

11



SOLGA

# SÄGEBLÄTTER

## TROCKENSCHNITT





# TROCKEN SCHNITT

DIAMANT-SÄGEBLÄTTER

## Klassifizierung nach Materialien

**SOLGA DIAMANT** bietet eine Farbcodierung nach der Art des zu schneidenden Materials, so dass Sie schnell erkennen können, für welche Art von Material das jeweilige Werkzeug entwickelt wurde.

### UNIVERSELLES SORTIMENT



**Orange SERIE**

Seite.4

#### ALLGEMEINE BAUARBEITEN

Das Sortiment der **Orange SERIES** ist für den nicht **intensiven Gebrauch** auf Materialien mit mittlerem Abrieb konzipiert. Sägeblätter mit geringer Diamantkonzentration, um eine bessere Leistung mit **Maschinen mit geringer Leistung** zu erzielen.



**Blaue SERIES**

Seite.5

#### ALLGEMEINE PROFESSIONELLE ARBEIT.

Das Sortiment der **Blaue SERIES**, wurde für **professionelle Arbeiten** auf Materialien mit mittlerem Abrieb entwickelt. Sägeblätter mit mittlerer Diamantkonzentration, für den Gebrauch auf **Maschinen mit niedriger, mittlerer und hoher Leistung.**



**Gold SERIES**

Seite. 6

#### UNVIERSAL.

Das Sortiment der **Gold SERIES**, wurde für **hohe Leistung, Endbearbeitung und Schneiden auf jedem Material oder Anwendung** entwickelt. Sägeblätter mit hoher Diamantkonzentration, für **Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung.**

### SPEZIFISCHE SORTIMENT



**SCHWARZE SERIE**

Seite. 7

#### ABRASIVE MATERIALIEN.

Das Sortiment der **Schwarze SERIE**, ist für das **intensive und professionelle Schneiden** von hochabrasiven Materialien konzipiert. Sägeblätter mit hoher Diamantkonzentration, für **Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung.**



**Rote SERIES**

Seite. 8

#### HARTE MATERIALIEN.

Das Sortiment der **Rote SERIES**, wurden für das **intensive und professionelle Schneiden** von Materialien mit hoher Härte entwickelt. Sägeblätter mit hoher Diamantkonzentration, für **Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung.**



**Porzellan SERIES**

Seite.9

#### PORZELLAN-MATERIALIEN.

Das Sortiment der **Porzellan SERIES**, ist für das **professionelle Schneiden** von Materialien mit glasierter Oberfläche wie Steinzeug und Porzellan ohne Absplitterungen konzipiert. Für hochharte Materialien. Für den Gebrauch auf Maschinen mit **niedriger, mittlerer und hoher Leistung.**



**SPEZIFISCHE SERIE**

Seite.10

#### SPEZIELLE ANWENDUNGEN.

Es ist eine Palette von Werkzeugen für spezifische Anwendungen wie:

- Fräsen in allen Arten von Materialien.
- Gekrümmte Schnitte.
- Werkzeuge für spezielle Materialien.
- Werkzeuge für thermische und akkubetriebene Schneidgeräte.

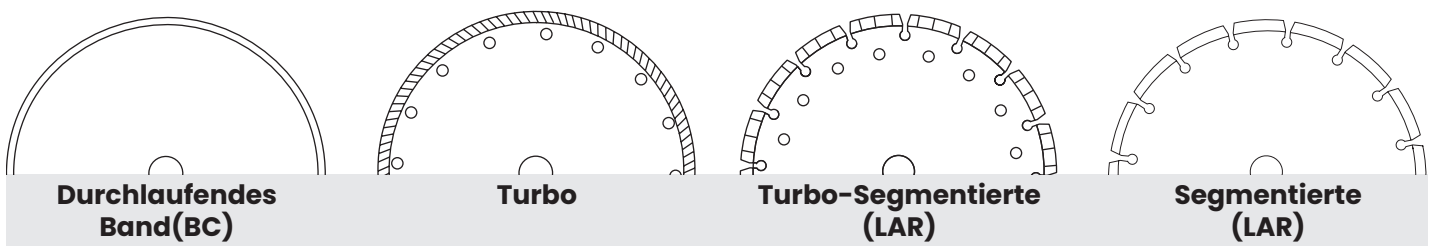


**SOLGA DIAMANT** bietet als europäischer Hersteller von Diamantwerkzeugen ein komplettes Spektrum zum Schneiden, Bohren und zur Oberflächenbearbeitung für die **Bau- und Natursteinindustrie**.

Unsere Werkzeuge werden in unseren **Produktionszentren in Barcelona hergestellt**, wo unsere Ingenieure Lösungen durch Mischen und Sintern von Metalllegierungen mit dem geeigneten Diamant für jede Anwendung entwickeln. In unseren Laser-, Induktions- und Autogenschweißzentren wird jedes Produkt optimiert, um maximale **Beständigkeit und Sicherheit zu gewährleisten**.

Wir verfügen über ein Farbkodierungssystem je nach dem zu schneidenden Material und verschiedene Ausführungen der Diamantflächenprofile, je nach den Merkmalen der auszuführenden Arbeiten. Unser Verkaufsteam und unser Händlernetz stehen Ihnen jederzeit zur Seite, sowohl bei der Wahl des Werkzeugs als auch bei den Arbeitsparametern, mit denen Sie die besten Ergebnisse erzielen können.

## Profile der Diamant-Zonen



**Durchlaufendes Band.** Ermöglicht ein feines Finish, ohne Bruch und schnelles Schneiden. Geeignet zum Schneiden von extra harten, verglasten Materialien.

**Kombination von durchlaufendem Band (DB) mit einer Segmentierung des Typs Turbo**, die eine hervorragende Schnittqualität für einen sauberen Schnitt ohne Bruch bietet.

**Kombination aus schmaler Kerbe (LAR) und Turbo-Segmentierung**, für bessere Schnittqualität und Schnittgeschwindigkeit (auch bei geringer Leistung).

**Schmale Kerbe.** Mit dieser Einkerbung des Sägeblattes wird die beste Schnittqualität erzielt, da der Spalt zwischen den Segmenten praktisch nicht mehr wahrnehmbar ist.

TABELLE der Materialien	Feinsteinzeug	Extrudiertes Feinsteinzeug	Marmor	Schiefer	Granit	Terrazzo	Ziegel Feuerfest	Fassadenziegel	Klinkerziegel	Ausgehärteter Beton	Stahlbeton	Asphalt	Faserzement	Kieselhaltiger Sandstein
Orange SERIE				●	●	●	●	★	●	●				
Blaue SERIE		★		●	●	●	●	★	●	●	●	●	●	●
Rote SERIE	★	●	●	★	★	★	●	★	●	★	●			
Schwarze SERIE		★		●		●	★	●	★	★		★	★	★
Gold SERIE		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
Spezifische SERIE	Umfassende Palette von Spezialanwendungen													

★ Optimaler Gebrauch

● Alternativer Gebrauch

**Solga Diamant** empfiehlt, die Sägeblätter entsprechend der auf jedem Sägeblatt angegebenen Maschinenleistung zu verwenden, um die Haltbarkeit und Leistung zu erhöhen. Wenn Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unser Verkaufsteam.



**NIEDRIGE LEISTUNG:**

Mini-Schleifer bis 700 Watt.  
Schleifmaschinen: unter 2200 W.  
Akku-Schleifmaschinen.



**MITTLERE LEISTUNG**

Mini-Schleifer von 700 bis 1000 W.  
Schleifmaschinen: ab 2200 W.



**HOHE LEISTUNG**

Mini-Schleifer ab 1000 W  
Schleifmaschinen: über 2200w.



# Orange SERIE

UNIVERSELLES  
MATERIAL

## OPTIMALE MATERIALIEN

KUNSTSTEIN, ZIEGEL  
(VOLLZIEGEL, VORMAUERZIEGEL,  
HOHLZIEGEL), NUT UND FEDER,  
FLIESEN, SANDSTEIN, TERRAZZO,  
BETON, THERMOTON,  
FEUERFESTMATERIAL.

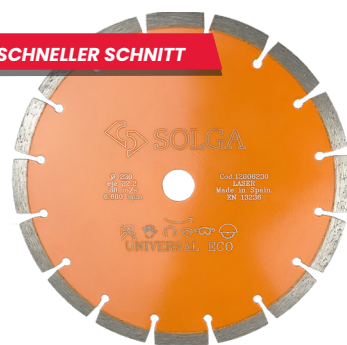
Diese Produktreihe wurde für das Schneiden von allgemeinen Baustellenmaterialien mit mittlerem Abrieb entwickelt, wobei wir sehr vielseitige Metalllegierungen kombinieren, um ein wirtschaftliches und effektives Produkt zu erhalten. Mit einer weichen Bindung für eine schnelle Auswechslung der Diamanten.

## ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*

Granit, Schiefer, Kopfsteinpflaster, Silestone, Basalt, Quarzit, Korund, Porphy, Bimsstein, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Gerobeton, Betonplatten und säurefeste Ziegel.

### SCHELLER SCHNITT



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT LAR SINTER SEGMENTIERT

**Eigenschaften:** Segmentierte Sägeblätter bieten hohe Schnittgeschwindigkeiten und Leistungen.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
128S6115	115	1,8	10,0	22,2	9
128S6125	125	1,8	10,0	22,2	9
128S6230	230	2,3	10,0	22,2	18

### SCHELLER SCHNITT UND BESTÄNDIGKEIT



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT ORANGE LAR LASER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
12803125	125	2,2	7,0	22,2	10
12803150	150	2,4	7,0	22,2	12
12803180	180	2,4	7,0	22,2	14
12803230	230	2,4	7,0	22,2	16

### SAUBERER SCHNITT OHNE BRÜCHE



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



### SÄGEBLATT ORANGE BC TURBO SEG.

**Eigenschaften:** BDurchlaufendes Band mit Turbosegment für ein perfektes Finish.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10802115	115	2,0	7,5	22,2	TURBO
10802125	125	2,0	7,5	22,2	TURBO
10802150	150	2,3	7,5	22,2	TURBO
10802180	180	2,3	7,5	22,2	TURBO
10802230	230	2,5	7,5	22,2	TURBO



**BESTÄNDIGKEIT UND LEISTUNG**



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○

**BLAUE SÄGEBLATT LAR LASER  
 GLATTES SEG.**

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
13703115	115	2,4	8,0	22,2	9
13703125	125	2,4	8,0	22,2	10
13703150	150	2,4	8,0	22,2	12
13703180	180	2,6	8,0	22,2	15
13703230	230	2,6	8,0	22,2	19
13756115	115	2,4	10,0	22,2	9
13756125	125	2,4	10,0	22,2	10
13756230	230	2,6	10,0	22,2	19

Erhältlich in Ø300 und Ø350.

**IDEAL, WENN ES AN LEISTUNG MANGELT**



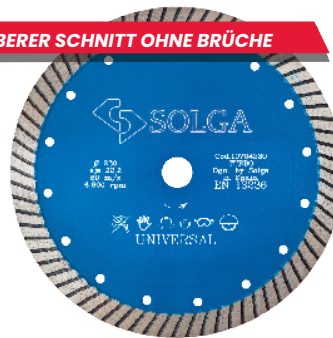
Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○

**BLAUE SÄGEBLATT LAR LASER TURBO SEG**

**Eigenschaften:** LAR-Kerben im Turbo-Laser-Segment gibt uns Leistung, Haltbarkeit, Schnittqualität, hohe Festigkeit des Sägeblattes, Geschwindigkeit und maximale Tiefe (dickere Werkstücke). Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
1377311510	115	2,2	8,0	22,2	9
1377312510	125	2,2	8,0	22,2	10
1377611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1377612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1377618010	180	2,	10,0	22,2	19
1377623010	230	2,4	10,0	22,2	16

**SAUBERER SCHNITT OHNE BRÜCHE**



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○

**BLAUE SÄGEBLATT BC TURBO SEG.**

**Eigenschaften:** Durchlaufendes Band mit Turbosegment für ein perfektes Finish.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10704115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10704180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10704230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

**FÜR WEICHE, ZERBRECHLICHE TEILE**



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○

**BLAUE SÄGEBLATT BC GLATTES SEG.**

**Eigenschaften:** Durchlaufendes Band für perfekte Gehrungs- und Geradschnitte ohne Absplitterung oder Rissbildung im Material.

Empfohlen für Materialien mit einer maximalen Dicke von 2 cm.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
15700115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15700125	125	1,6	7,0	22,2	BC

# Blaue SERIE

UNIVERSELLES  
 MATERIAL PRO

**OPTIMALE MATERIALIEN :**  
 KUNSTSTEIN, ZIEGEL (VOLLZIEGEL, VORMAUERZIEGEL, HOHLZIEGEL), NUT UND FEDER, FLIESEN, SANDSTEIN, TERRAZZO, BETON, THERMOTON, FEUERFESTMATERIAL.

Sortiment für das Schneiden allgemeiner Materialien mit mittlerem Abrieb, bei dem wir sehr vielseitige Metalllegierungen kombinieren, so dass der Diamant je nach Art des zu schneidenden Materials zum Vorschein kommt. Es zeichnet sich durch die Verwendung einer mittleren Bindung für mehr Haltbarkeit und mehr Materialien zu decken.

**ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN**

*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*

Granit, Terrazzo, Schiefer, Pflasterstein, Silestone, Basalt, Quarzit, Korund, Porphyrt, Bimsstein, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Gero-Beton, Betonfliesen, säurefeste Ziegel.



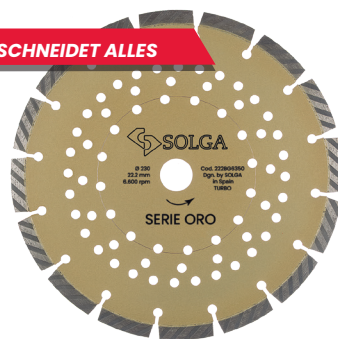
# Gold SERIE

UNIVERSELLES  
MATERIAL

**OPTIMALE MATERIALIEN**  
ALLE MATERIALIEN DER SERIEN  
BLAU, ROT, SCHWARZ SOWIE  
STAHLBETON.

**Gold SERIES** SERIE wurde für  
das Schneiden allgemeiner  
Materialien entwickelt, bei denen  
wir hochfeste Legierungen mit  
hohen Diamantkonzentrationen  
kombinieren, um die höchste  
Schnittqualität zu erzielen.

**SCHNEIDET ALLES**



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



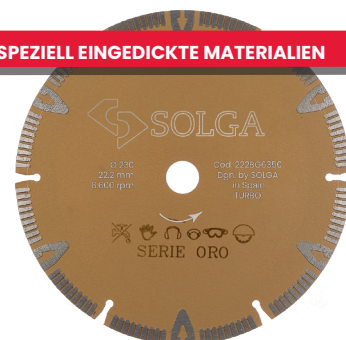
## GOLD LAR LASER TURBO SEG.

**Eigenschaften:** Halbscharfer Diamant,  
garantiert einen konstanten Schneiden.

Turbo-Laser-Sägeblatt für schnelles  
Schneiden, widersteht sehr intensivem  
Gebrauch ohne Überhitzung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
13716230	230	2,4	10,0	22,2	16

**SPEZIELL EINGEDICKTE MATERIALIEN**



Endbearbeitung ● ● ● ● ●  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●  
Leben ● ● ● ● ●



## GOLD SÄGEBLATT LAR LASER TURBO SEG.

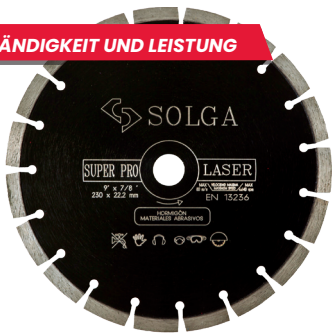
**Eigenschaften:** Halbscharfer Diamant, der  
einen konstanten Schneiden garantiert, für  
perfekte und hochwertige Schnitte.

Die TURBO-Sägeblätter der Produktlinie  
Gold SERIE bieten eine hervorragende  
Schnittqualität für einen sauberen Schnitt  
ohne Materialbruch.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10716230	230	2,6	10,0	22,2	TURBO



**BESTÄNDIGKEIT UND LEISTUNG**



Endbearbeitung ●●●●○  
 Geschwindigkeit ●●●●○  
 Leben ●●●●○

**SCHWARZE SÄGEBLATT LAR LASER  
 GLATTES SEG.**

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
13403115	115	2,4	8,0	22,2	9
13403125	125	2,4	8,0	22,2	10
13403150	150	2,4	8,0	22,2	12
13403180	180	2,6	8,0	22,2	15
13403230	230	2,6	8,0	22,2	19
13456230	230	2,6	10,0	22,2	19

Erhältlich in Ø300 und Ø350.

**IDEAL, WENN ES AN LEISTUNG MANGELT**



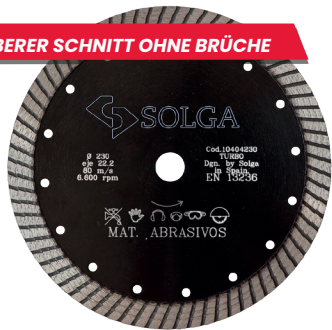
Endbearbeitung ●●●●○  
 Geschwindigkeit ●●●●○  
 Leben ●●●●○

**SCHWARZE SÄGEBLATT LAR LASER  
 TURBO SEG.**

**Eigenschaften:** LAR-Kerben und Turbo-Lasersegment bieten Leistung, Haltbarkeit, gute Schnittqualität, hohe Festigkeit des Sägeblattes, Geschwindigkeit und maximale Tiefe (dickere Stücke). Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
1340623010	230	2,8	10,0	22,2	15

**SAUBERER SCHNITT OHNE BRÜCHE**



Endbearbeitung ●●●●○  
 Geschwindigkeit ●●●●○  
 Leben ●●●●○

**SCHWARZE SÄGEBLATT TURBO CS**

**Eigenschaften:** Durchlaufendes Band mit Turbosegment für ein perfektes Finish.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10404115	115	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404125	125	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10404230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

**SCHNEIDEN VON DICKEN STÜCKE N.**



Endbearbeitung ●●●●○  
 Geschwindigkeit ●●●●○  
 Leben ●●●●○

**SCHWARZE SÄGEBLATT BC TURBO  
 PLUS SEG.**

**Eigenschaften:** Turbo-Sägeblatt, für perfekte, hochqualitative Schnitte, seitliche Verstärkungen für kontinuierliches Arbeiten bei maximaler Tiefe, speziell für Klinker.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
104P6115	115	2,4	10,0	22,2	TURBO
104P6125	125	2,2	10,0	22,2	TURBO
104P6230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

# Schwarze SERIE

## ABRASIVES MATERIAL

**OPTIMALE MATERIALIEN**  
 BETON, ASPHALT, SANDSTEIN,  
 FEUERFESTE MATERIALIEN,  
 GERO-BETON, SILESTONE,  
 FLÄCHENZIEGEL, ZIEGEL

Produktreihe für das Schneiden von abrasiven Materialien, porösen Materialien und Betonderivaten, bei der wir abriebfeste Metalllegierungen kombinieren, die es dem Diamanten ermöglichen, in der Legierung zu verbleiben und so seine Nutzungsdauer zu maximieren. Sie zeichnen sich durch eine harte Legierung, um eine vorzeitige Abnutzung des Sägeblattes zu verhindern.

### ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien: Armierter Beton, extrudiertes Material, Feinsteinzeug, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Gero-Beton, Betonfliesen, säurebeständige Ziegel, alle Arten von Verblendziegeln, alle Arten von kompakten und massiven Ziegeln.

### BEMERKUNGEN

Hohe Leistung in verdichteten Materialien mit hoher Abrasivität.



# Rote SERIE

HARTES  
MATERIAL

## OPTIMALE MATERIALIEN

GRANIT, TERRAZZO, SCHIEFER,  
PFLASTERSTEIN, ARMIRTER  
BETON, SILESTONE BASALTO,  
QUARTZ, KORUND, PORPHYR,  
BIMSSTEIN.

SORTIMENT FÜR DAS SCHNEIDEN  
HARTER MATERIALIEN, BEI DEM WIR  
METALLLEGIERUNGEN, DIE EINE  
ERNEUERUNG DES DIAMANTEN  
ERMÖGLICHEN, WENN DIESER SEINE  
SCHNEIDFÄHIGKEIT VERLOREN  
HAT, SOWIE WEICHE LEGIERUNGEN  
MIT WIDERSTANDSFÄHIGEN  
DIAMANTEN KOMBINIEREN.

## ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

*Nicht-intensives Schneiden und  
wechselnde Materialien:*

Armierter Beton, extrudiertes  
Material, Feinsteinzeug, Asphalt,  
feuerfestes Material, Hohlblöcke,  
Gero-Beton, Betonfliesen,  
säurebeständige Ziegel, alle  
Arten von Verblendziegeln,  
alle Arten von kompakten und  
massiven Ziegeln.

## BEMERKUNGEN

Hohe Leistung bei verdichteten  
Materialien mit hoher Härte.

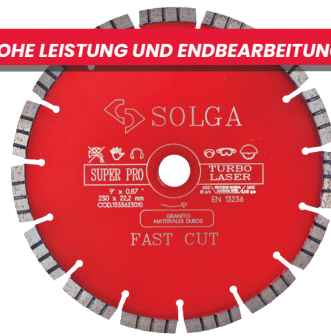
### BESTÄNDIGKEIT UND LEISTUNG



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



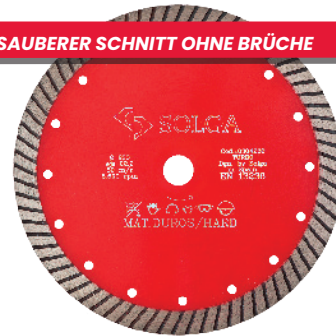
### HOHE LEISTUNG UND ENDBEARBEITUNG



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



### SAUBERER SCHNITT OHNE BRÜCHE



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



### SCHNEIDEN VON DICKEN STÜCKEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



## ROTES SÄGEBLATT LAR LASER GLATTES SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem  
Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe  
Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit  
in der Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
13303115	115	2,4	8,0	22,2	9
13303125	125	2,4	8,0	22,2	10
13303150	150	2,4	8,0	22,2	12
13303180	180	2,6	8,0	22,2	15
13303230	230	2,6	8,0	22,2	19
13356115	115	2,4	10,0	22,2	9
13356125	125	2,4	10,0	22,2	10
13356230	230	2,6	10,0	22,2	19

Erhältlich in Ø300 und Ø350.

## ROTES SÄGEBLATT LAR LASER TURBO SEG.

**Eigenschaften:** LAR-Kerben und Turbo-  
Lasersegment bieten Leistung, Haltbarkeit,  
gute Schnittqualität, hohe Festigkeit  
des Sägeblattes, Geschwindigkeit  
und maximale Tiefe (dickere Stücke).  
Laserschweißen für mehr Sicherheit in der  
Anwendung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
1337611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1337612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1337623010	230	2,4	10,0	22,2	12

## ROTES SÄGEBLATT BC TURBO SEG.

**Eigenschaften:** Durchlaufendes Band mit  
Turbosegment für ein perfektes Finish.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10304115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304180	180	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

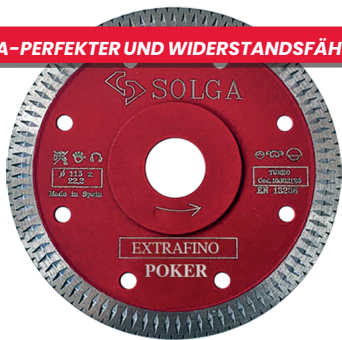
## ROTES SÄGEBLATT LAR LÁSER GLATTES SEG. CANTERO

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem  
Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe  
Festigkeit. Laserschweißen für mehr  
Sicherheit in der Anwendung. Diese  
Serie von Sägeblätter hat eine höhere  
Diamanthöhe für mehr Leistung und  
Haltbarkeit.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
13346230	230	3,0	12,0	22,2	15



**ULTRA-PERFEKTER UND WIDERSTANDSFÄHIGER SCHNITT**



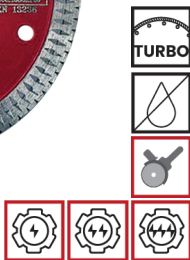
**SÄGEBLATT POKER EXTRA FEINE BC**

**Eigenschaften:** Bandbreite 1,2 mm.  
maximale Dicke des Schnittes 2 cm.

Das dünnste und schnellste Sägeblatt des gesamten Sortiments. Mit einem extrem feinen Diamanten für einen perfekten Schnitt.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10302115	115	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302125	125	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302230	230	2,0	10,0	22,2	TURBO

Endbearbeitung ●●●●●●●●●●  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●●●  
Leben ●●●●●●●●●●



**PERFEKTER SCHNITT**



**SÄGEBLATT EXTRA FEINE BC 1,1**

**Eigenschaften:** Bandbreite 1,1 mm.  
maximale Dicke des Schnittes 2 cm.

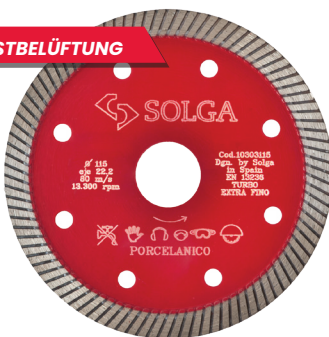
Es fügt auch eine extrem feine Diamant für einen perfekten Schnitt.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
1571G6115	115	1,1	10,0	22,2	BC
1571G6125	125	1,1	10,0	22,2	BC

Endbearbeitung ●●●●●●●●●●  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●●●  
Leben ●●●●●●●●○○



**SELBSTBELÜFTUNG**



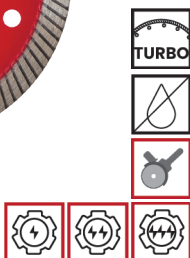
**EXTRA FEINE PORZELLANSÄGEBLATT BC**

**Eigenschaften:** BANDBREITE 1,4 MM  
Maximale Schnittdicke 2 cm.

Die Wellenunterstützung (W) reduziert die Materialreibung auf der Platte um 70 % und erhöht die Lebensdauer des Sägeblattes.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
10303115	115	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125	125	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303115W	110	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125W	125	1,4	10,0	22,2	TURBO

Endbearbeitung ●●●●●●●●●●  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●●●  
Leben ●●●●●●●●●●



**SCHNEIDEN VON DICKEN STÜCKEN.**

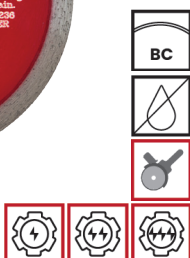


**SÄGEBLATT PORZELLAN BC**

**Eigenschaften:** Durchlaufendes Band für perfekte Gehrungs- und Geradschnitte ohne Absplintern oder Reißen des Materials.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
15710115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15710125	125	1,6	7,0	22,2	BC
15710230	230	2,0	7,0	22,2	BC

Endbearbeitung ●●●●●●●●○○  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●○○  
Leben ●●●●●●●●○○



# Porzellan-Keramik

# SERIE

## HARTES MATERIAL ULTRACOMPACT

**OPTIMALE MATERIALIEN**  
STEINZEUG, PORZELLAN,  
ULTRAKOMPAKTES MATERIAL  
(DEKTON, COVERLAM,  
COMPAC NEOLITH)

Diese Serie wurde für das Schneiden von Porzellanstücken entwickelt, bei denen das Finish des Schnitts sehr wichtig ist. Perfektes Finish auf verglasten Oberflächen.

### ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*

Granit, Silestone, Terrazzo, kompakte, dünne Bauelemente.

### BEMERKUNGEN

Diese Serie von Sägeblätter ist ausschließlich für das Schneiden von Werkstücken mit einer Dicke von bis zu 2 cm bestimmt.



# Spezifische SERIE

## FRÄSER

Sortiment für das Schneiden spezifischer Materialien, zur Optimierung der Leistung und der Schnittgeschwindigkeit, auch für spezielle Schnitte wie Kerben und Kurvenschnitte.

### BEMERKUNGEN

Diese Sägeblätter sind für den Gebrauch in Maschinen mittlerer und hoher Leistung bestimmt.

#### FÜR BÜNDIGES SCHNEIDEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschw indigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



#### COPA SÄGEBLATT

**Eigenschaften:** Hohe Leistung in harten und kompakten Materialien, ausgestattet mit einer Kupplungsplatte für bündiges Schneiden.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
133561151	115	2,4	10,0	M14	9
1335612	125	2,4	10,0	22,2	10
1335623	230	2,6	10,0	22,2	19

#### KERBEN UND REPARATUR VON RISSEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschw indigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



#### SÄGEBLATT FRÄSER ABRASIV

**Eigenschaften:** Vollhartmetallfräser mit hoher Leistung. Werkzeuge für die Herstellung kleiner Kabelkanäle und für die Reparatur von Fugen. Für den Gebrauch auf Hochleistungsmaschinen.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
53440115	115	6,0	10,0	22,2	9
53440180	180	6,0	10,0	22,2	14
53440230	230	6,0	10,0	22,2	16

#### KERBEN UND REPARATUR VON RISSEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschw indigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



#### SÄGEBLATT BERENJENO LÄSER

**Eigenschaften:** Schafffräser mit "V"-Segment, in kleinen Durchmessern, ideal zum Ausbessern von Rissen, zur Herstellung von kleinen Rinnen, Rinnen im Straßenbelag. In großen Durchmessern, ideal für die Wiedereröffnung von bestehenden Fugen.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
53442115	115	9,6	13,0	22,2	8
53442125	125	9,6	13,0	22,2	9
53442230	230	9,6	13,0	22,2	17
53442300	300	9,6	13,0	25,4	20
53442350	350	9,6	13,0	25,4	24

#### KERBEN UND REPARATUR VON RISSEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschw indigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



#### DOPPELTES SÄGEBLATT

**Eigenschaften:** Doppelte Sägeblatt zum Schneiden von Kabelnuten, das Dank seiner Konstruktion eine hohe Schnittleistung aufgrund der reduzierten Reibungsfläche bietet. Geeignet für alle Arten von Beton.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
53441115	115	6,4	10,0	22,2	8
53441125	125	6,4	10,0	22,2	9

#### KERBEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○  
Geschw indigkeit ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ○



#### ZICKZACK-FRÄSER SÄGEBLATT

**Eigenschaften:** Zickzack-Schafffräser. Die Verteilung der Zickzack-Segmente reduziert die für das Einstechen benötigte Leistung, indem sie weniger Widerstand bietet, eine hohe Vorschubgeschwindigkeit erzielt und die Schweißnaht vor abrasivem Verschleiß schützt. Hohe Leistung.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
53440150	150	9,0	8,0	24,4	12



**RUNDE ERÖFFNUNGEN**



**GEBOGENES SÄGEBLATT  
ABRASIVESVES MAT.**

**Eigenschaften:** Schwenkbare Auflage zum Herstellen von umlaufenden Öffnungen in Arbeitsplatten u.ä., Sägeblatt mit feiner Auflage für schnellen Schnitt und mit TURBO-Geometrie für perfekte Endbearbeitung. Sie können flach arbeiten, um Grate, Mörtelreste, Lacke und Harze zu entfernen.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
1733125	125	2,5		22,2	-

Andere Breiten auf Anfrage.

# Spezifische SERIE

## GEBOGENE SÄGEBLÄTTER

Sortiment entwickelt für das Schneiden spezifischer Materialien, zur Optimierung von Leistung und Schnittgeschwindigkeit, auch für spezielle Schnitte wie Nuten und Kurvenschnitte.

**ANMERKUNGEN:**

**\* ELEKTROLYTISCH ABGESCHIEDENES SÄGEBLATT FÜR MARMOR**

Geeignet zum Schneiden von Marmor, Kalkstein, Fiberglass und Polyester.

**RUNDE ERÖFFNUNGEN**



**GEBOGENES SÄGEBLATT GRANIT**

**Eigenschaften:** Verstärkte und geneigte Auflage zur Vermeidung von Bruch durch Biegen, zum Herstellen von umlaufenden Öffnungen in Arbeitsflächen und ähnlichem. Bei flachen Arbeiten zum Entfernen von Graten, Mörtelresten, Farben und Harzen.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
17323125	125	4,2	7,0	22,2	14
17323150	150	4,2	7,0	22,2	17
17323180	180	4,2	7,0	22,2	20

**RUNDE ERÖFFNUNGEN**



**GEBOGENES SÄGEBLATT MARMOR\***

**Eigenschaften:** Speziell für weiche Materialien ohne Abrieb. Stütze mit Neigung für umlaufendes Schneiden. Mit seitlichen Verstärkungen für Arbeiten in maximaler Tiefe.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
18239115	115	1,5	-	22,2	-
18239125	125	1,5	-	22,2	-
18239150	150	2,2	-	22,2	-
18239180	180	2,2	-	22,2	-
18239230	230	2,2	-	22,2	-

Endbearbeitung ●●●●○  
Geschw indigkeit ●●●●○  
Leben ●●●●○

**MULTI MATERIAL**



**MULTIFUNKTIONAL / MULTIMATERIAL SÄGEBLATT**

**Eigenschaften:** Extrem widerstandsfähiger vakuumgelöteter Diamant, der ein schnelles Schneiden ermöglicht. Speziell für Installateure, die ein schnelles Multi-Material-Werkzeug benötigen.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
18019116	115	2,5	-	22,2	-
353H5230	230	2,8	-	22,2	-
353H5300	300	3,0	-	22,2	-
353H5350	350	3,1	-	25,4	-
353H5400	400	3,1	-	25,4	-

Endbearbeitung ●●●●○  
Geschwindigkeit ●●●●○  
Leben ●●●●○

**MARMOR UND FASERN.**



**SÄGEBLATT MARMOR, GALVANISCH ABGESCHIEDEN\***

**Eigenschaften:** Galvanisch abgeschiedener Diamant, speziell für weiche Materialien ohne Abrieb. Mit seitlichen Verstärkungen für Arbeiten in maximaler Tiefe, zum Schutz des.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
18019115	115	1,5	-	22,2	-
18019125	125	1,5	-	22,2	-
18019150	150	2,2	-	22,2	-
18019180	180	2,2	-	22,2	-
18019230	230	2,2	-	22,2	-
18019300	300	2,2	-	25,4	-
18019350	350	2,2	-	25,4	-

Endbearbeitung ●●●●○  
Geschwindigkeit ●●●●○  
Leben ●●●●○



# Specific SERIE

SÄGEBLÄTTER FÜR  
THERMISCHE UND  
BATTERIESCHNEIDER

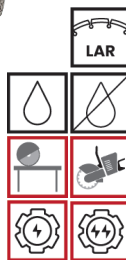
Sortiment für thermische Schleifmaschinen, Universal- und Spezial-Sägeblätter für schnelle und leistungsstarke Arbeiten.

Versionen für Nass- und Trockenschnitt.

SCHNELLER SCHNITT UND VERSATIL



Endbearbeitung ● ● ● ○ ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○ ○  
Leben ● ● ● ○ ○ ○



## SÄGEBLATT HARTE MATERIALIEN BETON

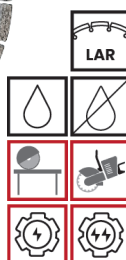
**Optimaler Schnitt:** Kalksteinbeton.  
**Eigenschaften:** Kalkbeton. Eigenschaften: Universell einsetzbare Sägeblatt, ideal wenn abrasive und nicht abrasive Materialien abwechselnd geschnitten werden müssen. LAR-Kerben verleiht dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Weiche Bindung für schnelle Auswechslung von Diamanten.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
230BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
230BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23

SCHNELLER SCHNITT UND VERSATIL



Endbearbeitung ● ● ● ○ ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○ ○  
Leben ● ● ● ○ ○ ○



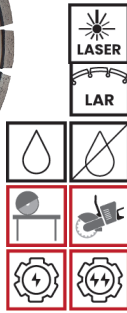
## SÄGEBLATT ABRASIVE MATERIALIEN ASPHALT

**Optimaler Schnitt:** Abrasive Materialien, Asphalt, kalkhaltiger und frischer Beton.  
**Eigenschaften:** Sägeblatt zum Gebrauch mit abrasiven Materialien. LAR-Kerben gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Harte Legierung, um eine vorzeitige Abnutzung des Sägeblattes zu verhindern.

REF	Ø	Breite	Hohe	Achse	N° seg.
232BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
232BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23



**SCHNELLER SCHNITT Spezifische**



**SÄGEBLATT UNIVERSELL LAR LASER  
GLATTES SEG.**

**Optimaler Schnitt:** Beton und universelle Materialien.

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung. Mit einer mittleren Bindung für längere Haltbarkeit und zum Abdecken von mehr Materialien.

REF	Ø	Hohe	Hohe	Achse	N° seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21

# Specific SERIES

## SÄGEBLÄTTER FÜR THERMOMASCHINEN

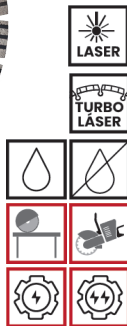
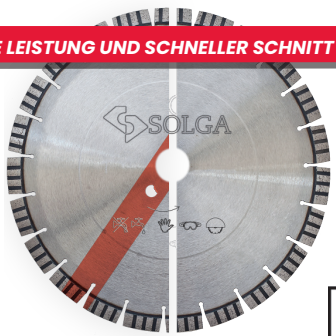
Sortiment für thermische Schleifmaschinen, universelle und spezifische Sägeblätter für schnelle und leistungsstarke Arbeiten.

Versionen für Nass- und Trockenschnitt

### ARTEN DER ZU SCHNEIDENDEN MATERIALIEN

*Nicht-intensives Schneiden und wechselnde Materialien:*  
Granit, Terrazzo, Schiefer, Pflasterstein, Silestone, Basalt, Quarzit, Korund, Porphyrt, Bimsstein, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Gerobeton, Betonfliesen und säurefeste Ziegel.

**HOHE LEISTUNG UND SCHNELLER SCHNITT**



**SÄGEBLATT LAR LASER TURBO SEG.**

**Eigenschaften:** Vielseitiges Sägeblatt zum schnellen Schneiden aller Arten von Baumaterialien, Beton und Asphalt.

**SWIFT SOFT: ARMIRTER BETON UND GRANIT**

REF	Ø	Hohe	Hohe	Achse	N° seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
231S7350	350	2,6	15,0	25,4/20	23
231S7400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

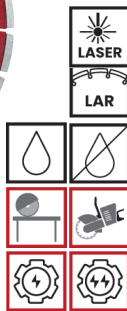
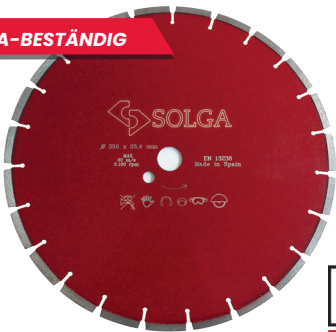
**SWIFT: BETON UND NEBENPRODUKTE**

REF	Ø	Hohe	Hohe	Achse	N° seg.
23117300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
23117350	350	2,8	15,0	25,4/20	23
23117400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

**SWIFT SOFT      SWIFT**

Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ● ○

**ULTRA-BESTÄNDIG**



**SÄGEBLATT LAR LASER EXTRA HARTE MAT.**

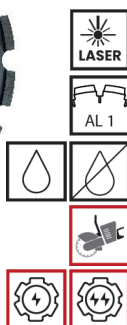
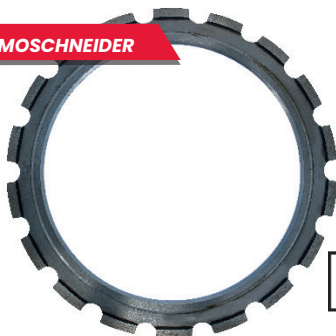
**Optimaler Schnitt:** Granit, Stahlbeton, Beton mit hoher Festigkeit. Für harte und kompakte Materialien.

**Eigenschaften:** LAR-Kerben gibt dem Sägeblatt Leistung, Haltbarkeit und hohe Festigkeit. Laserschweißen für mehr Sicherheit in der Anwendung. Eine weiche Bindung für eine schnelle Diamantensanierung.diamante.

REF	Ø	Hohe	Hohe	Achse	N° seg.
13306300	300	3,0	10,0	25,4	21
13306350	350	3,2	10,0	25,4	24

Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ● ○

**THERMOSCHNEIDER**



**RING SÄGEBLÄTTER**

**Optimaler Schnitt:** Stahlbeton, Ziegel, Betonarten und Asphalt.

**Eigenschaften:** RING Sägeblatt speziell für thermische, elektrische oder hydraulische Schneidgeräte mit Spannsystem für Ring-Sägeblätter.

REF	Ø	Hohe	Hohe	Mat.	N°seg.
1340635001	350	4,2	8,0	Abrasiv.	18
1340635002	350	4,2	8,0	Harte	18
1340640002	400	4,2	8,0	Harte	21
4MFR000001	Zubehör		LEITRAD		

Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○  
Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○  
Leben ● ● ● ● ● ○



## SOLGA DIAMANT Webseite und RRSS

**SCHAUSTÄNDER  
AUS METALL AUF EINEM STANDFUSS**  
DIMENSIONEN:  
180X42X32 CM  
SCHAUSTÄNDER-CODE: FG36622



## SOLGA Schauständer

**Vertikale Schauständer & Schrank-Schauständer**

**SOLGADiamant** hat Schauständer für Trockenschneidesägeblätter und andere Diamantwerkzeuge. Fragen Sie unser Verkaufsteam nach dem Modell, das Ihren Anforderungen entspricht.

Allen unseren Händlern bieten wir die Möglichkeit an den Verkaufsstellen Schauständer für die Promotion der SOLGA Diamant Trockenschneidwerkzeuge. Ideal für Sichtbarkeit und Werbung auf kleinem Raum.

**Vertikaler Schauständer**, Der vertikale Schauständer gibt einen schnellen und klaren Überblick über das für das Trockenschneiden verfügbare Sortiment und liefert Informationen über den Gebrauch und die Anwendung jedes Werkzeugs, was die richtige Wahl erleichtert.

**Der Tischeschauständer**, ermöglicht die sichere Aufbewahrung des am häufigsten verwendeten Sortiments durch ein Schloss, sichtbar und mit einem Sägeblattwähler je nach Anwendung. Ideal für kleine Räume und mit guter Sicht auf die Trockenschnittsägeblätter.

Wenden Sie sich an unsere Verkaufsmitarbeiter, um Informationen über den Kauf von Schauständer und aktuelle Angebote zu erhalten.

**TISCH**  
Dimensionen:  
55x34x31 cm  
Schauständer-Code:  
99030012

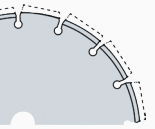

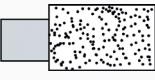
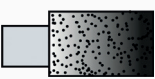

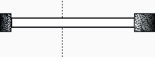

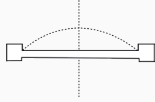



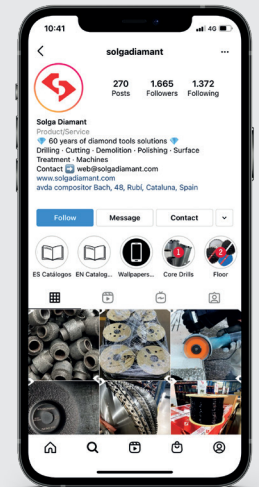
**SOLGA Diamant** Trockenschnitt



# PROBLEMLÖSUNG

SOLGA Diamant bietet Lösungen für eine Reihe möglicher Probleme, denen jeder Bediener bei seiner Arbeit begegnen kann.

Was wir beobachten	Mögliche Ursache	Lösung im Werkzeug
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ungeeigneter Sägeblatt-Typ.</li> <li>• Niedrige Kühlung oder periphere Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sägeblatt-Typ und Qualität ändern.</li> <li>• Die Kühlung erhöhen und/oder die periphere und vordere Geschwindigkeit erhöhen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebogene / gewölbte Schnitte.</li> <li>• Das Sägeblatt hat es aufgerissen .</li> <li>• Der Bereich der Platte ist verschmutzt oder falsch platziert.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für die Anwendung geeignete Sägeblatt.</li> <li>• Platte und Sägeblatt reinigen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Sägeblatt-Typ ist nicht für das Material geeignet</li> <li>• Übermäßige Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Diamant mit einem Sägeblatt auf einem abrasiven Material öffnen.</li> <li>• Geschwindigkeit reduzieren..</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mangelnde Kühlung.</li> <li>• Ungeeignete Sägeblatt.</li> <li>• Hohe periphere Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Kühlung erhöhen.</li> <li>• Sägeblatt-Typ ändern.</li> <li>• Periphere oder Vorwärtsgeschwindigkeit reduzieren.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stark abrasives Material. Ungeeignete Sägeblatt.</li> <li>• Große Schnitttiefe und schlechte Kühlung.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sägeblatt-Typ ändern.</li> <li>• Die Kühlung erhöhen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ungeeignete Achse des Sägeblattes.</li> <li>• Ungeeigneter oder abgenutzter Untersetzungsring.</li> <li>• Beschädigte Achse der Maschine.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Achse des Sägeblattes prüfen.</li> <li>• Einen geeigneten Untersetzungsring verwenden.</li> <li>• Die Achse der Maschine prüfen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mangelnde Kühlung.</li> <li>• Achse nicht zentriert.</li> <li>• Verlust der Stützsteifigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sägeblatt-Typ ändern.</li> <li>• Achsen prüfen.</li> <li>• Die Kühlung erhöhen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Das Sägeblatt ist gefallen oder war in einen Unfall involviert.</li> <li>• Überhitzung.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Benutzen Sie das Werkzeug richtig.</li> <li>• Die Kühlung erhöhen.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verformung der Unterlage.</li> <li>• Überhitzung.</li> <li>• Verzahnung.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Kühlung erhöhen.</li> <li>• Lose Elemente aus dem Schnitt entfernen.</li> </ul>



Werfen Sie einen Blick in den vollständigen Katalog auf unserer Website oder kontaktieren Sie uns für weitere Informationen über unsere Produkte und Dienstleistungen.

Alle unsere Neuigkeiten werden in unseren sozialen Netzwerken verfügbar sein, folgen Sie uns!



# Diamant-Werkzeuge



**1. BOHRER FÜR PERFORATION**



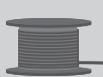
**5. SÄGEBLÄTTER NATURSTEIN**



**10. BEARBEITUNG DER OBERFLÄCHE**



**2. SÄGEBLÄTTER FUGENSCHNEIDER MASCHINEN**



**6. DRAHT NATURSTEIN**



**11. SÄGEBLÄTTER TROCKENSCHNITT**



**3. SÄGEBLÄTTER ZUSCHNITT DER WÄNDE & VORGEFERTIGTES**



**7. SCHLEIFWERKZEUGE FÜR NATURSTEIN**



**12. TISCH-SÄGEBLÄTTER ZUM NASSSCHNEIDEN**



**4. DRAHT BAUWERK**



**8. FORMFRÄSER MARMOR UND GRANIT**



**13. AUSGLEICHENDE KRONEN**



**9. FRÄSER MARMOR UND SANDSTEIN**

**AUTORISIERTE VERKAUFSSTELLE**



**V 1.0.1**



## **FABRIK / VERWALTUNG**

Solga Diamant, S.L.  
Avda. del Compositor Bizet, 49  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
info@solgadiamant.com

## **FABRIK / KOMMERZIELLE DIENSTE**

Solga, S.L.  
Avda. del Compositor Bach, 48  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
comercial@solgadiamant.com

## **LAGER / KOMMERZIELLE DIENSTE MEXICO**

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.  
Vicente guerrero 20, bodega 28  
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan  
de Juárez, 53750, México.  
Tel: +52 1 5534201611  
solgamex@solgadiamant.com

