILE, BRIQUE.

Gamme conçue pour la découpe de matériaux abrasifs, poreux et dérivés du béton, où nous combinons des alliages métalliques résistants à l'abrasion qui permet de maintenir le diamant dans l'alliage, tout en profitant sa vie utile au maximum. Ils se caractérisent par le port d'un alliage dur afin d'éviter une usure prématurée du disque.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

Couper de manière non intensive tout en alternant des matériaux: Béton armé, matériau extrudé, gréco grès, asphalte, réfractaires, entrevous, brique creuse, béton, tuile de béton, brique antiacide, tous types de briques face visible, tous types de briques solides et compactes.

REMARQUE

Haute performance avec des matériaux compactés à haute abrasivité.



Red SERIES

MATÉRIAUX DURS

MATÉRIAUX OPTIMAUX

GRANIT, TERRAZZO,
ARDOISE, PAVÉ, BÉTON
ARMÉ, SILESTONE, BASALTE,
QUARTZITE, CORINDON,
PORPHYRE, PIERRE PONCE.

Gamme conçue pour la découpe de matériaux durs, où nous combinons des alliages métalliques qui permettent le renouvellement du diamant lorsque celui-ci a perdu sa capacité de coupe, des alliages faibles avec des diamants résistants.

MATÉRIAUX COUPE ALTERNATIVE

*Couper de manière non intensive
tout en alternant des matériaux:*

Béton armé, matériels extrudés, gréco, asphalte, réfractaire, entrevous, brique creuse, béton tuile de béton, brique anti-acide, tous types de briques face visible, tous types de briques solides et compactes.

REMARQUE

Haute performance avec des matériaux compactés à haute dureté.

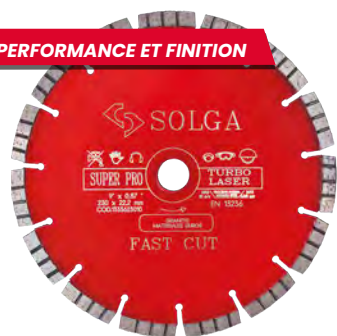
RÉSISTANCE ET PERFORMANCE



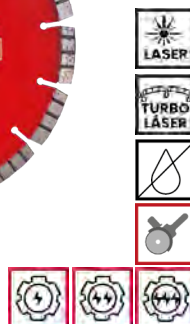
Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



PERFORMANCE ET FINITION



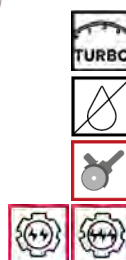
Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



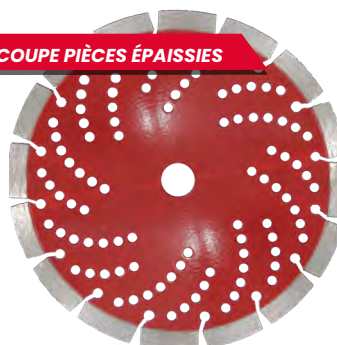
COUPE NETTE SANS CASSES



Finition ● ● ● ● ●
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



COUPE PIÈCES ÉPAISSIES



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ● ●



DISQUE RED LAR LASER SEG. LISSE

Caractéristiques: L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13303115	115	2,4	8,0	22,2	9
13303125	125	2,4	8,0	22,2	10
13303150	150	2,4	8,0	22,2	12
13303180	180	2,6	8,0	22,2	15
13303230	230	2,6	8,0	22,2	19
13356115	115	2,4	10,0	22,2	9
13356125	125	2,4	10,0	22,2	10
13356230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponibles en Ø300 et Ø350.

DISQUE RED LAR LASER SEG. TURBO

Caractéristiques: L'encoche LAR segment turbo-laser nous offre performance, durabilité, finition de coupe, haute résistance de disque, vitesse et profondeur maximale (pièces plus épaisses). Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
1337611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1337612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1337623010	230	2,4	10,0	22,2	12

DISQUE RED BC SEG. TURBO

Caractéristiques: Bande continue avec segment turbo pour obtenir une finition parfaite.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
10304115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304180	180	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

DISQUE RED LAR LASER SEG. LISSE CANTERO

Caractéristiques: L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage. Cette gamme de disque a une plus grande hauteur de diamant afin d'obtenir une performance et une durabilité plus importantes.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13346230	230	3,0	12,0	22,2	15

PE ULTRA PARFAITE ET RÉSISTANTE

SOLGA

EXTRA FINE
POKER

75000
UN. 100000
CA 12000

BC









SOLGA

Ø 115
10 12.5
D 20.6
13.500 rpm

Call 87708115
Fax 34 5046
30 1520
RUE DE
EXTRA 7090

⚠ ⚡ ⚠

FORCELÁNICO

PE PÈCES ÉPAISSIES

SOLGA

P 115
Ø 22,2
90 m/s
13.000 rpm

Cod.157P0016
Dgn. by Solga
in Sped.
DE 13290
SUPER

→

⚡ ⚠ 👁 🛑

PORCELANICO

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
15710115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15710125	125	1,6	7,0	22,2	BC
15710230	230	2,0	7,0	22,2	BC

Cette gamme de disques a été conçue exclusivement pour la découpe de pièces avec une épaisseur maximale de 2 cm.



Spécifique SERIES

FRAISES

Gamme conçue pour la découpe de matériaux spécifiques, en optimisant la performance et la vitesse de coupe, aussi pour les découpes spéciales comme les rainurages, coupes courbes.

REMARQUE

Ces disques doivent être utilisés avec des machines à moyenne et haute puissance.

COUPE À RAS



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE PLATEAU

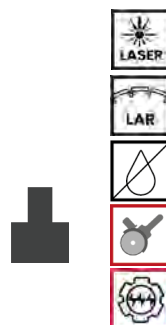
Caractéristiques: Haute performance avec des matériaux durs et compacts équipé d'un plateau d'accouplement pour la découpe à ras.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
133561151	115	2,4	10,0	M14	9
1335612	125	2,4	10,0	22,2	10
1335623	230	2,6	10,0	22,2	19

RÉPARATION FISSURES



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE FRAISE ABRASIF

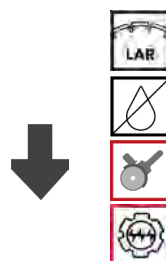
Caractéristiques: Fraise monobloc à haute performance. Des outils pour faire des petits conduits pour le câblage et pour réparer les joints. À utiliser avec des machines à haute puissance seulement.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
53440115	115	6,0	10,0	22,2	9
53440180	180	6,0	10,0	22,2	14
53440230	230	6,0	10,0	22,2	16

RÉPARATION FISSURES



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE V-SHAPE LASER

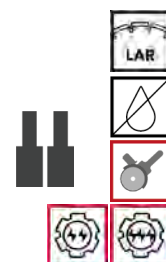
Caractéristiques: Fraise solide à segments en "V", de petits diamètres, idéale pour réparer des fissures, pour la réalisation de petits canaux, et pour les solins sur le trottoir. En gros diamètres, idéale pour rouvrir les joints existants.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
53442115	115	9,6	13,0	22,2	8
53442125	125	9,6	13,0	22,2	9
53442230	230	9,6	13,0	22,2	17
53442300	300	9,6	13,0	24,5	20
53442350	350	9,6	13,0	24,5	24

RÉPARATION FISSURES



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE DOUBLE

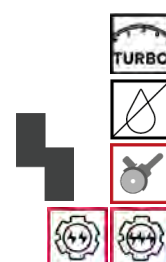
Caractéristiques: Disque double conçu pour la réalisation de conduits pour le câblage. Grâce à sa conception, il offre une haute vitesse de coupe en diminuant la zone de frottement. Convient à tous types de béton.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
53441115	115	6,4	10,0	22,2	8
53441125	125	6,4	10,0	22,2	9

RÉPARATION



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE FRAISE ZIGZAG

Caractéristiques: Coupe zigzag solide. La répartition des segments en zigzag réduit la puissance nécessaire au rainurage en offrant moins de résistance, en obtenant une vitesse d'avance élevée, des segments de protection pour protéger la soudure. Haute performance.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
53440150	150	9,0	8,0	24,4	12



OUVERTURES ROND



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE COURBE MAT. ABRASIFS

Caractéristiques: Support avec inclinaison pour réaliser des ouvertures circonférentielles dans les plans de travail et similaires. Disque avec un fin support pour la découpe rapide et avec la géométrie TURBO pour une parfaite finition. Il peut travailler à plat, pour éliminer les bavures, les résidus de mortier, les peintures et les résines.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
17333125	125	2,5		22,2	-

À consulter pour d'autres épaisseurs.

OUVERTURES ROND



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE COURBE GRANIT

Caractéristiques: Support renforcé et incliné pour éviter les ruptures dues à la flexion pour réaliser des ouvertures circonférentielles dans les plans de travail et similaires. En travaux à plat pour éliminer les bavures, les résidus de mortier, les peintures et les résines.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
17323125	125	4,2	7,0	22,2	14
17323150	150	4,2	7,0	22,2	17
17323180	180	4,2	7,0	22,2	20

OUVERTURES ROND



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE COURBE MARBRE*

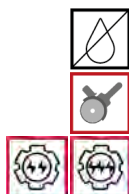
Caractéristiques: Spéciale pour les matériaux souples sans abrasion. Support inclinable pour les coupes circonférentielles. Avec des renforts latéraux pour pouvoir travailler à une profondeur maximale.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
18239115	115	1,5	-	22,2	-
18239125	125	1,5	-	22,2	-
18239150	150	2,2	-	22,2	-
18239180	180	2,2	-	22,2	-
18239230	230	2,2	-	22,2	-

MULTI MATÉRIAUX



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE MULTI USAGE / MATÉRIAUX

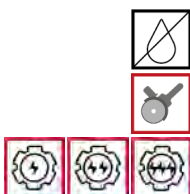
Caractéristiques: Diamant soudé sous vide, extrêmement résistant, offrant une coupe rapide. Spéciale pour les installateurs qui ont besoin d'un outil multi-matériaux rapide.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
18019116	115	2,5	-	22,2	-
353H5230	230	2,8	-	22,2	-
353H5300	300	3,0	-	22,2	-
353H5350	350	3,1	-	25,4	-
353H5400	400	3,1	-	25,4	-

MARBRE ET FIBRES



Finition ● ● ● ● ○
Vitesse ● ● ● ● ○
Vie utile ● ● ● ● ○



DISQUE MARBRE ÉLECTRODÉPOSÉ*

Caractéristiques: Diamant électrodéposé spécial pour des matériaux tendres sans abrasion. Avec des renforts latéraux pour pouvoir travailler à une profondeur maximale, tout en protégeant le support.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
18019115	115	1,5	-	22,2	-
18019125	125	1,5	-	22,2	-
18019150	150	2,2	-	22,2	-
18019180	180	2,2	-	22,2	-
18019230	230	2,2	-	22,2	-
18019300	300	2,2	-	25,4	-
18019350	350	2,2	-	25,4	-

Spécifique
SERIES

DISQUES COURBES

Gamme conçue pour la découpe de matériaux spécifiques, en optimisant la performance et la vitesse de coupe, également pour les coupes spéciales telles que les rainures ou les coupes courbes.

REMARQUE:

*Disque marbre électrodéposé

Convient pour couper le marbre, les pierres calcaires, la fibre de verre et le polyester.



Spécifique SERIES

DISQUES POUR
DÉCOUPEUSES
THERMIQUES ET DE
BATTERIE

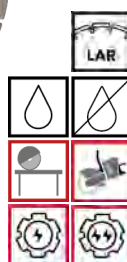
Gamme conçue pour les meuleuses thermiques, disques universels et spécifiques pour un travail rapide et performant.

Versions pour coupe humide et coupe à sec.

COUPE RAPIDE ET POLVALENTE



Finition ● ● ● ○ ○
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ○ ○



DISQUE MATÉRIAUX DURS BÉTON

Coupe optimale: Béton calcaire.

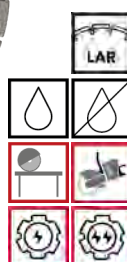
Caractéristiques: Disque d'application universelle, idéal lorsqu'il est nécessaire d'alterner la coupe de matériaux abrasifs et non abrasifs. L'encoche LAR offre à la lame performance, durabilité et haute résistance. Alliage doux pour un renouvellement rapide du diamant.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
230BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
230BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23

COUPE RAPIDE ET POLVALENTE



Finition ● ● ● ○ ○
Vitesse ● ● ● ● ●
Vie utile ● ● ● ○ ○



DISQUE ABRASIF ASPHALTE

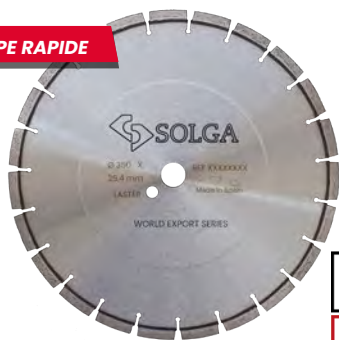
Coupe optimale: Matériaux abrasifs, asphalte, béton calcaire et frais.

Caractéristiques: Disque d'application en matériaux abrasifs. L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et haute résistance. Alliage dur pour éviter l'usure prématurée du disque.

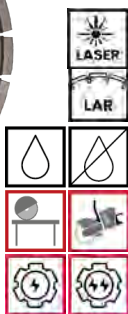
REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
232BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
232BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23



COUPE RAPIDE



Finition ● ● ● ● ○ ○
Vitesse ● ● ● ● ○ ○
Vie utile ● ● ● ● ○ ○



DISQUE UNIVERSEL LAR LASER SEG. LISSE

Coupe optimale: Béton et matériaux universels.

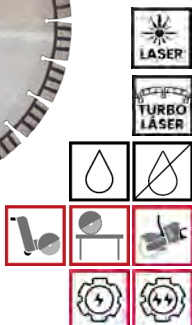
Caractéristiques: L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage. Avec un alliage moyen pour obtenir une plus grande durabilité et couvrir davantage de matériaux.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21

HAUTE PERFORMANCE ET COUPE



SWIFT SOFT SWIFT
Finition ● ● ● ● ○ ○
Vitesse ● ● ● ● ○ ○
Vie utile ● ● ● ● ○ ○



DISQUE LASER LASER SEG.TURBO

Caractéristiques: Disque polyvalent pour la découpe rapide de tous types de matériaux de construction, béton et asphalte.

SWIFT SOFT: Béton armé et granit

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
231S7350	350	2,6	15,0	25,4/20	23
231S7400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

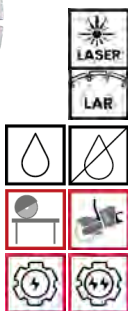
SWIFT: Béton et dérivés

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
231I7300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
231I7350	350	2,8	15,0	25,4/20	23
231I7400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

ULTRA RÉSISTANT



Finition ● ● ● ● ○ ○
Vitesse ● ● ● ● ○ ○
Vie utile ● ● ● ● ○ ○



DISQUE LASER LASER MAT. EXTRA DURS

Coupe optimale: Granit, béton armé, béton à haute résistance. Pour les matériaux durs et solides.

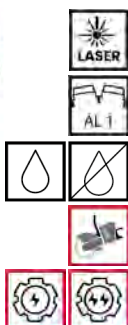
Caractéristiques: L'encoche LAR offre au disque performance, durabilité et une haute résistance. Soudure laser pour une plus grande sécurité lors de son usage. Une ligue douce pour un renouvellement rapide du diamant.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Alésage	N° seg.
13306300	300	3,0	10,0	25,4	21
13306350	350	3,2	10,0	25,4	24

DÉCOUPEUSES THERMIQUES



Finition ● ● ● ● ○ ○
Vitesse ● ● ● ● ○ ○
Vie utile ● ● ● ● ○ ○



DISQUES ANNEAU

Coupe optimale: Béton armé, briques, tous types de béton et asphalte.

Caractéristiques: Disques anneau, spécifiques pour découpeuses thermiques, électriques ou hydrauliques avec système de fixation pour les disques anneau.

REF	Ø	Épaisseur	Hauteur	Mat.	N° seg.
1340635001	350	4,2	8,0	Abrasiv.	18
1340635002	350	4,2	8,0	Duros	18
1340640002	400	4,2	8,0	Duros	21
4MFR000001	Accessoires			ROUE GUIDE	

Spécifique SERIES

DISQUES POUR THERMIQUES

Gamme conçue pour les meuleuses thermiques, disques universels et spécifiques pour un travail rapide et performant.

Versions pour coupe humide et coupe à sec.

MATÉRIAUX DECOUPE Alternant

Couper de manière non intensive tout en alternant des matériaux:

Granit, terrazzo, ardoise, pavé, silestone, basalte, quartzite, corindon, porphyre, pierre ponce, asphalte, réfractaire, entrevous, brique creuse, béton, tuile de béton et brique anti-acide.



SOLGA DIAMANT
SITE WEB y RRSS

PRÉSENTOIR MÉTALLIQUE VERTICAL

Dimensions:
180x42x32 cm
Code présentoir: FG36622



Présentoirs SOLGA

Présentoir vertical et présentoir de table

SOLGA Diamant dispose de présentoirs pour les disques de coupe à sec et d'autres outils diamantés. Consultez avec notre équipe commerciale le modèle qui correspond le mieux à vos besoins.

Pour tous nos distributeurs nous offrons la possibilité d'installer des présentoirs sur les points de vente, pour la promotion des outils de coupe à sec SOLGA Diamant. Idéal pour en faire la promotion.

Le présentoir vertical permet une visibilité rapide et claire de la gamme disponible pour la coupe à sec, donnant des informations sur l'utilisation et l'application de chaque outil, facilitant ainsi le choix du bon outil.

Le présentoir de table permet de ranger en toute sécurité la gamme la plus utilisée au quotidien grâce à une serrure, visible et avec un sélecteur de disques selon l'application. Idéal pour les petits espaces, donnant une grande visibilité aux disques de coupe à sec.

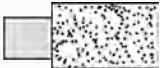
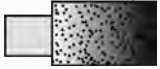
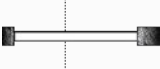
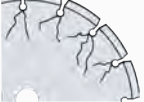
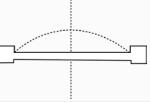
Contactez nos agents commerciaux pour obtenir des informations sur les modalités d'acquisition des présentoirs et les offres en cours.

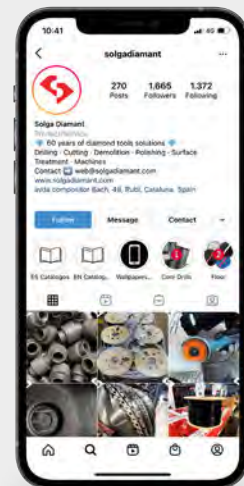
DE TABLE
Dimensions:
55x34x31 cm
Code présentoir:
99030012



RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

SOLGA Diamant dispose de solutions basées sur une série de problèmes possibles que tout opérateur peut rencontrer au cours de son travail.

Qu'observe-t-on	Possible cause	Solution sur l'outil
Usure rapide du segment		
	- Type de disque inapproprié. - Refroidissement ou vitesse périphérique basse.	- Changement de type et de la qualité du disque. - Augmenter refroidissement et/ou vitesse périphérique et de l'avance.
Usure latérale du segment		
	- Coupes courbées /arquées. - Le disque a dégrossi. - Zone du plateau sale ou mal placée.	- Disque correct pour l'application. - Nettoyer plateau et disque.
Segments satinés et fermés		
	- Type de disque non adapté au matériau. - Vitesse excessive.	- Faire ressortir le diamant en utilisant le disque avec un matériau abrasif. - Diminuer la vitesse.
Segments foncés		
	- Manque de refroidissement. - Disque non adapté. - Haute vitesse périphérique.	- Augmenter refroidissement. - Changement type de disque. - Réduire v. périphérique ou avance.
Usure de la base segment		
	- Matériau très abrasif. Disque non adapté. - Grande profondeur de coupe et mauvais refroidissement.	- Changement type de disque. - Augmenter refroidissement.
Usure radiale irrégulière		
	- Alésage du disque inadéquat. - Anneau de réduction incorrect ou usé. - Alésage de la machine endommagé.	- Vérifiez l'alésage du disque. - Utilisez un anneau de réduction adéquat. - Vérifiez l'alésage de la machine.
Fissures dans le corps d'acier		
	- Manque de refroidissement. - Alésage non centrée. - Perte rigidité support.	- Utiliser l'outil correctement. - Augmenter le refroidissement.
Disque avec Support déformé ou sans tension		
	- Le disque a subi une chute ou accident. - Surchauffage.	- Utiliser l'outil correctement. - Augmenter le refroidissement.
Segment cassé		
	- Déformation support. - Surchauffage. - Accrochage.	- Augmenter le refroidissement. - Retirer les résidus après coupe.



Consultez le catalogue complet sur notre site internet ou contactez-nous pour plus d'informations sur nos produits et services.

Toutes nos actualités seront disponibles sur nos réseaux sociaux, Suivez-nous!!



OUTILS DIAMANTÉS



1. COURONNES DE PERFORATION



2 DISQUES SCIAGE AU SOL



3. DISQUES SCIAGE MURAL ET PRÉFABRIQUÉS



4.FIL CONSTRUCTION



5. PIERRE NATURELLE



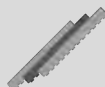
6. FIL DIAMANTÉ POUR PIERRE NATURELLE



7. OUTILS DE POLISSAGE POUR PIERRES NATURELLES



8. FRAISES DE CANNELAGE POUR MARBRE ET GRANIT



9. LAMES POUR MARBRE ET SABLÉS



10. TRAITEMENT DE SURFACE



11. DISQUES COUPE À SEC



12. DISQUES TABLE POUR DÉCOUPE À L'EAU



13. COURONNES D'ÉQUILIBRAGE



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com

POINT DE VENTE AUTORISÉ



V1.0.2

