

10



SOLGA

# TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



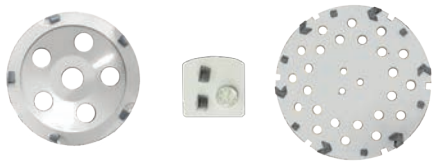


CORONAS, PLATOS, SECTORES Y RODILLOS

# TRATAMIENTO SUPERFICIES

## Clasificación por materiales

**SOLGA DIAMANT** ofrece una codificación por colores según el tipo de material a tratar, que le permitirá de una forma rápida identificar para que tipo de material ha sido diseñada cada herramienta.



**WHITE SERIES** | **PINTURAS Y RESINAS** | **PK**

Segmento diseñado para el tratamiento de resinas o pinturas epóxicas de 1 a 5mm.

**PK1:** Quitar material de 5 mm de una pasada.

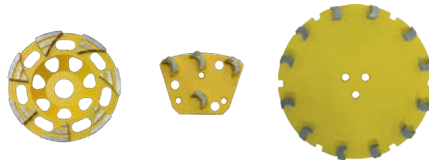
**PK2:** Quitar material en pasadas de 3 mm.

**PK3:** Quitar material en pasadas de 2 mm.

**Aplicación:** Superficies en resinas y pinturas epóxicas.

**PK:** Para platos y sectores.

**WHITE SERIES:** Para coronas y rodillos.



**YELLOW SERIES** | **SUPERFICIE NO ABRASIVA** | **BRH**

Segmento diseñado en forma de cuña para rayar pavimentos extra duros con 0% de sílice.

**Aplicación:** Superficies en pinturas y resinas bien fijadas, hormigón calcáreo de alta dureza, porcelánico, granitos, terrazo.

**BRH:** Para platos y sectores.

**YELLOW SERIES:** Para coronas y rodillos.



**BLUE SERIES** | **SUPERFICIE ABRASIÓN MEDIA** | **CHPH10**

Segmento diseñado para el tratamiento de pavimentos de abrasión media, de 5 a 10% de sílice.

**Aplicación:** Superficies en hormigón síliceo de alta dureza y hormigón calcáreo de baja dureza.

**CPH10:** Para platos y sectores.

**BLUE SERIES:** Para coronas y rodillos.



**RED SERIES** | **SUPERFICIE DURA** | **CPH**

Segmento diseñado para el tratamiento de pavimentos duros como máximo 5% de sílice.

**Aplicación:** Superficies en pinturas y resinas poco fijadas, hormigones calcáreos o fratasados, terrazo y granito.

**CPH4:** Para platos y sectores.

**RED SERIES:** Para coronas y rodillos.



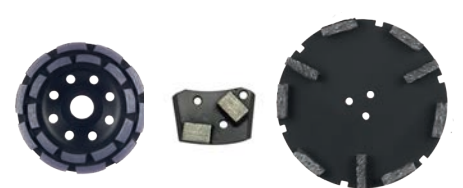
**GREY SERIES** | **SUPERFICIE ABRASIVA** | **CPH20**

Segmento diseñado para el tratamiento de pavimentos abrasivos, de 10 a 20% de sílice.

**Aplicación:** Superficies en hormigón síliceo, hormigón baja dureza, asfalto, cuarzo.

**CPH20:** Para platos y sectores.

**GREY SERIES:** Para coronas y rodillos.



**BLACK SERIES** | **SUPERFICIE MUY ABRASIVA** | **CPH40 SARE**

Segmento diseñado para el tratamiento de pavimentos extremadamente abrasivos con más del 40% de sílice.

**Aplicación:** Superficies en multicapas, hormigón fresado, sin fratar, slurry y asfalto.

**CPH40/SARE:** Para platos y sectores.

**BLACK SERIES HIGH:** Para coronas y rodillos.



**SOLGA DIAMANT** como fabricante Europeo de herramientas diamantadas, ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el **sector de la construcción y la piedra natural**.

Nuestras herramientas están **fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona**, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con el diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para **garantizar la máxima durabilidad y seguridad**.

Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta, como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.

¡VISÍTENOS!



# Guía de selección

**SOLGA DIAMANT**, ha desarrollado un método para que nuestros clientes puedan elegir la herramienta que se adapte a sus necesidades.

## MÉTODO DE SELECCIÓN DE RODILLOS

EN 3 PASOS:

### PASO 1. TIPO DE MÁQUINA/EJE

Discos adaptados al eje necesario



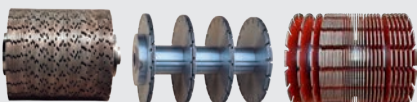
### PASO 2. ELECCIÓN DE DISCO CON TIPO DE ALEACIÓN

Para una combinación adecuada entre el tipo de entalla y la aleación del disco según el material.



### PASO 3. TIPO DE TRABAJOS PARA CREACIÓN DE TAMBORES

Discos distribuidores en tambor, según tipo de trabajos a realizar.

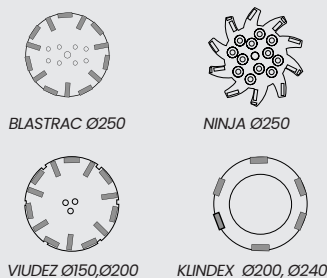


## MÉTODO DE SELECCIÓN SECTORES O PLATOS. EN 3 PASOS:

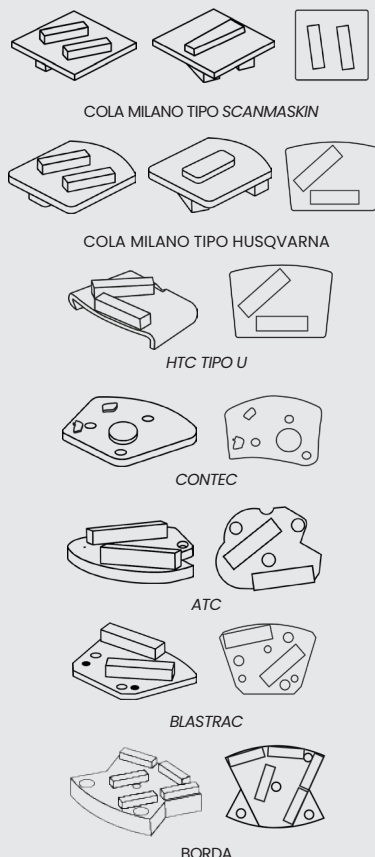
### PASO 1. TIPO DE MÁQUINA

Seleccione plato acorde a su máquina.

**PLATOS.** Para máquinas monoplato y satélite.

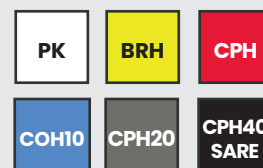


**SECTORES.** Para máquinas monoplato y satélite.



### PASO 2. APLICACIÓN

Seleccione la aleación en función del tipo de material a pulir.



### PASO 3. ACABADO

Seleccione el tipo de diamante que quiere añadir para su aleación.

DESABASTE Grano 6 / 16	GRANO MUY GRANDE
Para el rebaje, preparación del pavimento con raya profunda.	
<b>Aplicaciones:</b> Hormigones en malas condiciones o irregulares y pinturas o resinas de poco grosor.	
SEMI PULIDO Grano 30 / 40	GRANO GRANDE
Preparación de superficies después del rebaje. Rayado para aplicación de resinas.	
<b>Aplicaciones:</b> Resinas epóxicas o eliminación de pinturas de poco grosor.	
PULIDO Grano 60 / 80	GRANO MEDIO
Lijado ligero, deja rayas poco profundas, ideal para aplicar resinas de poco grosor. Quita la raya realizada por un grano 30/40.	
<b>Aplicaciones:</b> Resinas de poco grosor.	
AFINADO Grano 100 / 120	GRANO PEQUEÑO
Deja la superficies matizada sin marcas.	
<b>Aplicaciones:</b> Pinturas transparentes y eliminación de raya.	

## WHITE SERIES

### PINTURAS

USO SUPERFICIES BAJA ABRASIVIDAD

#### MATERIAL ÓPTIMO

PINTURAS. RESINAS ÉPOXICAS, SLURRY, CLOROCAUCHO.

## YELLOW SERIES

### MATERIAL NO ABRASIVO

USO EN SUPERFICIES NO ABRASIVAS CON 0% DE SÍLICE

#### MATERIALES ÓPTIMOS PARA LIJAR

PINTURAS, RESINAS DE POCO GROSOR Y BIEN FIJADAS, HORMIGÓN CALCÁREO Y FRATASADO, TERRAZO, GRANITO Y PORCELÁNICO

La gama **WHITE SERIES** de coronas diamantadas utiliza puntas de policristalino colocadas estratégicamente que permite un arranque eficaz del material a trabajar, mientras que la gama **YELLOW SERIES** utiliza segmentos metálicos diamantados que optimizan la potencia y precisión mediante una distribución estratégica.

#### MATERIALES

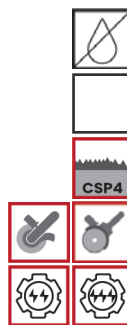
**WHITE SERIES:** Materiales de capas gruesas y proyectos que exigen rapidez. Útil en construcción y demolición.

**YELLOW SERIES:** Resinas de poco grosor fuertemente ancladas y preparación de pavimentos extra duros, perfecto para trabajos de renovación y remodelación. Ambas gamas ofrecen soluciones efectivas para la renovación eficaz de superficies, preparando las superficies a renovar para las siguientes etapas del proceso de pulido. Perfectas para trabajos de renovación de superficies.



QUITA 5 MM POR PASADA

Acabado ○ ○ ○ ○ ○  
Velocidad ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ●



#### CORONA POLICRISTALINO PK

**Características:** Diamante Policristalino de alta dureza que permite la retirada de pinturas y resinas de gran grosor (hasta 5 mm por pasada).

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
54326125	125	22,2	5	PK
54326180	180	22,2	6	PK



2 EN 1. RETIRA Y PREPARA SUPERFICIE

Acabado ● ● ○ ○ ○  
Velocidad ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ○



#### CORONA CUÑA FLECHA (BRH)

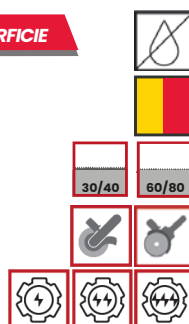
**Características:** Abre poro y lija superficies extra-duras como hormigón de alta resistencia, terrazo y piedras naturales.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
52991207	125	22,2	7	BRHF
52991510	150	19	10	BRHF
52991812	180	22,2	12	BRHF



2 EN 1. RETIRA Y PREPARA SUPERFICIE

Acabado ● ● ● ○ ○  
Velocidad ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ○



#### CORONA CUÑA TRIANGULAR

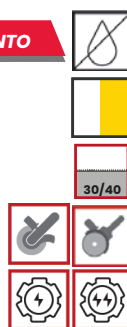
**Características:** Favorece el arranque de material. Elimina pintura y resinas de poco grosor fuertemente ancladas, abre sin rayadura.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
52991207B	125	22,2	7	40
52991207B1	125	22,2	7	30
52991510B	150	19	7	40
52991812B	180	22,2	9	40



PINTURA ELÁSTICA, SEMI Y PEGAMENTO

Acabdo ● ● ● ○ ○  
Velocidad ● ● ● ● ○  
Vida ● ● ● ○ ○



#### CORONA MULTIPUNTOS AGUJA

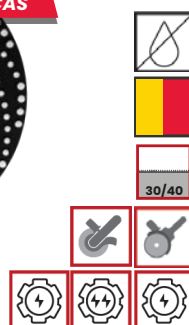
**Características:** Facilita clavarse en los materiales elásticos para eliminar pinturas elásticas desde la base.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
54325125	125	22,2	-	30/40
54325180	180	22,2	-	30/40



LIJADO PERFECTO SIN MARCAS

Acabado ● ● ● ● ○  
Velocidad ● ● ● ● ○  
Vida ● ● ● ○ ○



#### CORONA MULTIPUNTOS PLANOS

**Características:** Diamante con superficie plana, que facilita la clavada en materiales duros, eliminando y lijando superficies duras.

Elimina revestimientos de 1-2 mm sin dañar la superficie lijada.

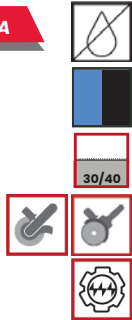
REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
54324125	125	22,2	-	30/40
54324180	180	22,2	-	30/40



ALTO RENDIMIENTO Y ASPIRACIÓN PERFECTA



Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●○  
 Vida ●●●●●



### CORONA BOOMERANG

**Características:** Permite trabajar superficies sin dejar marcas. Aspiración perfecta. Alto rendimiento.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
529H1523	150	19	7	30/40

ESPECIAL MÁQUINA BAJA POTENCIA



Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●○  
 Vida ●●●●○



### CORONA HILERA SIMPLE

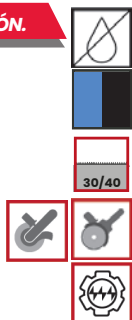
**Características:** Consigue un lijado rápido. Especial máquinas de baja potencia.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
5311100	100	M14	8	30/40

LIJADO NO AGRESIVO. ESPECIAL HORMIGÓN.



Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●○  
 Vida ●●●●●



### CORONA HILERA DOBLE

**Características:** Permite trabajar en superficies, sin dejar marcas.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
53220100	100	22,2	8/8	30/40
53220115	115	22,2	9/9	30/40
53220125	125	22,2	10/10	30/40
53220180B	180	22,2	11/11	30/40

2 EN 1. RETIRA Y PREPARA SUPERFICIE



Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●○  
 Vida ●●●●○



### CORONA VACUUM "T" MULTICAPAS

**Características:** Formato polivalente para trabajar con un rendimiento excepcional, lija sin esfuerzo, sin forzar la máquina. La geometría de sus segmentos diamantados nos permite trabajar tanto en materiales pétreos como en resinas y pinturas de poco grosor.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
54323125	125	22,2	8	30/40



# BLUE SERIES

## MATERIAL UNIVERSAL

USO EN SUPERFICIES ABRASIÓN MEDIA CON UN 5-10% SÍLICE.

### MATERIALES ÓPTIMOS PARA LIJAR

PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO (MACIZO, CARA VISTA, HUECO, MACHIHEMBADO), TEJA, TERRAZO, TERMOARCILLA, HORMIGÓN, REFRACTARIO.

La gama **BLUE SERIES** de coronas diamantadas, destaca por su liga metálica de abrasión media y disposición estratégica de puntos de diamante para un arranque equilibrado, lijado eficaz en materiales abrasivos. Permite la retirada de pinturas débilmente ancladas

### RECOMENDACIÓN

Perfecta para alternar entre materiales abrasivos, no abrasivos y retirada de pinturas débilmente ancladas.

Una gama versátil y adecuada para diferentes trabajos.



# RED SERIES

**MATERIAL DURO**  
USO SUPERFICIES 0-5% SILÍCE.

## MATERIALES ÓPTIMOS PARA LIJAR

GRANITO, TERRAZO, PIZARRA ADOQUÍN, HORMIGÓN DURO, SILESTONE, BASALTO, CUARCITA, PÓRFIDO, PIEDRA PÓMEZ.

La gama RED SERIES de coronas diamantadas utiliza segmentos diamantados con alta concentración de diamante de alta dureza. Su especial configuración en la distribución de los segmentos, permite obtener un lijado continuo sin roturas en el material

Diseñada para el lijado de materiales duros y extraduros que exigen máxima exigencia, en la que se busca lograr un acabado excepcional.

### RECOMENDACIÓN:

- Biselado de superficies.
- Abrir poro en piedra natural, terrazo, porcelánicos y hormigones de alta resistencia.
- Retirar pinturas viales fuertemente ancladas.

Esta gama, ofrece soluciones precisas para tareas exigentes con materiales de alta dureza.

### ESPECIAL HORMIGONES FRATASADOS



30/40 60/80 100/120

Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●○  
Vida ●●●●○

### CORONA BOOMERANG

**Características:** Aspiración perfecta con un alto rendimiento en todo tipo de lijados. Disponible en diferentes granos para diferentes acabados.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
529H1513	150	19	7	30/40
529H1514	150	19	7	60/80
529H1515	150	19	7	100/120

### ESPECIAL HORMIGONES FRATASADOS



30/40

Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●○  
Vida ●●●●○

### CORONA HILERA DOBLE PRO

**Características:** Versión profesional, para alto rendimiento. Permite trabajar superficies duras sin dejar marcas. Segmentos metálicos con mayor concentración de diamante.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
53123125	125	22,2	10/10	30/40
53220180	180	22,2	12/12	30/40

### ACABADO PERFECTO Y ESPECIAL GRANITO



30/40

Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●○  
Vida ●●●●○

### CORONA ARO CONTINUO

**Características:** Diamante tipo continuo para un lijado sin golpe, ni desportillamiento, ideal para biselado de cantos.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
53144100	100	M14	Turbo	30/40

### ACABADO PERFECTO Y ESPECIAL GRANITO



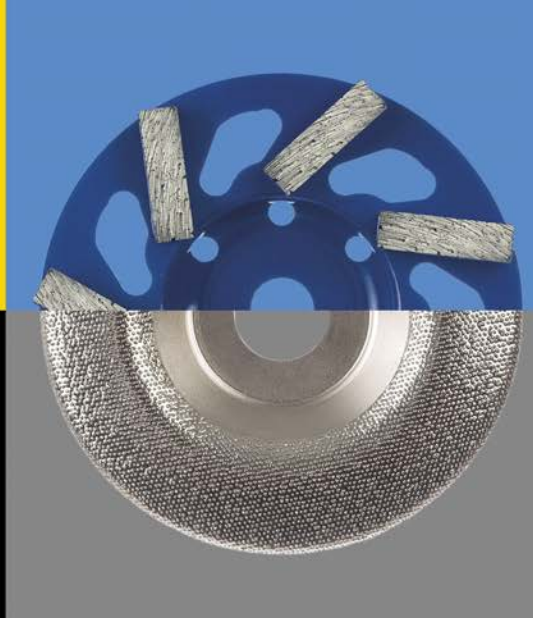
30/40

Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●○  
Vida ●●●●○

### CORONA TURBO GRAN DESBASTE

**Características:** Permite un lijado continuo sin golpe. Corona de alto rendimiento.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
53132100	100	M14	BC	30/40
53130125	125	22,2	BC	30/40
53131150	150	M14	BC	30/40



**ASPIRACIÓN PERFECTA**

Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●●  
 Vida ●●●●●

**CORONA BOOMERANG**  
**Características:** Lija la superficie sin dejar marcas, realizando un lijado suave y no agresivo.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
53126125	125	22,2	16	30/40
53126180	180	22,2	24	30/40

**RENDIMIENTO Y BUEN ACABADO**

Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●○  
 Vida ●●●●●

**CORONA HILERA DOBLE SUPER PRO**  
**Características:** Permite trabajar superficies sin dejar marcas al mejor coste.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
53220180N	180	22,2	11/11	30/40

**MULTI MATERIAL**

Acabado ●●●●○  
 Velocidad ●●●●○  
 Vida ●●●●○

**CORONA VACUUM ANGULAR**  
**Características:** Corona multiusos para mármol, fibra de vidrio, poliéster, pintura, hormigón, porcelánico, gres, etc.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
543D1115	115	22,2	-	40
543D1125	125	22,2	-	40
543D1180	180	22,2	-	40

# BLACK SERIES

**MATERIAL ABRASIVO**  
 USO SUPERFICIES 10-20% SÍLICE.

**MATERIALES ÓPTIMOS PARA LIJAR**  
 HORMIGÓN SILÍCEO, ASFALTO, LADRILLO GERO, ARENISCA, REFRACTARIO, BOVEDILLA, SILESTONE.

La gama BLACK SERIES de coronas diamantadas, utiliza segmentos diamantados metálicos con liga dura para ofrecer altos rendimientos en superficies abrasivas como, areniscas hormigón y sus derivados. Ideal para la limpieza de fachadas, lijar mortero, retirar pavimentos multicapas y demás aplicaciones.

# SPECIFIC SERIES

**MATERIAL ESPECÍFICO**  
 USO EN MULTIPLES SUPERFICIES  
 Ideal para usar en el resto de trabajos.



# PLATOS Y SECTORES PARA PAVIMENTOS

## GUÍA DE SELECCIÓN

Como fabricantes, producimos nuestras herramientas según:

- **Tipode máquina:** Diferentes formas para cada marca o modelo de máquina
- **Tipo de trabajo:** Diferentes tipos de segmentos para optimizar el trabajo
- **Tipo de material:** Aleaciones diseñadas para cada material a tratar, fácilmente identificables mediante codificación por colores.
- **Tamaño de grano:** Diferentes tamaños de grano en función del acabado requerido

Consulte con nuestro equipo de comercial, si necesita otro tipo de acabado, grano o forma.

## TIPO DE SEGMENTO

Amplia gama de segmentos diseñados en función del trabajo a realizar

### PK (Segmento Policristalino)

**PK1:** Retira 5 mm por pasada dejando marca.

**PK2:** Retira 3 mm por pasada dejando marca.

**PK3:** Retira 2 mm por pasada sin dejar marca.

### BRH (Segmento diamantado especial pinturas/resinas)

Retira pintura y resina sobre soportes sin abrasión.















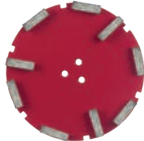

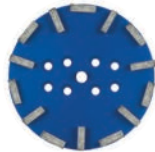
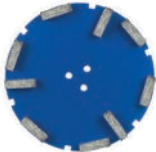




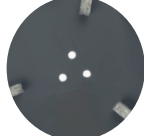


**4002:** Abertura de poro en hormigón de alta resistencia H30.

### CPH, CPH10, CPH20, SARE (Segmento diamantado para tratamientos)

**RECTANGULAR:** Para lijar y preparar todo tipo de pavimentos.

**CIRCULAR:** Minimiza las marcas sobre las superficies. (Bajo pedido).

## GAMA DE HERRAMIENTAS PARA TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

				
PK1	PK2	PK3	CUÑA	4002
				
PINTURAS Y RESINAS			SUPERFICIE NO ABRASIVA	
PK			BRH	
				
SEGMENTO RECTANGULAR	SEGMENTO CIRCULAR	SEGMENTO RECTANGULAR	SEGMENTO CIRCULAR	
				
SUPERFICIE DURA		CPH		
SUPERFICIE ABRASIÓN MEDIA		CPH10		
				
SEGMENTO RECTANGULAR	SEGMENTO CIRCULAR	SEGMENTO RECTANGULAR		
				
SUPERFICIE ABRASIVA		CPH20		
SUPERFICIE MUY ABRASIVA		CPH40 SARE		



# PLATOS

## TIPO DE ALEACIONES

Amplia gama de aleaciones diseñadas para tratar diferentes tipos de superficie, identificadas mediante codificación por colores

## PK SUPERFICIES RESINAS O PINTURAS EPÓXICAS.

Para la eliminación rápida de pinturas y resinas mediante segmentos policristalino.

Tipos de segmentos:

**PK1 / PK2 / PK3**

## BRH SUPERFICIES NO ABRASIVAS CON 0% SÍLICE.

Pinturas y resinas bien fijadas, hormigón calcáreo de alta dureza, porcelánico, granito.

Tipos de segmentos:

**CUÑA / 4002**

## CPH SUPERFICIES DURAS CON UN MÁXIMO DE 5% SÍLICE.

Pinturas y resinas poco fijadas, hormigones calcáreos o fresados, terrazo y granito.

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (bajo pedido)**

## CPH10 SUPERFICIES ABRASIÓN MEDIA, DE 5 A 10% SÍLICE.

Hormigón silíceo de alta dureza, hormigones calcáreos blandos.

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (Bajo pedido)**

## CPH20 PAVIMENTOS ABRASIVOS DE 10 A 20% DE SÍLICE.

Hormigón silíceo de alta dureza y calcáreo de baja dureza.

Tipos de segmentos:

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (Bajo pedido)**

## CPH40 SARE PAVIMENTOS MUY ABRASIVOS CON UN 40% DE SÍLICE.

Pintura multicapa, hormigón fresado, sin frasar, slurry y asfalto.

**FORMA: RECTANGULAR**

### PLATO KLINDEX Ø240 (DISPONIBLE EN Ø200)

**Características:** Plato recomendado para máquinas Klindex disponible con aleaciones tipo PK3, 4002, CPH, CPH10, CPH20 y CPH40, Con configuración de 6 segmentos por plato (bajo pedido disponible en configuración 9 o 12 segmentos en aplicaciones especiales o máquinas de mayor peso).

ALEACIÓN	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1				
	PK2				
	PK3	529K240P00			
BLH	CUÑA				
	4002		529K2336		
CPH		529K24016	529K24116	529K24046	529K24056
CPH10		529K24106	529K24136	529K24146	529K24156
CPH20		529K24216	529K24236	529K24246	529K24246
SARE			529K24S09		

### PLATO NINJA Ø250

**Características:** Platos para pulidoras mono-plato, recomendadas para máquinas de baja potencia (monofásicas) o trabajos donde sea necesaria una aspiración muy potente. Especial para lijado rápido

ALEACIÓN	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1				
	PK2				
	PK3				
BLH	CUÑA				
	4002				
CPH			529B25152S		
CPH10					
CPH20		529B251520S0			
SARE					

### BLASTRAC

**Características:** Plato recomendado para máquinas Blastrac mono-plato o maquinas compatibles. Los mejores resultados se obtiene con máquinas trifásicas.

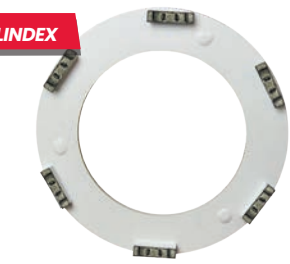
ALEACIÓN	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1				
	PK2	529B251520DSS			
	PK3	529B25152P			
BLH	CUÑA				
	4002		529B251520SS		
CPH		529B251520A1	529B251520F	529B251520A5	529B25151A7
CPH10		529B251520B1	529B251520B	529B251520B5	529B25151B7
CPH20		529B251520D1	529B251520D	529B251520D	529B25151D7
SARE			529B251520C		

### PLATO VIUDEZ Ø200 Z6 (Disponible: Ø150 y Ø225)

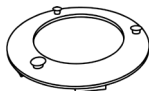
**Características:** Platos recomendados para máquinas Viduez tipo satélite, disponible con 6 segmentos en aleaciones CPH, CPH 10, CPH 20, CPH 40, (disponible con 9 segmentos y configuraciones especiales bajo pedido)

ALEACIÓN	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	5299200952P2			
	PK2	52992008P31			
	PK3	5299200952P			
BLH	CUÑA				
	4002		529920092I		
CPH		5299200951A1	5299200952F	5299200951A5	5299200951A7
CPH10		5299200951B1	5299200951A	5299200951B5	5299200951B7
CPH20		5299200951D0	5299200951C	5299200951D5	5299200951D7
SARE			5299200950C		

KLINDEX



Anverso

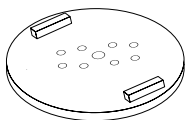
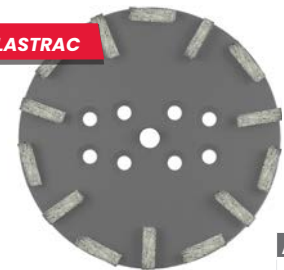


Reverso

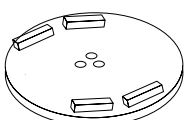
NINJA



BLASTRAC



VIUDEZ PUERTA





# SECTORES

## TAMAÑO DE GRANOS

Disponemos de 4 tamaños de granos según la etapa del pulido o necesidad de acabado

Para otros tipos de consúltenos.

### 6/16

#### DESBASTE. GRANO MUY GRANDE.

Rebaje y preparación del pavimento con raya profunda.



### 30/40

#### SEMI PULIDO. GRANO GRANDE

Preparación de superficies después del rebaje. Rayado para aplicación de resina.



### 60/80

#### PULIDO. GRANO MEDIO

Preparación de superficies después del rebaje. Rayado para aplicación de resina.



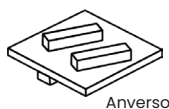
### 100/120

#### AFINADO. GRANO PEQUEÑO

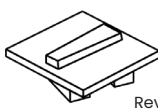
Deja la superficie matizada sin marcas, ideal para aplicación de barnices donde se muestra el hormigón



### SCANMASKIN - CONTEC ORBITER



Anverso



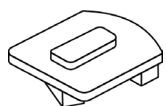
Reverso

### SECTOR COLA MILANO TIPO SCANMASKIN CONTEC ORBITER

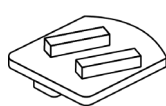
**Características:** Sector adaptable a todas las máquinas Scanmaskin y a las máquinas Contec de la serie Orbiter.

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51245P11			
	PK2	51245P31			
	PK3	-			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51245250		
CPH		51245211	51245213	51245214	51245215
CPH10		51245221	51245223	51245224	51245225
CPH20		51245231	51245233	51245234	-
SARE		-	51245270	-	-

### HUSQVARNA



Anverso



Reverso

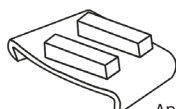
### SECTOR COLA MILANO TIPO HUSQVARNA

**Características:** Sector adaptable a las máquinas Husqvarna con cola milano.

Disponemos de 2 series: plata (destinada al alquilador) y oro de alto rendimiento (destinada al profesional).

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51246P11			
	PK2	51246P31			
	PK3	-			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51246250		
CPH		51246211	51246213	51246214	-
CPH10		51246221	51246223	51246224	-
CPH20		51246231	51246233	51246234	-
SARE		-	51246270	-	-

### HTC



Anverso

### SECTOR HTC TIPO U

**Características:** Fabricamos sectores adaptables a las máquinas HTC650 con dos direcciones de corte.

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51242P11			
	PK2	51242P31			
	PK3	-			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51242250		
CPH		51242211	51242213	51242214	51242215
CPH10		51242221	51242223	51242224	51242225
CPH20		51242231	51242233	51242234	-
SARE		-	51242270	-	-

### CONTEC



Anverso

### SECTOR CONTEC

**Características:** Sector que se adapta a las series de Contec, Omega, Alpha y CON, Sector de doble fijación rápida, con cola milano + imán.

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51248P11			
	PK2	51248P31			
	PK3	5128P00			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51248250		
CPH		51248211	51248213	51248214	-
CPH10		51248221	51248223	51248224	-
CPH20		51248231	51248233	51248234	-
SARE		-	51248270	-	-



# SECTORES

## BLASTRAC



Anverso

## SECTOR ALA BLASTRAC

**Características:** Sector de fijación rápida mediante imán, va encajado en el contra-plato y con 3 taladros de arrastre.

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51243P11			
	PK2	51243P31			
	PK3	-			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51243250I		
CPH		51243211I	51243213I	51243214I	51243215I
CPH10		51243221I	51243223I	51243224I	51243225I
CPH20		51243231I	51243233I	51243234I	-
SARE			51243270I		

## TIPO DE ALEACIONES

Amplia gama de aleaciones diseñadas para tratar diferentes tipos de superficie, identificadas mediante codificación por colores

## PK

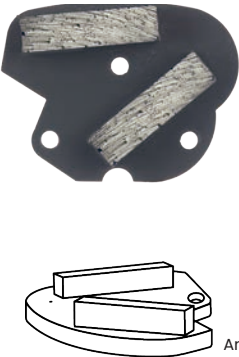
### SUPERFICIES RESINAS O PINTURAS EPÓXICAS.

Para la eliminación rápida de pinturas y resinas mediante segmentos policristalino.

Tipos de segmentos:

**PK1 / PK2 / PK3**

## MÁQUINA ESTÁNDAR



Anverso

## SECTOR AI UNIVERSAL

**Características:** Sector destinado para su utilización en máquinas de importación, en las que los sectores diamantados van fijados con imán + 3 taladros de arrastre.

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51244P11			
	PK2	51244P31D			
	PK3	51244P00			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51244250		
CPH		51244211	51244213	51244214	51244215
CPH10		51244221	51244223	51244224	51244225
CPH20		51244231	51244233	51244234	-
SARE			51244270		

## BRH

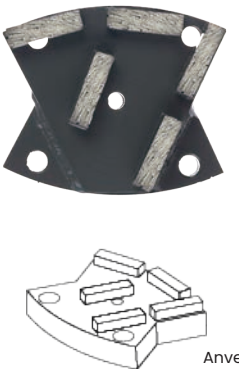
### SUPERFICIES NO ABRASIVAS CON 0% SÍLICE.

Pinturas y resinas bien fijadas, hormigón calcáreo de alta dureza, porcelánico, granito.

Tipos de segmentos:

**CUÑA / 4002**

## BORDA



Anverso

## SECTOR BORDA JB 72

**Características:** Sector para uso en esta máquina mono-plato mod JB 72, trabaja con 3 sectores fijados por tornillos

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51249P11			
	PK2	51249P31D			
	PK3	51249P00			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51249250		
CPH		51249211	51249213	51249214	51249215
CPH10		51249221	51249223	51249224	51249225
CPH20		51249231	51249233	51249234	
SARE			51249270		

## CPH

### SUPERFICIES DURAS CON UN MÁXIMO DE 5% SÍLICE.

Pinturas y resinas poco fijadas, hormigones calcáreos o fresados, terrazo y granito.

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (bajo pedido)**

## CPH10

### SUPERFICIES ABRASIÓN MEDIA, DE 5 A 10% SÍLICE.

Hormigón silíceo de alta dureza, hormigones calcáreos blandos.

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (Bajo pedido)**

## CPH20

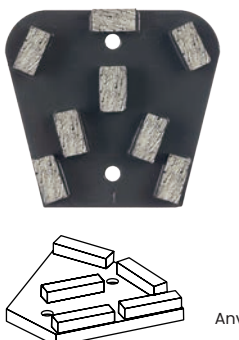
### PAVIMENTOS ABRASIVOS DE 10 A 20% DE SÍLICE.

Hormigón silíceo de alta dureza y calcáreo de baja dureza.

Tipos de segmentos:

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (Bajo pedido)**

## UNIVERSAL MAQUINAS MONOPLATO



Anverso

## SECTOR RIÑÓN

**Características:** Sector riñón universal, para utilizar en las lijadoras tradicionales, se ajustan a todo los modelos y lleva los taladros para acoplar a Viudez Puerta.

GRANO	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	51247P11			
	PK2	51247P31D			
	PK3	51247P00			
BLH	CUÑA	-			
	4002		51247250		
CPH		51247211	51247213	51247214	51247215
CPH10		51247221	51247223	51247224	51247225
CPH20		51247231	51247233	51247234	-
SARE			51247270		

## CPH40

### SARE PAVIMENTOS MUY ABRASIVOS CON UN 40% DE SÍLICE.

Pintura multicapa, hormigón fresado, sin frasar, slurry y asfalto.

**FORMA: RECTANGULAR**



## DISCOS PARA RODILLO

**SOLGA DIAMANT** dispone de una gama profesional para el sector del ranurado, ofreciendo versiones estándar y versiones personalizadas. Nuestra fábrica ofrece asesoramiento personalizado para ofrecer la mejor solución para cada proyecto, ranurado en aeropuertos, granjas de animales, zonas peatonales, sistemas de calefacción radial, rebaje de suelos, remodelación de zonas de rodadura, proyectos especiales.

Fabricación personalizada que se adaptan a sus necesidades que le garantizan la mayor productividad, rapidez, rendimiento y acabado, explíquenos su proyecto y le fabricaremos la herramienta que necesita.

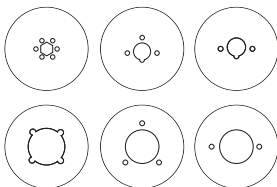
## ELECCIÓN DE RODILLO PASO A PASO

Para la elección del rodillo adecuado para su trabajo, es necesario definir los siguientes pasos

### PASO 1.

#### TIPO DE MÁQUINA / EJE

Seleccione el soportes metálicos que se adaptan al eje de cada máquina.



### PASO 2.

#### ELECCIÓN TIPO DE DISCO

Seleccione la aleación adecuada dentro de nuestra gama estándar (posibilidad de fabricación especial adaptada a su trabajo).



### PASO 3.

#### TIPOS DE TRABAJOS

En función de tipo de trabajo, definir cantidad de discos y ancho de segmento.



## MÁQUINAS MOTOR GASOLINA Y ELÉCTRICO



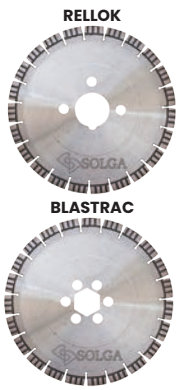
### TIPOS DE MÁQUINAS

**Características:** Disponemos de diferentes tipos de fresadoras para cubrir cualquier necesidad del mercado.

Motor gasolina para trabajos al exterior, motor eléctrico para trabajos en interiores. Modelos con diferentes potencias adaptadas a los anchos y profundidades del ranurado

**Consulte con nuestro equipo comercial para obtener más información sobre los modelos disponibles**

## CUERPOS METALICOS SEGUN EJE/MÁQUINA



## PASO 1. TIPO DE EJE/MÁQUINA

Disponemos de una amplia gama de cuerpos metálicos que se ajustan a los distintos tipos de máquinas que existen en el mercado. Posibilidad de realizar cuerpos metálicos especiales según plano

### ESPECIAL CALIBRADO DE CARRETERAS

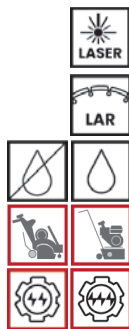


Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●●  
Vida ●●●●●

### DISCO LAR LÁSER SEG. LISO

**Características:** La entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia.

Soldadura láser para mayor seguridad durante el uso.



**Aplicación:** rectificando y calibrado de carreteras de hormigón.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Taladro	Nºseg.
13_03230T	230	2,6	8,0	90	3	19

Las referencias pueden variar según aplicación.

## PASO 2. TIPOS DE DISCO

Codificación por colores según el material a tratar, para su posterior adaptación en la herramienta diamantada requerida.

### WHITE SERIES RETIRADA DE RESINA/ PINTURA + HORMIGÓN

### YELLOW SERIES PAVIMENTOS EXTRA DUROS. HORMIGÓN Y PIEDRA NATURAL, TERRAZO, CERÁMICAS, PORCELÁNICO.

### RED SERIES PAVIMENTOS DUROS HORMIGONES FRATASADOS DE BASE CALCAREA.

### BLUE SERIES SUPERFICIES ABRASIÓN MEDIA TRATAR TODO TIPO DE HORMIGONES

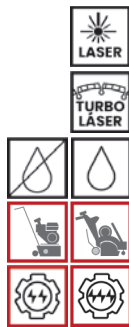
### GREY SERIES SUPERFICIES ABRASIVAS PARA HORMIGONES DE BASE SILICEA Y ABRASIVOS

### BLACK SERIES SUPERFICIES EXTRA ABRASIVAS Y ASFALTO

### FRESADO DE TODO TIPO DE PAVIMENTOS



Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●●  
Vida ●●●●●



### DISCO LAR LÁSER SEG. TURBO

**Características:** Entalla LAR y segmento turbo-láser ofrece rendimiento, durabilidad, buen acabado de corte y velocidad. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

**Aplicación:** rectificando y calibrado de todo tipo de pavimentos

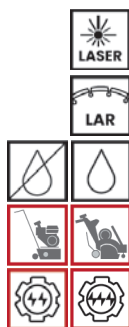
REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Taladro	Nºseg.
13_66255G	255	2,3	10,0	Hex	6	17

Las referencias pueden variar según aplicación.

### FRESADO Y RANURADO MÁQUINAS ALTA POTENCIA



Acabado ●●●●○  
Velocidad ●●●●●  
Vida ●●●●●



### DISCO AL-1 SEGMENTO LISO

**Características:** Formato específico para un fresado rápido.

Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

**Aplicación:** rectificando y calibrado de hormigones abrasivos

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Taladro	Nºseg.
13_66255G	300	2,6	10,0	60	2	20

Las referencias pueden variar según aplicación.



## PASO 3. TIPOS DE TRABAJOS

### 3. TIPO DE TRABAJOS

Elaboramos las cantidades necesarias para el equipamiento de tambores.

#### APLICACIONES:

**CARRETERAS | PAVIMENTOS | GRANJAS**

La elección de la cantidad de discos con sus correspondientes ejes, depende de las necesidades según el trabajo a realizar. En Solga Diamant, nos encargamos de cubrir todas las soluciones posibles para diferentes sectores:

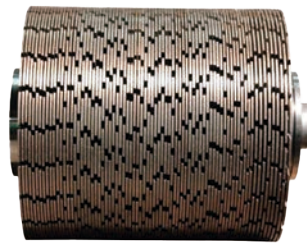
#### CARRETERAS Y AEROPUERTOS

- Nivelado de carretera.
- Rayado de carretera.
- Ranurado para evitar aguaplaning.

#### GRANADERÍA

- Diferentes Ranurados.

Consulte con nuestro equipo comercial para poder facilitarle cualquier tipo de información.

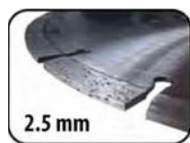


### TAMBORES DE DISCOS DIAMANTADOS

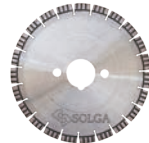
Los sistemas de tambores que utilizan discos diamantados permiten múltiples configuraciones mediante el uso de espaciadores de distintos grosores, consiguiendo todo tipo de patrones de ranurado que permiten la ejecución de trabajos de ranurado o fresado como: reparación de juntas, eliminación de hormigón, asfalto, revestimientos epoxi de hasta 50 mm de profundidad, eliminación de marcas viales ejecución de todo tipo de superficies anti-deslizantes en zonas peatonales, en granjas de animales, en zonas de rodadura como en carreteras o pistas de aterrizaje.

Como fabricantes de herramientas diamantadas, suministramos soluciones en función del trabajo a realizar, ajustando los discos a la máquina utiliza (potencia y geometría de fijación), al material a tratar (hormigones duros, hormigones abrasivos, asfaltos...) , al trabajo a realizar (rebaje, ranurado, calibrado, especiales) y a los requisitos del cliente (rendimiento, velocidad de corte).

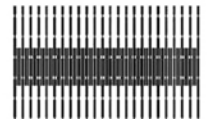
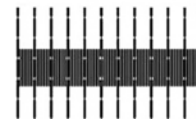
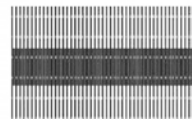
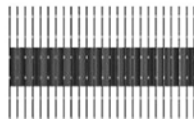
### EJEMPLOS DE DISTRIBUCIÓN DE DISCOS PARA TAMBORES



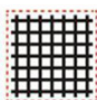
2.5 mm



6.0 mm



### SECTOR GANADERIA EJEMPLOS DE PATRONES DE RANURADO



Cortes en línea

Entallas longitudinal superdensa

Ranuras en rombo

Ranuras en cuadro

Ranuras en espiga

Fresado longitudinal

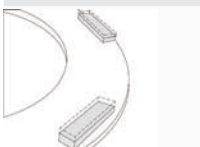
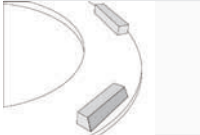

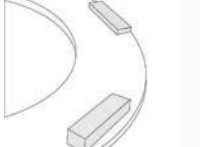
Fresado en Rejillas




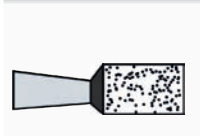


# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

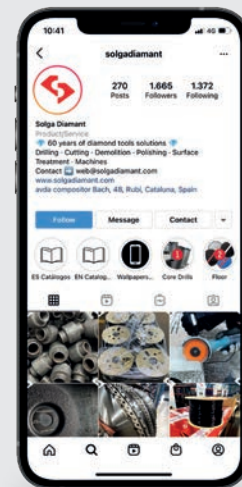
SOLGA Diamant tiene a su disposición soluciones, en base a una serie de posibles problemas con los que se puede encontrar cualquier operario a la hora de trabajar.

## PLATOS Y SECTORES

Que observamos	Posible causa	Solución en la herramienta
<b>Desgaste rápido del segmento</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipología de plato o sector no adecuado.</li> <li>Deficiente refrigeración o velocidad muy baja.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambiar de tipología y calidad del plato o sector.</li> <li>Aumentar la aspiración/refrigeración y aumentar velocidad de trabajo.</li> </ul>
<b>Desgaste lateral del segmento</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Herramienta mal colocada, vibra.</li> <li>Falta de potencia.</li> <li>Zona de la pletina sucia o está mal colocada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificar ajuste entre el eje de la herramienta y el eje de la máquina</li> <li>Cambiar de modelo de plato por otro específico para baja potencia.</li> </ul>
<b>Segmentos oscurecidos</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipología de plato o sector no adecuado.</li> <li>Deficiente refrigeración o velocidad muy alta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambiar de tipología y calidad del plato o sector.</li> <li>Aumentar la aspiración/refrigeración y bajar velocidad de trabajo.</li> </ul>
<b>Desgaste radial irregular</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eje de la máquina dañado.</li> <li>Vibración. La herramienta no trabaja asentada.</li> <li>Mezcla de diferentes durezas o granulometrías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprobar eje de la máquina.</li> <li>Comprobar que el plato no esté desequilibrado.</li> <li>Unificar misma calidad y granulometría de sector o plato.</li> </ul>

## DISCOS RODILLOS

<b>Grietas en el cuerpo de acero</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipología de disco no adecuado.</li> <li>Deficiente refrigeración.</li> <li>Ejes del disco o del tambor no ajustados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambiar de tipología.</li> <li>Aumentar la aspiración/refrigeración.</li> <li>Verificar ejes</li> </ul>
<b>Desgaste de la base segmento</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Material muy abrasivo.</li> <li>Disco no adecuado.</li> <li>Gran profundidad de corte y mala refrigeración.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Seleccionar el disco adecuado para mat. abrasivos</li> <li>Aumentar la aspiración/refrigeración.</li> <li>Cambiar de tipología y calidad de disco.</li> </ul>
<b>Rotura Segmento</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Suelo muy irregular y material suelto.</li> <li>Golpeo o enganchada contra varilla o metal.</li> <li>Cristalización de segmentos por sobrecalentamiento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpiar zona de trabajo de material suelto.</li> <li>Quitar armadura o metal, o verificar que está bien sujeta.</li> <li>Cambiar de tipología y calidad del disco.</li> </ul>
<b>Desgaste radial irregular</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tambor desajustado en la máquina con respecto al suelo.</li> <li>Eje de los discos inadecuado.</li> <li>Eje de la máquina dañado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajustar tambor.</li> <li>Comprobar los ejes de los discos.</li> <li>Comprobar eje de la máquina.</li> </ul>



Consulta nuestra gama completa de herramientas diamantadas en nuestra página web o contacta con nosotros para más información de nuestros productos y servicios.



# HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



**1. BROCAS  
PERFORACIÓN**



**5. DISCOS  
PIEDRA NATURAL**



**10 TRATAMIENTO  
DE SUPERFICIE**



**2 DISCOS  
MÁQUINAS DE JUNTAS**



**6. HILO  
PIEDRA NATURAL**



**11. DISCOS  
CORTE EN SECO**



**3. DISCOS  
CORTE MURAL y  
PREFABRICADOS**



**7. HERRAMIENTAS  
PULIDO PARA PIEDRA  
NATURAL**



**12. DISCOS  
MESA PARA  
CORTE CON AGUA**



**4. HILO  
CONSTRUCCIÓN**



**8. FRESAS DE ACANALAR  
PARA MÁRMOL Y GRANITO**



**13 . CORONAS DE  
EQUILIBRADO**



**9. FLEJES  
MÁRMOL Y ARENISCAS**

**PUNTO DE VENTA AUTORIZADO**



**V 1.0.1**



## **FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN**

Solga Diamant, S.L.  
Avda. del Compositor Bizet, 49  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
info@solgadiamant.com

## **FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES**

Solga, S.L.  
Avda. del Compositor Bach, 48  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
comercial@solgadiamant.com

## **ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO**

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V  
Vicente guerrero 20, bodega 28  
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan  
de Juárez, 53750, México.  
Tel: +52 1 5534201611  
solgamex@solgadiamant.com